

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Model ARIMA memberikan hasil ramalan yang lebih baik dibandingkan dengan model regresi. Hal ini antara lain disebabkan model regresi yang digunakan pada penelitian (tugas akhir) ini hanya sesuai untuk data deret waktu dengan trend linier dan pola musim yang konstan. Sedangkan empat data sebagai studi kasus menunjukkan bahwa pola data mengandung unsur trend dan unsur musim yang tidak konstan, yang disebabkan oleh adanya krisis ekonomi pada pertengahan 1997 yang berakibat perubahan fluktuasi permintaan ban dibandingkan waktu-waktu sebelumnya.

Metode *lot for lot* memberikan hasil yang lebih baik dibanding metode *Wagner Within* dengan kriteria pada *lot for lot* dapat memesan bahan baku sesuai dengan standart yang sudah ditetapkan oleh pihak penyalur bahan baku, sedangkan rencana pesan berdasarkan metode *Wagner Within* yaitu pesan sebanyak yang dibutuhkan setiap periode tetapi karena ada pembatas order yang sudah ditetapkan oleh pihak penyalur, maka jumlah bahan baku yang dipesan sesuai dengan standart pemesanan berdasarkan kelipatannya.

Rencana pemesanan bahan baku yang optimal berdasarkan metode pendekatan *lot for lot* adalah

Material	Sept' 01	Okt' 01	Nov' 01	Des' 01	Jan' 02	Feb' 02	Mar' 02	Aprl' 02	Mei' 02	Juni' 02	Juli' 02	Agt' 02
<i>Natural Rubber</i>	6000	0	6000	6000	0	0	6000	6000	0	6000	0	0
<i>Carbon</i>	3500	0	3500	0	3500	0	0	3500	0	3500	0	0
<i>Oil</i>	800	800	0	800	0	800	0	800	0	800	800	0
<i>Bahan Kimia</i>	1650	1650	1650	0	1650	1650	1650	0	1650	1650	1650	0

6.2. Saran

Berdasarkan analisis pembahasan, maka saran yang diberikan pada penelitian ini adalah memberikan rekomendasi kepada perusahaan untuk menggunakan model penelitian ini sebagai acuan dalam memecahkan masalah. Jika permintaan vulkanisir ban pada masa yang akan datang tetap sama dengan model yang diperoleh pada periode evaluasi, maka model yang diperoleh pada saat ini dapat digunakan untuk meramalkan permintaan vulkanisir ban pada masa yang akan datang. Akan tetapi perbaikan pada model masih tetap perlu dilakukan untuk mendapatkan model yang lebih baik.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Bowerman, Brice L and O'Connell, Richard T**, *Forecasting and Time Series: An Applied Approach*, Belmon, California 3rd edition, 1987.
- Cryer, Jonathan D**, *Time series Analysis*, Publishing Company Boston, 1986.
- Elsayed, Elsayed A and Boucher, Thomas O**, *Analysis and Control of Production System*, 2nd d edition, PHI, 1995.
- Nasution, Arman Hakim**, *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, PT. Candimas Metropole, Jakarta, 1999.
- Makridakis/ Wheel Wright/ Mc GEE**, *Metode dan Aplikasi Peramalan*, 2st edition, Penerbit Binarupa Aksara, Jakarta 1999.
- Render. Barry and Heizer, Jay**, "Prinsip-prinsip Manajemen Operasi", Penerbit Salemba Empat, Jakarta 2001.