

**LAPORAN
KERJA PRAKTEK**

PT. SUMBER LANCAR CEMERLANG

Unit Kerja: Quality Control

**(Jl. Industri Blok B2 Jeruklegi, Balongbendo, Sidoarjo,
Jawa Timur, Indonesia)**

11 November 2024 – 11 Januari 2025



Disusun oleh:

Anatolius Caesar Panggala

NRP: 5203021015

Pius Widya Putra

NRP: 5203021018

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
2025**

LEMBAR PENGESAHAN

Seminar **KERJA PRAKTEK** bagi mahasiswa tersebut di bawah ini:

Nama : Anatolius Caesar Panggala

NRP : 5203021015

telah diselenggarakan pada tanggal 20 Juni 2025 karenanya yang bersangkutan dapat dinyatakan telah memenuhi sebagian persyaratan kurikulum guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia.

Sidoarjo, 21 Juli 2025

Pembimbing Lapangan



Y Dora Novi Salantua

Surabaya, 21 Juli 2025

Pembimbing Prodi

**Ir. Nathania Puspitasari, S.T.,
Ph.D., IPP.**

NIDN. 0725119401

Dewan Penguji Prodi

Ketua Penguji

**Ir. Ery Susiany
Retnoningtyas, S.T., M.T.,
Ph.D., IPM.**

NIDN. 0716067201

Anggota 1

**Ir. Sandy Budi. H.,
S.T., M.Phil., Ph.D.,
IPM.**

NIDN. 0726127601

Anggota 2

**Ir. Aning Ayacitra,
S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.,
IPM. ASEAN Eng.**

NIDN. 0710018103

Mengetahui



**Prof. Dr. Felicia Edi Soetaredjo, S.T.,
M.Phil., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.**

NIDN. 0702047702



**Ir. Sheila Permatasari Santoso,
S.T., Ph.D., IPM**

NIDN. 0709119004

LEMBAR PENGESAHAN

Seminar **KERJA PRAKTEK** bagi mahasiswa tersebut di bawah ini:

Nama : Pius Widya Putra

NRP : 5203021018

telah diselenggarakan pada tanggal 20 Juni 2025 karenanya yang bersangkutan dapat dinyatakan telah memenuhi sebagian persyaratan kurikulum guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia.

Sidearjo, 21 Juli 2025

Pembimbing Lapangan



Y Dova Novi Salantua

Surabaya, 21 Juli 2025

Pembimbing Prodi

**Ir. Nathania Puspitasari, S.T.,
Ph.D., IPP.**

NIDN. 0725119401

Dewan Penguji Prodi

Ketua Penguji

**Ir. Ery Susiany
Retmoningtyas, S.T., M.T.,
Ph.D., IPM.**

NIDN. 0716067201

Anggota 1

**Ir. Sandy Budi. H.,
S.T., M.Phil., Ph.D.,
IPM.**

NIDN. 0726127601

Anggota 2

**Ir. Aning Ayucitra,
S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.,
IPM. ASEAN Eng.**

NIDN. 0710018103

Mengetahui



**Prof. Dr. Felicia Edi Soetaredjo, S.T.,
M.Phil., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.**

NIDN. 0702047702



**Ir. Shella Permatasari Santoso,
S.T., Ph.D., IPM**

NIDN. 0709119004

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya tersebut diatas juga menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui ada pelanggaran dan penyelewengan dari peraturan akademik Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 21 Juli 2025
Yang menyatakan,



Anatolius Caesar Panggala
NRP 5203021015

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya tersebut diatas juga menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui ada pelanggaran dan penyelewengan dari peraturan akademik Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 21 Juli 2025
Yang menyatakan,



Pius Widya Putra
NRP 5203021018

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Anatolius Caesar Panggala

NRP : 5203021015

Menyetujui laporan kerja praktek kami yang berjudul:

“Laporan Kerja Praktek Pt. Sumber Lancar Cemerlang Unit Kerja: Quality Control (Jl. Industri Blok B2 Jeruklegi, Balongbendo, Sidoarjo, Jawa Timur, Indonesia) 11 November 2024 – 11 Januari 2025”

Untu dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta. Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 21 Juli 2025

Yang menyatakan,



Anatolius Caesar Panggala

NRP 5203021015

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Pius Widya Putra

NRP : 5203021018

Menyetujui laporan kerja praktek kami yang berjudul:

“Laporan Kerja Praktek Pt. Sumber Lancar Cemerlang Unit Kerja: Quality Control (Jl. Industri Blok B2 Jeruklegi, Balongbendo, Sidoarjo, Jawa Timur, Indonesia) 11 November 2024 – 11 Januari 2025”

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta. Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 21 Juli 2025

Yang menyatakan,



Pius Widya Putra

NRP 5203021018

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa sebab atas rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek pada PT. Sumber Lancar Cemerlang (PT. SLC) sehingga dapat menyusun Laporan Kerja Praktek ini dengan baik. Kerja Praktek adalah salah satu bentuk pengaplikasian ilmu Teknik Kimia yang telah dipelajari di dalam kampus menuju ke lingkungan industri sehingga melalui Kerja Praktek, mahasiswa dapat memperoleh gambaran terhadap dunia kerja. Oleh karena hal tersebut, Laporan Kerja Praktek menjadi salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik, pada Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Keberhasilan penulisan laporan Kerja Praktek ini tentunya tidak terlepas dari berbagai pihak yang telah mendukung penulis mulai sejak awal hingga akhir. Dalam kesempatan ini, penulis hendak mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Ibu Ir. Nathania Puspitasari, S.T., Ph.D., IPP. selaku pembimbing dari Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya;
2. Bapak Dova selaku pembimbing beserta jajarannya dari PT. SLC yang telah memberikan banyak masukan dan meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan dan pengarahan;
3. Bapak Edward selaku pemilik PT. SLC yang memberi izin dan membantu kami dalam menyelesaikan kerja praktek kami;
4. Ir. Ery Susiany Retnoningtyas, S.T., M.T., Ph.D., IPM., Ir. Sandy Budi. H., S.T., M.Phil., Ph.D., IPM., Ir. Aning Ayucitra, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D., IPM. ASEAN Eng. Selaku dosen penguji yang memberikan masukan dan arahan agar laporan ini layak untuk dipublikasikan;
5. Seluruh dosen dan staf Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, yang secara tidak langsung telah banyak membantu penulis dalam penyelesaian laporan Kerja praktek ini;
6. Orang tua, kerabat, serta teman-teman yang telah membantu penulis baik secara materi maupun non-materi, sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek.

Akhir kata, penulis berharap Laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan kontribusi, baik bagi Universitas maupun Perusahaan, serta bagi ilmu pengetahuan dan pihak lainnya.

Surabaya, 21 Juli 2025

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	
PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
RINGKASAN EKSEKUTIF	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1. Latar Belakang	1
I.2. Tujuan	2
I.3. Manfaat Kerja Praktek	2
BAB II GAMBARAN UMUM INSTANSI.....	5
II.1. Profil Perusahaan	5
II.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik	8
II.3. Kegiatan Usaha	11
II.4. Produk.....	12
II.5. Standar Ekspr Sarung Tangan Safety.....	13
II.6. Bentuk Kegiatan Magang.....	14
BAB III ANALISIS KEGIATAN.....	15
III.1. Uraian Proses Produksi	15
III.2. Spesifikasi Alat	19
III.3. Sistem Utilitas pada PT.SLC	24
III.4. Power Station	24
III.5. Unit Pendukung Proses Produksi	24
III.6. Unit Pengolahan Air.....	25
III.7. Unit Pengolahan Limbah	26
III.8. Quality Control pada Produksi Sarung Tangan PT.SLC	26
BAB IV SISTEM MANAJEMEN K3.....	30
IV.1. Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	30
IV.2. Alat Pelindung Diri	33
IV.3. Dinamika Api.....	34
IV.4. Klasifikasi Kebakaran.....	35
IV.5. Konsep Pemadaman.....	36
IV.6. Standar Sarana Penyelamatan	37

IV.7. Sarana Proteksi Kebakaran Aktif	38
BAB V TUGAS KHUSUS	45
V.1. Latar Belakang	45
V.2. Karakteristik Masing-masing tipe sarung tangan	47
V.3. Karakteristik bahan baku benang dan jarum rajut	47
V.4. Karakteristik mesin dari lane A,B dan C	48
V.5. Metodologi	50
V.6. Hasil dan Pembahasan	52
V.7. Kesimpulan dan Saran Tugas Khusus.....	56
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	59
VI.1. Kesimpulan	59
VI.2. Saran	59
DAFTAR PUSTAKA.....	60
LAMPIRAN I	63
LAMPIRAN II.....	64

RINGKASAN EKSEKUTIF

Kerja Praktek (KP) ini dilaksanakan di PT. Sumber Lancar Cemerlang (PT. SLC), sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak dalam produksi sarung tangan rajut dan dotting. Perusahaan ini memiliki berbagai unit kerja, salah satunya adalah unit Quality Control (QC) pada Rajut Area, yang menjadi fokus dalam kegiatan ini. PT. SLC bertanggung jawab dalam memastikan kualitas produk sebelum didistribusikan ke pelanggan, di pasar domestik. Kegiatan KP ini berlangsung selama dua bulan, dari 11 November 2024 hingga 11 Januari 2025. KP ini bertujuan untuk memahami proses produksi, spesifikasi mesin dan sistem utilitas di PT. SLC, mengidentifikasi dan mengevaluasi permasalahan melalui jenis *defect* dalam produksi sarung tangan rajut, dan menentukan efisiensi produksi berdasarkan jenis sarung tangan pada setiap *line* (A, B, dan C). Selama periode tersebut, diperoleh berbagai keterampilan yang berkaitan dengan industri manufaktur, seperti pengendalian kualitas, peningkatan efisiensi produksi, serta pemahaman dalam pengoperasian dan sistem kerja mesin produksi. Kegiatan utama yang dilakukan mencakup analisis terhadap jenis-jenis *defect* pada sarung tangan rajut, seperti lubang, perbedaan motif, jahitan yang kurang rapi, dan masalah pada karet. Selain itu, dilakukan evaluasi terhadap efisiensi produksi di beberapa line, yakni Line A, B, dan C, guna mengidentifikasi jenis sarung tangan dengan kinerja terbaik. Berdasarkan temuan tersebut, mahasiswa menyusun sejumlah rekomendasi perbaikan, seperti pelaksanaan pemeliharaan mesin secara rutin, seleksi bahan baku yang lebih ketat, pelatihan bagi operator produksi, serta penerapan analisis data produksi secara berkala untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas produk. Selama pelaksanaan KP, terdapat hal menarik yang terjadi, seperti variasi hasil produksi antara setiap line yang menunjukkan bahwa beberapa jenis sarung tangan lebih efisien diproduksi di line tertentu dibanding yang lain. Selain itu, temuan tentang pola defect di tiap line memberikan wawasan baru bagi perusahaan dalam mengoptimalkan proses produksi. Dalam tugas khusus yang dilakukan, ditemukan bahwa jenis sarung tangan paling efisien di tiap line adalah B8 di Lane A, B650 di Lane B, dan BK600 di Lane C. Hasil ini memberikan dasar bagi perusahaan untuk lebih mengoptimalkan pengaturan produksi di setiap line guna meningkatkan efisiensi dan kualitas produk.