

BAB V

PENUTUP

Pada bab ini berisikan kesimpulan dan saran yang bersangkutan dengan kegiatan kerja praktek di PT. Bangun Graha Putra Jaya. Kesimpulan ini berkaitan dengan tinjauan khusus tentang Prinsip Kerja PLC dan HMI pada Mesin Penggulung Pipa dan Betonezer.

5.1 Kesimpulan

Selama menjalankan kerja praktek di PT. Bangun Graha Putra Jaya yang dimulai pada tanggal 20 Desember 2021 sampai 19 Februari 2022, penulis dapat mempelajari sedikit hal terkait pada penggunaan PLC dan HMI pada bidang industri.

Selama kerja praktek, perusahaan juga memberi kesempatan pada penulis untuk mengerjakan tugas Khusus yaitu membuat rangkaian motor satu fasa dan merancang rangkaian motor searah dan motor bolak balik.

Selama kerja praktek, Penulis juga sedikit mengetahui tentang gambaran pada dunia kerja seperti bagaimana mengenal lingkungan kerja, berbaur dan berkomunikasi dengan karyawan, bagaimana mengatur waktu kerja, dan bagaimana cara menjaga kesehatan agar dapat mengerjakan sesuatu dengan baik. Pengalaman tersebut akan sangat berguna di kemudian hari ketika penulis memasuki dunia kerja.

Pelatihan pada masa kerja praktek yang diterima oleh penulis memang belum dapat memberikan gambaran terkait bagaimana pengaplikasian PLC dan HMI secara *real* pada bidang industri, namun pengalaman yang diperoleh penulis diharapkan dapat memberikan gambaran terkait dengan bagaimana cara kerja PLC dan HMI pada Mesin Penggulung Pipa dan Betonezer.

5.2 Saran

Saran untuk perusahaan yaitu menjaga kesehatan dan keselamatan kerja (K3) dan harus ditingkatkan dan dipertahankan agar karyawan aman dan sehat, supaya kinerja dari semua karyawan terus meningkat, sehingga mendapatkan hasil produksi dari perusahaan lebih baik.

DAFTAR PUSTAKA

1. Fauziah, Isti, Kartono Wijayanto, and Supriyanto Supriyanto. "Rancang Bangun Over Current Relay Pada Simulator Gardu Induk 70/20 kV Menggunakan PLC dan HMI." *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*. Vol. 12. 2021.
2. Imnadir, Imnadir, and Ivan Darmanto Zai. "PENERAPAN PLC HMI (HUMAN MACHINE INTERFACE) UNTUK MONITORING OBJEK PADA SISTEM PENGISIAN MINUMAN KE DALAM BOTOL." *Buletin Utama Teknik* 18.1 (2022): 47-53.
3. [https://www.teknikelektro.com/2021/09/hmadalah.html?m=1#:~:text=HMI%20PLC%20adalah%20sebuah%20alat,tertentu%20yang%20terjadi%20di%20PLC.&text=HMI%20\(Human%20Machine%20Interface\)%20ini,PLC%20\(Programmable%20Logic%20Controller\)\(Diakses pada tanggal 20 Agustus 2022\)](https://www.teknikelektro.com/2021/09/hmadalah.html?m=1#:~:text=HMI%20PLC%20adalah%20sebuah%20alat,tertentu%20yang%20terjadi%20di%20PLC.&text=HMI%20(Human%20Machine%20Interface)%20ini,PLC%20(Programmable%20Logic%20Controller)(Diakses%20pada%20tanggal%20Agustus%202022))
4. Adib MC, Sukmawidjaja M. Rancang Bangun Pengendalian Alat Vacuum Pressure Impregnation Berbasis PLC dan HMI untuk Gulungan Baru Mesin Listrik. *Jetri: Jurnal Ilmiah Teknik Elektro*. 2016;14(1).
5. https://www.researchgate.net/publication/346260830_IDE_PENGEMBANGAN_DAN_PENERAPAN_SENSOR_PENYANDI (Diakses pada tanggal 7 September 2022).
6. Susilawati, Elfi, Yulkifli Yulkifli, and Zuhendri Kamus. "Pembuatan alat ukur kecepatan putar gear menggunakan sensor proximity induktif dan mikrokontroler arduino uno." *Pillar of Physics: Pembuatan Alat Ukur Kecepatan Putar Gear Menggunakan Sensor Proximity Induktif Dan Mikrokontroler Arduino Uno* 10 (2017).