

LAPORAN MAGANG
PABRIK GULA PESANTREN BARU KEDIRI



Disusun oleh:

Yulius Afendi 5303020020

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
2023**

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa Laporan Magang dengan judul *Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Waste Assessment Model Untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Pabrik Gula Pesantren Baru* merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan hasil karya orang lain, baik Sebagian maupun keseluruhan. Seandainya diketahui bahwa laporan magang ini ternyata hasil karya orang lain, maka saya sadar akan menerima konsekuensi bahwa laporan magang ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 23 Januari 2024

Mahasiswa yang Bersangkutan



Yulius Afendi
NRP. 5303020020

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan magang di Pabrik Gula Pesantren Baru, PT Sinergi Gula Nusantara, Jl. Mauni No.334 D, Pesantren, Kec. Pesantren, Kabupaten Kediri, Jawa Timur 64131. Pada tanggal 26 Juni 2023 - 26 September 2023 telah disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa.

Nama : Yulius Afendi

NRP : 5303020020

telah menyelesaikan Laporan Magang dengan judul "Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Waste Assessment Model* untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Pabrik Gula Pesantren Baru" untuk melanjutkan sidang akhir Laporan Magang.

Surabaya, 23 Januari 2024

Pembimbing Perusahaan

Yuni Hadi Purwanto

Dosen Pembimbing I

Ir. Hadi Santosa
Laurentius M.M.,

IPM.

NIK. 531.15.0840

Dosen Pembimbing II

Ir. Dian Trihastuti, ST.,
M.Eng., Ph.D., CSCM.,

IPM

NIK. 531.20.1222



LEMBAR PENGESAHAN

Laporan magang di Pabrik Gula Pesantren Baru, PT Sinergi Gula Nusantara, Jl. Mauni No.334 D, Pesantren, Kec. Pesantren, Kabupaten Kediri, Jawa Timur 64131. Pada tanggal 26 Juni 2023 - 26 September 2023 telah disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa.

Nama : Yulius Afendi

NRP : 5303020020

telah menyelesaikan Laporan Magang dengan judul "Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Waste Assessment Model Untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Pabrik Gula Pesantren Baru" untuk melanjutkan sidang akhir Laporan Magang.

Surabaya, 23 Januari 2024

Ketua Dewan Pengaji



Ir. Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., CIOMP., IPM.

NIK. 531.98.0305

Dekan Fakultas Teknik



Prof. Ir. Yulius Edy Soetaredjo, S.T.,
M.Pd., Ph.D., IPU., ASEAN.Eng.

NIK. 521.99.0391

Ketua Program Studi Teknik Industri



Ir. Julius Mulyono, S.T., M.T., CIOMP.,
IPM., ASEAN Eng.

NIK. 531.97.0299

SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN MAGANG

PG Pesantren Baru
Jl. Mauni No. 334, Kec. Pesantren
Kediri 64131 Kotak Pos 6
Telp. 0354 - 684610 Fax. 0354 - 686538 Email: pesantren.baru@sinergigula.com



Nomor : SG16-RUPA-2/230408.0002
Lampiran : -
Perihal : **Magang Industri**
Srt. Sdr. No.: 0644/WM05/Q/2022 tanggal 28 Maret 2023

8 April 2023

Kepada
Kepala Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Jl.Kalijudan 37
SURABAYA

Menunjuk Surat Saudara tersebut diatas perihal pokok surat, dengan ini kami beritahukan bahwa pada prinsipnya kami tidak keberatan menerima mahasiswa Saudara untuk melaksanakan magang industri di Pabrik Gula Pesantren Baru, sebanyak 3 (tiga) orang jurusan Teknik Industri atas nama :

1. YULIUS AFENDI
2. YANUAR DWI PRAPTIWI
3. FELIANA TRI WIDOWATI

dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Jadwal praktik tanggal 26 Juni 2023 s/d 26 September 2023.
2. Jam kerja mulai pukul 06.30 s/d 15.00 WIB.
3. Biaya pemondokan, transportasi dan akomodasi ditanggung sendiri
4. Mematuhi peraturan dan tata tertib Perusahaan.
5. Patuh dan mengikuti petunjuk pembimbing.
6. Masing-masing peserta praktik industri harus diikutsertakan pada program asuransi kecelakaan kerja dengan menunjukkan kartu asuransi.
7. Setiap praktik harus memakai pakaian kerja (karel pack/baju laborat dan helm pengaman)
8. Menyerahkan bukti rapid antigen yang dilakukan 3 hari sebelum pelaksanaan praktik kerja industri.

Demikian harap menjadikan maklum.



Tindasan :

- Manajer Pengolahan
- Manajer Quality Assurance

AKHLAK – Amanah, Kompeten, Harmonis, Loyal, Adaptif, Kolaboratif

Head Office
Graha Nusa Tiga
Jl. Proklamasi No. 25 Menteng Jakarta Pusat 10320
✉ contact@sinergigula.com

PT Sinergi Gula Nusantara

Representative Office
PTPN XI Building
Jl. Merak No. 1 Krembangan Surabaya 60175
✉ www.sinergigula.com

LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN MAGANG

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai Mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya

Nama : Yulius Afendi

NRP : 5303020020

Menyetujui Laporan Magang saya dengan judul **Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Waste Assessment Model Untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Pabrik Gula Pesantren Baru** untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lainnya (*Digital Library* Pepustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 23 Januari 2024

Mahasiswa yang bersangkutan,



Yulius Afendi

NRP. 5303020020

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktu yang ditentukan. Maka dari itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih antara lain kepada:

1. Ibu Prof. Ir. Felycia Edi Soetaredjo, S.T., M.Phil., Ph.D., IPU., ASEAN.Eng Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
2. Bapak Ir. Hadi Santosa Laurentius M.M., IPM. selaku Dosen Pembimbing 1 yang telah membantu, membimbing, dan mengarahkan sehingga laporan ini selesai.
3. Ibu Ir. Dian Trihastuti, ST., M.Eng., Ph.D., CSCM., IPM. selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah membantu, membimbing, dan mengarahkan sehingga laporan ini selesai.
4. Bapak Sodiq, Bapak Yuni dan Bapak Samuel selaku Pembimbing Lapangan di Pabrik Gula Pesantren Baru yang telah memberikan arahan, ilmu, pengalaman, dan meluangkan waktu untuk berdiskusi dengan penulis selama kegiatan magang berlangsung.
5. Karyawan-karyawan Pabrik Gula Pesantren Baru yang telah memberikan arahan selama kegiatan magang.
6. Keluarga penulis yang selalu memberikan motivasi, doa, dan dukungan sehingga laporan ini selesai.
7. Teman-teman penulis yang selalu memberikan dukungan dan semangat selama proses pembuatan laporan magang ini.
8. Teman-teman satu angkatan program studi teknik industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang memberikan arahan serta dukungan, sehingga laporan ini dapat terealisasi.

Dalam penyusunan laporan ini penulis menyadari bahwa terdapat hambatan yang dihadapi dan laporan yang dibuat jauh dari kata sempurna. Hal itu tidak

terlepas dari keterbatasan yang ada pada diri penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran untuk perbaikan kedepan.

Surabaya, 23 Januari 2024

Penulis,



Yulius Afendi

NRP. 5303020020

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN MAGANG	iv
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN MAGANG.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
ABSTRAK	xviii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Magang.....	2
1.4 Uraian Tugas Magang.....	2
BAB II.....	2
TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Deskripsi Perusahaan.....	2
2.1.1 Profil Perusahaan	2
2.1.2 Sejarah Perusahaan	5
2.1.3 Lokasi Perusahaan	6
2.1.4 Peta Wilayah Pemasok Tebu PG Pesantren Baru	6
2.1.5 Sertifikasi	7
2.1.6 Prestasi Perusahaan.....	8
2.2 Manajemen Perusahaan	9
2.2.1 Motto Perusahaan	9
2.2.2 Visi Perusahaan	9

2.2.3	Misi Perusahaan	9
2.2.4	Nilai Perusahaan.....	11
2.2.5	Struktur Organisasi Perusahaan.....	13
2.2.6	Tenaga Kerja	23
2.2.7	Realisasi Tenaga kerja Tahun 2023.....	24
2.2.8	Jaminan Tenaga kerja	24
2.2.9	Jam Kerja.....	24
2.2.10	Logo Perusahaan	25
2.2.11	Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	26
2.2.12	Manajemen Fasilitas	27
2.2.13	Denah Perusahaan.....	29
BAB III		14
TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN		14
3.1	Proses Bisnis Perusahaan.....	14
3.2	Produk yang Dihasilkan.....	14
3.3	Proses Produksi.....	35
3.3.1	Stasiun Persiapan (<i>Emplacement</i>).....	36
3.3.2	Stasiun Gilingan.....	38
3.3.3	Stasiun Pemurnian	40
3.3.4	Stasiun Penguapan	41
3.3.5	Stasiun Masakan (Kristalisasi).....	42
3.3.6	Stasiun Puteran	43
3.3.7	Stasiun Fosfatasi (Pemurnian Lanjutan)	44
3.4.8	Stasiun Penyelesaian.....	46
3.4	Fasilitas Produksi	47
BAB IV		14
TUGAS KHUSUS MAGANG		14
4.1	Pendahuluan Tugas Khusus	14
4.1.1	Latar Belakang.....	14
4.1.2	Rumusan Masalah.....	81
4.1.3	Tujuan Penelitian	82

4.1.4	Sistematika Penulisan	82
4.2	Landasan Teori.....	83
4.2.1	Proses Produksi.....	83
4.2.2	<i>Lean Thinking</i>	84
4.2.3	<i>Waste</i> (pemborosan).....	85
4.2.4	<i>Seven Waste</i>	85
4.2.5	<i>Waste Assessment Model</i> (WAM)	87
4.2.5.1	<i>Seven Waste Relationship</i> (SWR).....	87
4.2.5.2	<i>Waste Relationship Matrix</i> (WRM).....	88
4.2.5.3	<i>Waste Assessment Questionnaire</i> (WAQ)	92
4.2.6	<i>Root Cause Analysis</i> (RCA)	93
4.2.6.1	<i>Five Whys Analysis</i>	94
4.2.6.2	<i>5W+1H (What, Why, When, Where, Who, How)</i>	94
4.3	Metode Penelitian	95
4.3.1	Identifikasi Masalah.....	96
4.3.2	Perumusan Masalah	96
4.3.3	Pengumpulan Data	96
4.3.4	Pengolahan Data	97
4.3.5	Analisis Data.....	97
4.3.6	Kesimpulan dan Saran	98
4.4	Pengumpulan dan Pengolahan Data	98
4.4.1	Identifikasi <i>Seven Waste</i>	98
4.4.2	Identifikasi <i>Seven Waste Relationship</i>	102
4.4.3	Identifikasi <i>Seven Waste Relationship Matrix</i>	103
4.4.4	Pengukuran <i>Waste</i> dengan <i>Waste Assessment Questionnaire</i>	104
4.5	Analisis	109
4.5.1	<i>Seven Waste</i>	109
4.5.2	<i>Seven Waste Relationship</i> (SWR)	110
4.5.3	<i>Seven Waste Relationship Matrix</i> (SWRM).....	110
4.5.4	<i>Waste Assessment Questionnaire</i> (WAQ)	111
4.5.5	<i>Root Cause Analysis</i> (RCA)	112

4.5.5.1	<i>Five Whys Analysis</i>	113
4.5.6	Usulan	114
4.5.6.1	5W+1H <i>Defects</i>	114
4.5.6.2	5W+1H <i>Unnecessary Inventory</i>	115
4.6	Penutup	116
4.6.1	Kesimpulan	116
4.6.2	Saran	116
	DAFTAR PUSTAKA	120
	LAMPIRAN	122

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Realisasi Jumlah Tenaga Kerja PG Pesantren Baru	24
Tabel 2.2 Jam Kerja Karyawan Kantor	25
Tabel 2.3 Jam Kerja Karyawan Pabrik	25
Tabel 3.1 Spesifikasi Gula Kristal Putih PG Pesantren Baru.....	32
Tabel 3.2 Spesifikasi Timbangan	49
Tabel 3.3 Spesifikasi Cane Unloading Crane.....	50
Tabel 3.4 Spesifikasi Meja Tebu	51
Tabel 3.5 Spesifikasi Krepyak Tebu.....	52
Tabel 3.6 Spesifikasi <i>Cane Cutter</i>	53
Tabel 3.7 Spesifikasi <i>Carding Drum</i>	54
Tabel 3.8 Spesifikasi <i>Heavy Duty Hammer Schredder</i>	55
Tabel 3.9 Spesifikasi <i>Elevator (Intermediate Carrier)</i>	56
Tabel 3.10 Spesifikasi Rol Gilingan.....	57
Tabel 3.11 Spesifikasi Rol Atas.....	57
Tabel 3.12 Spesifikasi Rol Depan	58
Tabel 3.13 Spesifikasi Rol Belakang	58
Tabel 3.14 Spesifikasi Turbin Penggerak Gilingan.....	59
Tabel 3.15 Spesifikasi Krepyak Ampas	60
Tabel 3.16 Spesifikasi Rotary Screen.....	61
Tabel 3.17 Spesifikasi <i>Dutch State Mine Screen</i>	62
Tabel 3.18 Spesifikasi <i>Juice Heater</i>	63
Tabel 3.19 Spesifikasi Flash Tank	64
Tabel 3.20 Spesifikasi <i>Door Clarifier</i>	65
Tabel 3.21 Spesifikasi <i>Rotary Vacuum Filter</i>	66
Tabel 3.22 Spesifikasi <i>Evaporator</i>	67
Tabel 3.23 Spesifikasi <i>High Grade Fugal</i>	68
Tabel 3.24 Spesifikasi <i>Low Grade Fugal</i>	69
Tabel 3.25 Spesifikasi Kondensor.....	70
Tabel 3.26 Spesifikasi Saringan Gula	71

Tabel 3.27 Spesifikasi Talang Goyang	73
Tabel 3.28 Spesifikasi Bucker Elevator	73
Tabel 3.29 Spesifikasi <i>Sugar Dryer and Cooler</i>	74
Tabel 4.1 Keterkaitan antar <i>Waste</i>	89
Tabel 4.2 Bobot nilai Hubungan antar <i>Waste</i>	90
Tabel 4.3 Konversi skor Hubungan antar <i>Waste</i>	91
Tabel 4.4 Data <i>Defects</i> Gula.....	99
Tabel 4.5 Tabel Rencana dan Realisasi Kedatangan Tebu	101
Tabel 4.6 Nilai <i>Waste Relationship</i>	103
Tabel 4.7 Bobot Pertanyaan Awal	105
Tabel 4.8 Bobot Pertanyaan, Skor (Sj), dan Frekuensi (Fj)	106
Tabel 4.9 Jumlah Rata-rata Jawaban Responden	107
Tabel 4.10 Bobot tiap jenis <i>waste</i> , Skor (sj), serta frekuensi (fj)	107
Tabel 4.11 Nilai indikator awal (Yj)	108
Tabel 4.12 Hasil akhir pengukuran WAQ	109
Tabel 4.13 <i>Five Whys Defect</i>	113
Tabel 4.14 <i>Five Whys Unnecessary Inventory</i>	114
Tabel 4.15 5W+1H <i>Defects</i>	115
Tabel 4.16 5W+1H <i>Unnecessary Inventory</i>	115

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Peta Wilayah PG Pesantren Baru	6
Gambar 2.2 Piagam Juara V Liga PTPN Awards 2023.....	8
Gambar 2.3 Piagam Juara 2 Laba Tertinggi.....	8
Gambar 2.4 Piagam Juara 2 Kecepatan Pencapaian Produksi Terbaik Musim Giling 2022	8
Gambar 2.5 Struktur Organisasi PG Pesantren Baru	13
Gambar 2.6 Logo PT Sinergi Gula Nusantara	25
Gambar 2.7 Logo PG Pesantren Baru	25
Gambar 2.8 Peta Jalur Evakuasi dan Penempatan APAR	27
Gambar 2.9 Denah Peta Lokasi Perusahaan	29
Gambar 3.1 Produk gula	31
Gambar 3.2 Ampas tebu	32
Gambar 3.3 Blotong	33
Gambar 3.4 Tetes.....	33
Gambar 3.5 <i>Flowchart</i> Proses Produksi Gula di PG Pesantren Baru	35
Gambar 3.6 Stasiun persiapan.....	36
Gambar 3.7 Core Sampler.....	37
Gambar 3.8 Stasiun Gilingan	38
Gambar 3.9 Stasiun Pemurnian.....	40
Gambar 3.10 Stasiun Penguapan	41
Gambar 3.11 <i>Pan</i> Masakan	42
Gambar 3.12 Mesin <i>Low Grade Fugal</i>	43
Gambar 3.13 <i>Flotation Clarifier</i>	44
Gambar 3.14 Gudang Penyimpanan Sementara.....	46
Gambar 3.15 <i>Portable Brix Refractometer</i>	47
Gambar 3.16 <i>Core Sampler</i>	48
Gambar 3.17 Timbangan lori	48
Gambar 3.18 Timbangan Berkel Bruto Tebu	49
Gambar 3.19 <i>Cane Unloading Crane</i>	50

Gambar 3.20 Meja Tebu.....	51
Gambar 3.21 Krepyak Tebu	52
Gambar 3.22 <i>Cane Cutter</i>	53
Gambar 3.23 <i>Carding Drum</i>	54
Gambar 3.24 <i>Heavy Duty Hammer Schredder</i>	55
Gambar 3.25 <i>Elevator (Intermediate Carrier)</i>	56
Gambar 3.26 Rol Gilingan	57
Gambar 3.27 Turbin Penggerak Gilingan	58
Gambar 3.28 Krepyak Ampas	60
Gambar 3.29 <i>Rotary Screen</i>	61
Gambar 3.30 <i>Dutch State Mine Screen</i>	62
Gambar 3.31 <i>Juice Heater</i>	63
Gambar 3.32 <i>Flash Tank</i>	64
Gambar 3.33 <i>Door Clarifier</i>	65
Gambar 3.34 <i>Rotary Vacuum Filter</i>	66
Gambar 3.35 <i>Evaporator</i>	67
Gambar 3.36 <i>High Grade Fugal</i>	68
Gambar 3.37 Mesin <i>Low Grade Fugal</i>	69
Gambar 3.38 Kondensor	70
Gambar 3.39 Saringan Gula.....	71
Gambar 3.40 Pan Masakan.....	72
Gambar 3.41 Talang Goyang	72
Gambar 3.42 <i>Bucket Elevator</i>	73
Gambar 3.43 Mesin <i>Sugar Dryer and Cooler</i>	74
Gambar 3.44 Mesin Jahit	75
Gambar 3.45 Truk	76
Gambar 3.46 Traktor	76
Gambar 3.47 Lori	77
Gambar 3.48 <i>Conveyor</i>	77
Gambar 3.49 Gudang	78
Gambar 4.1 Realisasi RKAP Gula dan Tebu	80

Gambar 4.2 Hubungan antar <i>waste</i>	88
Gambar 4.3 <i>Waste Relationship Matrix</i>	91
Gambar 4.4 Langkah-langkah Penelitian	95
Gambar 4.5 Jumlah Aktivitas Penyesuaian Kapasitas	99
Gambar 4.6 <i>Idle Time</i> Produksi.....	100
Gambar 4.7 Penulisan Manual	102
Gambar 4.8 <i>Seven Waste Relationship Matrix</i>	104
Gambar 4.9 Konversi Nilai <i>Waste Relationship Matrix</i>	104
Gambar 4.10 Grafik <i>Waste Ranking</i>	109

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Jawaban Hasil Kuesioner	122
Lampiran 2 Rata-rata Jawaban Hasil Kuesioner	123
Lampiran 3 Bobot awal tiap jenis <i>waste</i>	126
Lampiran 4 Bobot awal tiap jenis <i>waste</i> ($W_{j,k}$) untuk mengukur Skor (S_j) dan Frekuensi (F_j)	127
Lampiran 5 Bobot tiap jenis <i>waste</i> ($W_{j,k}$) untuk mengukur Skor (s_j) dan Frekuensi (f_j)	132
Lampiran 6 Pertanyaan Kuesioner	136
Lampiran 7 Perhitungan <i>Seven Waste Relationship</i>	143

ABSTRAK

Pabrik Gula Pesantren Baru merupakan salah satu pabrik gula yang berada dibawah naungan PT Sinergi Gula Nusantara yang memproduksi gula kristal putih. Selama 5 tahun terakhir pabrik gula pesantren baru belum pernah mencapai target produksi yang diinginkan, meskipun pasokan bahan baku tebu melimpah. Dalam proses produksi gula sering ditemui adanya *waste* yang mempengaruhi proses produksi gula, sehingga belum bisa mencapai efisiensi yang baik. Pada penelitian ini diakukan upaya identifikasi terhadap *waste* kritis yang terjadi selama aktivitas produksi gula. Identifikasi *waste* kritis dilakukan dengan menggunakan metode *Waste Assessment Model* (WAM) yang meliputi *Waste Relationship Matrix* (WRM) dan *Waste Assessment Questionnaire* (WAQ). Hasil pengolahan data menunjukkan bahwa *waste* kritis tertinggi dalam proses produksi gula di pabrik gula pesantren baru adalah *Defects* sebesar 19,30%, *Unnecessary Inventory* 17%. Selanjutnya dilakukan analisis dengan menggunakan *Five Whys Analysis* untuk mengetahui penyebab akar permasalahan *waste*. Dari hasil akar permasalahan yang diketahui, kemudian dilakukan analisis untuk mengetahui rekomendasi perbaikan dengan menggunakan 5W+1H (*What, Why, When, Where, Who, How*).

Kata kunci: *Waste, Waste Assessment Model (WAM), Waste Relationship Matrix (WRM), Waste Assessment Questionnaire (WAQ), Five Whys Analysis, 5W+1H.*