

S K R I P S I

ERRINAWATI

**PENTINGNYA KEBIJAKSANAAN MAINTENANCE DALAM USAHA
MENCAPAI TARGET PRODUKSI PADA PERUSAHAAN
GLASS METALLIZING PT "X" DI SURABAYA**



No, INDUK	0063/93
TGL. TERIMA	26-4-1991
BELI HADIAH	Fak. Ekonomi
No, BUKU	FE-m Err p-1
KOPI KE	1(satu)

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
S U R A B A Y A
1990**

**PENTINGNYA KEBUAKSANAAN MAINTENANCE DALAM USAHA
MENCAPAI TARGET PRODUKSI PADA PERUSAHAAN
GLASS METALLIZING PT "X"
DI SURABAYA**



SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memperlengkapi Syarat-Syarat Dalam
Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi
Jurusan Manajemen**

Oleh :

Errinawati

No. Pokok : 3103086072

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA**

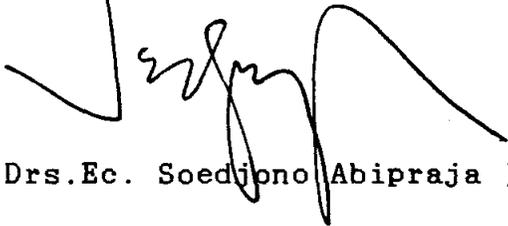
1990

Surabaya, 13. Oktober. 1990

Disetujui dan diterima baik oleh :

Dosen Pembimbing I :

Dosen Pembimbing II :



(Drs.Ec. Soedjono Abipraja)

(Drs.Ec. Indrijo Laksmono)



Dosen Pembantu Dekan I :



(Drs.Ec. Tri Harjono)

KATA PENGANTAR

Dengan penuh rasa syukur atas berkat rahmat Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberi kekuatan kepada penulis dalam menyusun dan menyelesaikan skripsi ini.

Penyusunan skripsi ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Ekonomi Jurusan Manajemen pada Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Dan dengan selesainya penyusunan skripsi ini, maka penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Drs. Ec. Soedjono Abiprojo, selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan kesempatan serta meluangkan waktu untuk membimbing penulis dalam penyusunan skripsi ini.
2. Bapak Drs. Ec. Indrijo Laksmono, selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan kesempatan serta meluangkan waktu untuk membimbing penulis dalam penyusunan skripsi ini.
3. Bapak Drs. Ec. Mustadjab, selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya beserta staf pimpinan.
4. Bapak, Ibu Dosen dan Asisten Dosen Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan bekal pengetahuan kepada penulis se-

lama ini.

5. Bapak Pimpinan beserta staf Perusahaan Glass Metalizing PT "X" di Surabaya yang telah memberikan informasi dan pengumpulan data hingga selesainya penyusunan skripsi ini.
6. Seluruh keluarga yang telah membantu penulis dengan segala pengorbanan dan dorongan hingga selesainya penulisan skripsi ini.
7. Teman-teman dan semua pihak yang telah banyak memberikan bantuan dalam penyusunan skripsi ini.

Dalam penyusunan skripsi ini, penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat banyak kelemahan dan kekurangan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik serta saran dari semua pihak demi perbaikan dan sempurnanya skripsi ini. Dan kepada mereka semua penulis mengucapkan banyak terima kasih.

Dan akhir kata, semoga skripsi ini bermanfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan bagi para mahasiswa yang membacanya.

Surabaya, Oktober 1990

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi	v
Daftar Tabel	viii
Daftar Gambar	ix
B A B :	
I. Pendahuluan	1
1. Pandangan Umum	1
2. Penjelasan Judul	2
3. Alasan Pemilihan Judul	3
4. Tujuan Penulisan Skripsi	4
5. Sistematika Skripsi	5
6. Metodologi	8
6.1. Permasalahan	8
6.2. Hipotesa Kerja	8
6.3. Scope Analisa	9
6.4. Prosedur Pengumpulan dan Pengolah- an Data	9
II. Landasan Teori	11
1. Pengertian dan Peranan Maintenance	11
2. Tujuan Maintenance	13
3. Jenis-jenis Maintenance	14
3.1. Preventive Maintenance	15
3.2. Corrective atau Breakdown Maintenanc- e	18
4. Masalah Efisiensi Dalam Maintenance	19

Halaman

5. Organisasi Bagian Maintenance Dalam Suatu Perusahaan Pabrik	22
6. Tugas-tugas / Kegiatan-kegiatan Daripada Maintenance	23
6.1. Inspeksi (Inspection)	24
6.2. Kegiatan Teknik (Engineering)	24
6.3. Kegiatan Produksi (Production)	24
6.4. Pekerjaan Administrasi (Clerical work)	25
6.5. Pemeliharaan Bangunan (Housekeeping).....	25
7. Pelaksanaan Kegiatan Maintenance Dari Fasilitas Peralatan Pada Suatu Perusahaan Pabrik	25
8. Syarat-syarat Yang Diperlukan Agar Pekerjaan Bagian Maintenance Dapat Efisien	26
8.1. Data Mengenai Mesin Dan Peralatan Yang Dimiliki Perusahaan	27
8.2. Planning dan Scheduling	27
8.3. Surat Perintah (Work Orders) Yang Tertulis	28
8.4. Persediaan Alat-alat / Sparepart Stores control)	28
8.5. Catatan (Records)	28
8.6. Laporan Pengawasan Dan Analisa	29
9. Usaha-usaha Untuk Menjamin Kelancaran Kegiatan Maintenance	29
10. Yang Diharapkan Oleh Pemilik Perusahaan Dari Kegiatan Maintenance	30
III. Gambaran Umum Perusahaan	32

	Halaman
1. Sejarah Singkat Perusahaan	32
2. Lokasi Perusahaan	33
3. Struktur Organisasi Perusahaan	34
4. Proses Produksi	38
4.1. Susunan Mesin	38
4.2. Bahan-bahan Yang Dipergunakan	39
4.3. Jalannya Proses Produksi	39
5. Jenis Produk Yang Dihasilkan	41
6. Fasilitas Perusahaan	41
6.1. Gedung Perusahaan	42
6.2. Mesin Dan Peralatan Yang Diperguna- kan	42
6.3. Jumlah Tenaga Kerja	42
7. Perencanaan Produksi Kaca Rasa Cat	43
8. Pengawasan Proses Produksi Kaca Rasa Cat	43
IV. Analisa Masalah Dan Pemecahannya	46
1. Tujuan Perusahaan	46
2. Sebab-sebab Timbulnya Masalah	47
3. Pembuktian Masalah	48
4. Pemecahan Masalah	50
5. Pengujian Hipotesa	59
V. Kesimpulan Dan Saran	61
1. Kesimpulan	61
2. Saran	62

Daftar Kepustakaan

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
1. Rencana Produksi Kaca Rasa Cat Tahun 1985-1989	44
2. Rencana Dan Realisasi Produksi Kaca Rasa Cat Tahun 1985-1989	45
3. Penyimpangan Negatif Dari Mesin Proses Tahun 1985 - 1989	51
4. Rencana Produksi Dan Realisasi Produksi Untuk Kaca Rasa Cat Ukuran 48 x 20 inci Dan Ukuran Lainnya Tahun 1985-1989	52
5. Rata-rata Realisasi Produksi Total, Ukuran 48 x 20 Inchi Dan Ukuran Lain Tahun 1985 - 1989	53

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1. Struktur Organisasi Perusahaan Glass Metallizing PT "X"	35