

BAB 5

KESIMPULAN

Setelah dilakukan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) di Apotek Megah Terang yang telah mulai tanggal 16 April 2024 hingga 18 Mei 2024 dapat disimpulkan sebagai berikut :

5. 1 Kesimpulan

1. Membantuk mahasiswa calon Apoteker dapat mengetahui, memahami tugas dan tanggung jawab Apoteker dalam praktek pelayanan kefarmasian di Apotek.
2. Membantu mahasiswa calon Apoteker mendapatkan wawasan, keterampilan serta gambaran secara nyata dan pengalaman mengenai praktek pelayanan Apoteker kefarmasian di Apotek.
3. Membantu mahasiswa calon Apoteker memahami mengenai sistem manajemen apotek seperti perencanaan, pengadaan, penyimpanan, pendistribusian, dan pelaporan. Melaksanakan tugas, tanggung jawab dan kewajiban secara profesional, disiplin dan berwawasan luas dalam dunia kerja.

5. 2 Saran

Berikut saran yang dapat diberikan pada laporan PKPA apotek yaitu:

1. Diharapkan mahasiswa calon apoteker meningkatkan kemampuan dalam berkomunikasi kepada pasien secara professional dan ramah.
2. Diharapkan apoteker dapat melakukan program Home Care Pharmacy
3. Diharapkan calon apoteker dapat meningkatkan nilai kepedulian dan empati kepada pasien sehingga proses pelayanan.

DAFTAR PUSTAKA

- Brayfield, A. Ed. 2014. **Martindale: The Complete Drug Reference**. 38th ed. London: Pharmaceutical Press.
- Lacy, C. F., Armstrong, L., Golgman, M. P., Lance, L. L. 2009. **Drug Information Handbook**, 18th ed., Lexi-Copm Inc.,
- McEvoy, Gerald K., et al., 2011, **AHFS Drug Information**. American Society of Health-System Pharmacist, Bethesda, Maryland
- MIMS Indonesia Petunjuk Konsultasi Edisi 12. 2012-2013. PT. Bhuana Ilmu Populer, Jakarta.
- New York.Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 35 tahun 2014 tentang Standar Pelayanan Kefarmasian di Apotek, 2014.
- Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 73 Tahun 2016 tentang Standar Pelayanan Kefarmasian di Apotek, 2016.
- Peraturan Mentri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 9 tahun 2017 tentang Apotek, 2017
- Royal Pharmaceutical Society.2019-2020. **British National Formulary**. London: Pharmaceutical Press
- Royal Pharmaceutical Society.2020. **British National Formulary 80th ed**. London: Pharmaceutical Press.
- Rutter,P. 2017. *Community Pharmacy : Symptoms, Diagnosis and Treatment 4th Edition*, Elsevier. New York.
- Sweetman, S. C., 2009. **Martindale: The Complete Drug Reference**. 36th ed. London: Pharmaceutical Press. Arsin, A. A. (2012).
- Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 17 Tahun 2023 tentang Kesehatan, 2019.