

## **BAB 1 TUGAS UMUM**

### **1.1 Tinjauan Umum Perusahaan**

#### **1.1.1 Sejarah Perusahaan**

Program Studi Rekayasa Industri (PS. REKIND) yang dulu dikenal dengan nama Teknik Industri, adalah salah satu dari program studi yang bernaung dibawah Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Madiun. Teknik Industri sendiri dulunya dibuka pada sejak 26 Desember 1991. Program Studi Rekayasa Industri selalu menjaga mutu dengan melakukan SPMI tahunan dan SPME sesuai periode akreditasi. Akreditasi terakhir adalah pada tahun 2016.

Pada tahun 2019 Universitas Katolik Widya Mandala Madiun bergabung dengan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya (UKWMS) dan sampai sekarang disebut dengann Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Kampus Kota Madiun. Program Studi Rekayasa Industri mulai membiasakan diri dengan budaya akademik pada FT UKMWS, dimulai dengan menyesuaikan visi dan misi Program Studi Rekayasa Industri dengan FT Fakultas Teknik UKWMS. Adapun visi, misi, tujuan dan strateginya adalah sebagai berikut.

#### Visi

Terbentuknya Program Studi Rekayasa Industri yang semakin terpercaya dan menghasilkan lulusan yang memiliki kemampuan inovasi serta mampu berfikir sistematis yang dilandasi oleh nilai-nilai pancasila dan prinsip-prinsip katolik.

#### Misi

1. Menyelenggarakan pendidikan Rekayasa Industri yang sesuai dengan kebutuhan industri dan perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi berlandaskan semangat cinta kasih dan pelayanan dalam berkarya.
2. Melakukan penelitian yang berguna bagi masyarakat dan perkembangan ilmu pengetahuan, dan
3. Menerapkan keilmuan Rekayasa Industri untuk membantu pengembangan masyarakat dan lingkungan

### **1.1.2 Organisasi dan *Job Description***

Susunan organisasi Program Studi Rekayasa Industri dan wewenang serta tanggung jabatan adalah sebagai berikut :

#### **1. Wakil Dekan**

Wewenang:

- a. Bersama dengan senat fakultas menetapkan kebijakan akademik dan standar akademik terkait dengan proses pembelajaran tingkat fakultas.
- b. Melakukan koordinasi dan evaluasi pengendalian proses pembelajaran di tingkat fakultas

Tanggung jawab:

- a. Memastikan bahwa standar atau ketentuan-ketentuan dalam proses pembelajaran yang di tetapkan telah dipenuhi atau ditaati oleh semua program studi.
- b. Melakukan upaya peningkatan mutu proses pembelajaran secara

#### **2. Ketua Program Studi**

Wewenang:

- a. pengawasan dan mengambil tindakan korektif terhadap penyimpangan atau kesalahan dalam pelaksanaan standar atau ketentuan yang telah di tetapkan.
- b. Melakukan pengendalian proses pembelajaran di program studi.

Tanggung jawab:

- a. Terlaksananya kegiatan pemantauan dan evaluasi terhadap pelaksanaan standar proses pembelajaran sesuai dengan ketentuan yang telah di tetapkan.
- b. Melakukan upaya peningkatan mutu proses pembelajaran secara berkelanjutan di tingkat program studi.
- c. Melakukan pengendalian proses pembelajaran di program studi.

### 3. Sekretaris Program Studi

Wewenang:

- a. Membantu Ketua Program Studi melakukan pengawasan dan mengambil tindakan korektif terhadap penyimpangan atau kesalahan dalam pelaksanaan standar atau ketentuan yang telah ditetapkan

Tanggung jawab:

- a. Terdokumentasinya semua aktivitas pengendalian proses pembelajaran di program studi

### 4. Dosen

Tanggung jawab:

Melakukan evaluasi terhadap pelaksanaan proses pembelajaran yang telah direncanakan dalam SAP mata kuliah yang di ampunya.

#### **1.1.3 Ketenagakerjaan**

Pada bagian ketenagakerjaan Program Studi Rekayasa Industri memiliki empat dosen aktif, dua dosen LB dan satu karyawan TU. Dalam struktur organisasinya Program Studi Rekayasa Industri dipimpin oleh Kepala Program Studi yang bertanggung jawab atas program studi tersebut. Ir. Chatarina Dian Indrawati, S.T., MT. adalah dosen aktif yang sekaligus menjadi Kepala Program Studi Rekayasa Industri sejak tahun 2021 sampai sekarang. Tiga dosen aktif diantaranya yaitu Dr. Ir. Petrus Setya Murdapa, S.T., M.Eng, Ir. Vinsensius Widdy Tri Prasetyo, S.T., M.M., IPM, Lorensius Anang Setiyo Waloyo, S.T., M.T. Dan dua dosen LB yaitu Ir. Theresia Liris Windyaningrum, S.T., M.T, dan Haniel, S.T., M.T. satu Karyawan TU yang mengatur administratif Program Studi Rekayasa Industri, Bunga, A.Md.

#### **1.2 Sistem Produksi**

##### 1.2.1 5M+1E

Pengertian dari 5M adalah istilah yang merujuk pada faktor produksi utama yang dibutuhkan oleh suatu organisasi agar dapat beroperasi secara maksimal. Istilah ini dalam bahasa Inggris dikenal dengan istilah model 5M. Sedangkan TIE adalah sebagai pengikat atau faktor tambahan yang memastikan bahwa semua elemen 5M dapat bekerja secara sempurna.

Berikut ini adalah isi dari 5M+1TIE:

1. *MAN* (Manusia)

*Man* atau manusia merupakan model 5M yang merujuk pada manusia sebagai tenaga kerja. Pada laporan ini *MAN* yang di maksud adalah Dosen, Karyawan dan Mahasiswa

2. *Machines* (Mesin)

*Machines* atau mesin merujuk pada mesin sebagai fasilitas/alat penunjang kegiatan perusahaan baik operasional maupun non-operasional.

2. *Money* (Uang/Modal)

Modal dalam hal ini adalah merujuk pada uang sebagai modal untuk pembiayaan seluruh kegiatan perusahaan. Modal dalam hal ini bersumber dari UKWMS.

3. *Method* (Metode/Prosedur)

*Method* atau prosedur yang merujuk pada metode/prosedur sebagai panduan pelaksanaan kegiatan perusahaan. Prosedur yang digunakan dalam hal ini adalah kurikulum pembelajaran dan statuta UKWMS.

4. *Materials* (Material)

Material yang di maksud adalah bahan atau peralatan untuk menunjang kegiatan akademik dan administratif kampus, seperti laboratorium, peralatan olahraga, perangkat lunak, dan fasilitas lainnya untuk menunjang kegiatan akademik.

5. *TIE* (*technology, innovation, energy*)

*TIE sendiri* merupakan singkatan dari *Tecbno*logy, *Innovation*, and *Entrepreneurship*. Elemen ini ditambahkan untuk menekankan pentingnya teknologi, inovasi, dan kewirausahaan dalam bisnis modern.

1. *Technology* (teknologi)

Penerapan teknologi dalam proses akademik untuk media pembelajaran dan administrasi. Ini mencakup pada proses pembelajaran secara *e-learning* agar lebih meningkatkan efisiensi dan efektivitas.

2. *Innovation* (inovasi)

Pembaruan atau peningkatan kualitas pendidikan di universitas. Ini merupakan inovasi dalam kurikulum, teknik pembelajaran dan layanan terhadap mahasiswa

3. *Entrepreneurship* (kewirausahaan)

Pengembangan keterampilan mahasiswa dalam kepelatihan kewirausahaan di bidang bisnis.

### **1.2.2 Proses Produksi**

Setiap mahasiswa dari awal pengenalan mulai masuk universitas hingga lulus akan akan dibagi beberapa tahap antara lain sebagai berikut.

1. PPK (Pekan Perkenalan Kampus)

Dalam masa ini mahasiswa baru di kenalkan dengan lingkungan kampus, sistem perkuliahan, organisasi mahasiswa, fasilitas kampus serta berbagai aturan dan etika akademik.

2. Semester awal (1-2 semester)

Mahasiswa mulai mengikuti perkuliahan secara reguler, mahasiswa baru akan belajar dengan sistem pembelajaran di perguruan tinggi. Di lain sisi mahasiswa baru juga akan dikenalkan dengan sistem KRS (Kartu Rancangan Studi) dimana dalam hal ini mahasiswa baru bisa memilih atau mendaftarkan mata kuliah di setiap semester nya.

3. Tahun Pertengahan (Semester 3-6)

Di semester ini mahasiswa mulai difokuskan ke mata kuliah yang lebih spesifik ke arah jurusan yang diambil. Di semester 6 setiap mahasiswa mulai untuk menyusun proposal untuk mulai praktik kerja nyata (PKN) atau biasa disebut magang di perusahaan atau institusi terkait.

4. Tahun Akhir (Semester 7-8)

Dalam periode ini mahasiswa mulai mempersiapkan diri untuk melaksanakan beberapa tahap mulai dari penelitian atau proyek akhir yang merupakan syarat dari kelulusan, proses ini meliputi penyusunan proposal, penelitian, dan penulisan laporan. Mahasiswa mempertahankan hasil penelitian atau proyek akhirnya didepan

penguji sebagai syarat kelulusan, kegiatan ini biasa disebut sebagai sidang skripsi. Setelah semua kegiatan akademik selesai, baru saatnya mahasiswa mulai untuk menyelesaikan proses administrasi yang diperlukan untuk kelulusan, termasuk bebas pustaka, bebas laboratorium dan persyaratan lainnya.

#### 5. Yudisium

Pengumuman kelulusan mahasiswa oleh fakultas atau program studi setelah mahasiswa memenuhi syarat untuk lulus mulai dari akademik dan administratif.

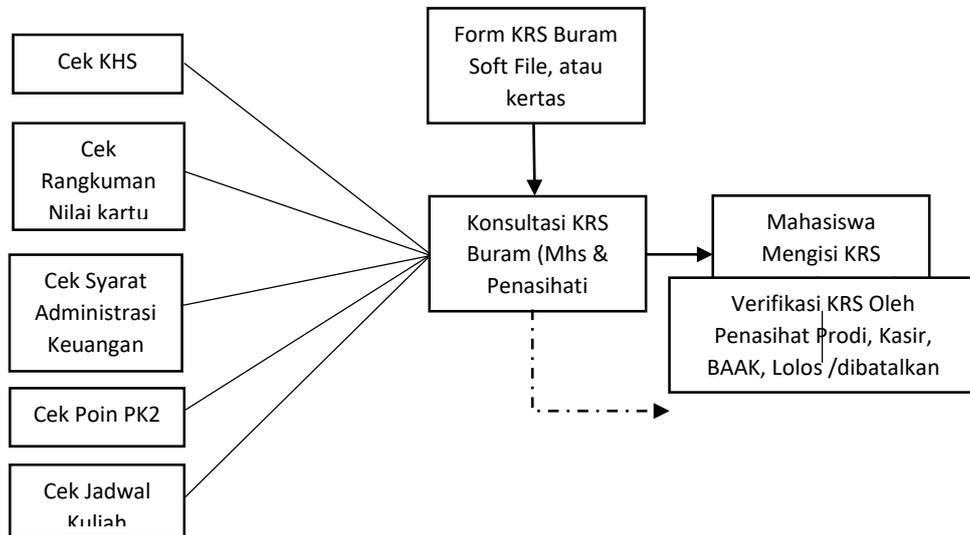
#### 6. Wisuda

Kegiatan atau upacara formal yang diikuti oleh mahasiswa sebagai tanda bahwa mahasiswa tersebut sudah lulus. Upacara ini biasanya dilaksanakan pada 2 periode saja setiap tahunnya.

### 1.3 Peta Kerja

#### 1.3.1 Flow Process Chart (FPC)

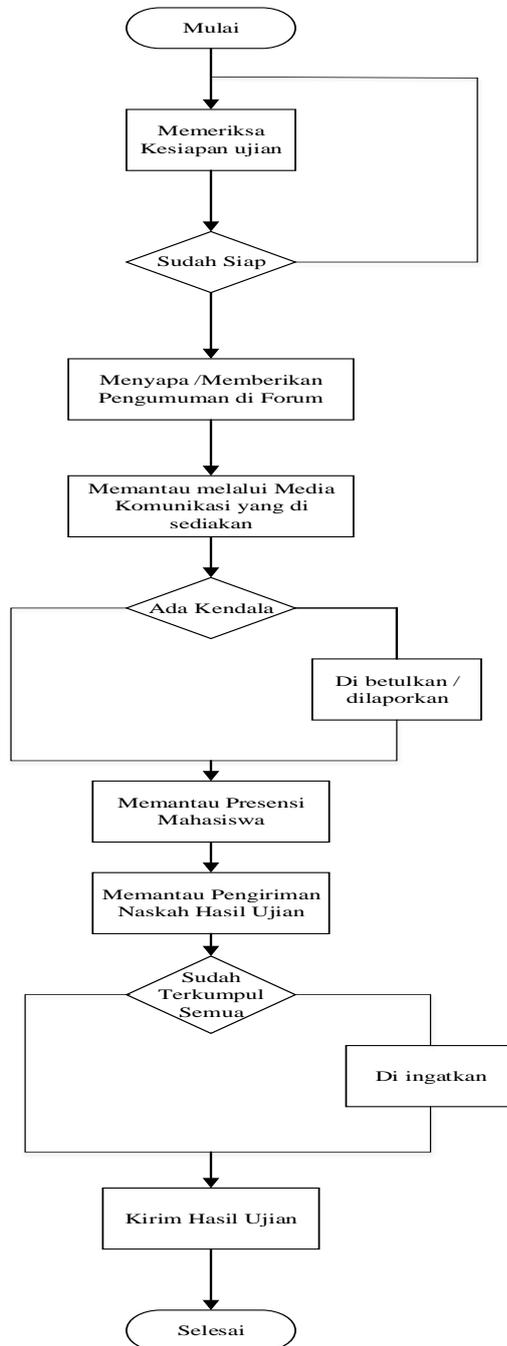
Berikut ini adalah *Flow Process Chart* dari Proses KRS:



Sumber: Dokumen Program Studi Rekayasa Industri

Gambar Gambar 1. 1 Proses KRS

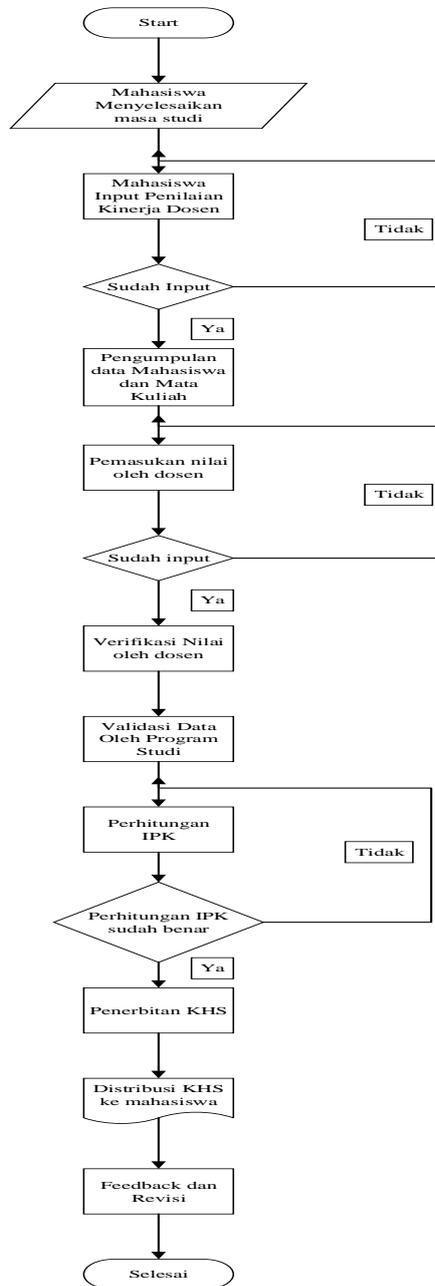
*Flow Process Chart* proses perkuliahan



Sumber: Dokumen Program Studi Rekayasa Industri

Gambar 1. 2 Proses Perkuliahan

*Flow Process Chart* proses penilaian (KHS)



Sumber: Dokumen Program Studi Rekayasa Industri

Gambar 1. 3 Proses Penilaian KHS