

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

1. Dipandang dari segi ekonomis, dapat disimpulkan bahwa Pabrik Ice Cream dari Kacang Kedelai dengan kapasitas 2500 kg/hari, cukup menarik. Hal ini berdasarkan perhitungan – perhitungan sebagai berikut:

- *Percent of Return on Investment (ROR)* sebelum pajak sebesar 31,27%, sedangkan ROR untuk pabrik dengan resiko antara resiko rendah dengan resiko tinggi berkisar antara 11% sampai 44%.
(Tabel 54, Aries & Newton, 1955).
- *Pay Out Time (POT)* sebelum pajak selama 3 tahun 8 bulan sedangkan POT untuk pabrik dengan resiko antara resiko rendah sampai dengan resiko tinggi berkisar antara 2 sampai 5 tahun.
(Tabel 55, Aries & Newton, 1955).
- *Discounted Cash Flow (DCF)* sebesar 20,95%, yang nilainya lebih besar dari bunga bank saat ini (18%).
- *Break Even Point (BEP)* sebesar 40,04% sedangkan untuk pabrik dengan resiko antara resiko rendah dengan resiko tinggi berkisar antara 40% sampai 60%.
(Peter & Timmerhaus, 1991).

2. Dipandang dari segi teknis, pabrik ini tidak terlalu sulit dalam pengoperasiannya tetapi masih memerlukan peningkatan dalam segi kualitas dan penambahan rasa.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Aries, R.S. and Robert, D.N., 1955, "Chemical Engineering Cost Estimation", pp. 347-368, Mc.Graw Hill Book Company, New York
- Brownell, L.E. and Young, E.H., 1959, "Process Equipment Design", pp. 87-97, Willey Eastern Limited, New Delhi
- Elvers, B. Hawkins and Schulz, G., 1988, "Ullman's Encyclopedia of Industrial Chemistry Vol. A13", 5th ed., pp. 563-570, VCH Verlags Gessel Schaft Weinheim
- Geankoplis, C.J., 1993, "Transport Process and Unit Operation", 3rd ed., pp. 63-67, 142-145, Allyn and Bacon Inc., Boston
- Kern, D.Q., 1950, "Process Heat Transfer", pp. 266, 721-723, Mc.Graw Hill Kogakusha Ltd., Tokyo
- Koswara, S., 1995, "Teknologi Pengolahan Kedelai", Pustaka Sinar Harapan, pp. 17-29, Jakarta
- Mc. Ketta, Joh. J., 1989, "Encyclopedia of Chemical Processing and Design Vol. 27", p. 158, Mrcel Dekker Inc., New York & Basel
- Nagata, S., 1975, "Mixing: Principles and Aplication", p. 75, Kondansha Ltd., Tokyo
- Perry, R.H. and Chilton, C.H., 1973, "Perry's Chemical Engineers Hand Book", 5th ed., pp. 8-44. 8-43, Mc. Graw Hill Book Company Inc., New York
- Perry, R.H. and Green, D., 1984, "Perry's Chemical Engineers Hand Book", 6th ed., pp. 13-352, Mc. Graw Hill Book Company Inc., New York
- Peter, M.S., and Timmerhaus, K.D., 1981, "Plants Design and Economics for Chemical Engineering", 3rd ed., pp. 273- 354, Mc.Graw Hill Book Company Co., Singapore
- Rosenthal, Ionel, 1991, "Milk and Dairy Product Properties and Processing", pp. 151-157, Balaban Publishers, Weinheim, New York
- Shreve's, R.N., 1984, "Chemical Process Industries", 5th ed., pp. 79-82, Mc.Graw Hill Book Co, New York

Smith, J.M., and Van Ness, H.C., 1961, "Introduction to Chemical Engineering Thermodynamic", 3rd ed., pp. 64-68, pp. 243-250, Mc. Graw Hill Book Company Inc., New York

Ullmann's, 1988, "Encyclopedia of Industrial Chemistry Vol. A-13", pp.563-570, VCH Publishers, New York

Ullmann's, 1988, "Encyclopedia of Industrial Chemistry Vol. B-2", pp.10.37-10.39, VCH Publishers, New York

Ulrich, G.D., 1984, "A Guide to Chemical Engineering Process Design and Economics", pp. 56- 79, John Willey and Sons, New York

