

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Dari kegiatan Praktik Kerja Nyata (PKN) yang telah dilaksanakan di PT Dika Teknik Madiun dapat di simpulkan bahwa:

1. Praktikan mendapat pengalaman kerja di dunia industri secara nyata.
2. Praktian mendapat ilmu bagaimana proses produksi bak truk maupun pick up di PT. Dika Teknik Madiun.
3. Praktikan dapat mengetahui kegunaan mesin-mesin inti yang berada di PT Dika Teknik Madiun.
4. Praktikan dapat mengenal orang-orang baru di dunia kerja, dan menambah ilmu untuk bersosialisasi

Dalam melaksanakan PKN di PT Dika Teknik Madiun praktikan menemukan permasalahan tentang proses produksi yang belum terjadwal yang mengakibatkan *due date* produksi tidak menentu. Dengan adanya permasalahan tersebut maka praktikan mengambil masalah tersebut sebagai bahasan dalam penjadwalan proses produksi di PT Dika Teknik dengan menerapkan sistem *file* jadwal Proses produksi. Dengan adanya *File* jadwal proses produksi maka akan memperoleh informasi ketepatan *due date* produksi. Yang mampu digunakan oleh PT Dika Teknik sebagai acuan pemberian informasi kepada konsumen. Dengan harapan PT Dika Teknik memiliki nilai kepuasan tersendiri yang dirasakan konsumen. Hal itu mampu mempengaruhi kelayakan pelanggan untuk dapat menggunakan jasa produksi kembali ke PT Dika Teknik Madiun.

3.2 Saran

Usulan menggunakan *file* jadwal proses produksi untuk menentukan *due date* yang tepat, sehingga mampu digunakan oleh PT Dika Teknik sebagai acuan pemberian informasi kepada konsumen. Dengan harapan PT Dika Teknik memiliki nilai kepuasan tersendiri yang dirasakan konsumen. Hal itu mampu mempengaruhi kelayakan pelanggan untuk dapat menggunakan jasa produksi kembali ke PT Dika Teknik Madiun.

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Mail, Muhammad Nusran, Nurul Chairani, Taufik Nur, Resky faturrahman. 2019. Analisis Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode Campbell Dudeck Smith dan Palmer Pada PT. Bobi Agung Indonesia.
- Christina, Y., Sunarni, T. 2012. Usulan Penjadwalan Mesin Produksi Menggunakan Metode Campell Dudek And Smith. Jurusan Teknik Iindustri STT Palembang.
- Krina Murti (2022). Analisis Perencanaan Produksi Untuk Meminimalkan Due Date Konsumen Serta Menentukan Kapasitas Produksi Mesin Menggunakan File Jadwal Proses (Studi Kasus di Produksi kayu jati, rimba dan meubelair “UD. Artha Rezha” Dsn. Sendang, Ds. Budug, Kwadungan, Ngawi). Program Studi Rekayasa Industri (Kampus Kota Madiun) Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
- Rinawati, D. I., Puspitasari, D., dan Muljadi, F. (2012). Penentuan waktu standar dan jumlah tenaga kerja optimal pada produksi batik cap (Studi kasus: IKM Batik Saud Effendy, Laweyan). Jurnal TI UNDIP, Vol. 7, pp. 143-150.
- Sonata, Fifi 2015. Sistem Penjadwalan Mesin Produksi Menggunakan Alogaritma Johnson dan Campbell. Vol. 6 No. 3.
- Zulkifli, Amsyah (2005). Manajemen Sistem Informasi. Jakarta : Garamedia Pustaka Utama.