

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam pelaksanaannya proses aktivitas magang merupakan suatu aktivitas yang ditujukan kepada mahasiswa untuk terjun langsung ke dalam dunia kerja agar bisa mengetahui bagaimana sebenarnya keadaan dunia kerja profesional, serta bagaimana cara mahasiswa mengaplikasikan ilmu yang selama ini telah didapatkan selama proses belajar mengajar di bangku perkuliahan dan penerapannya ilmu tersebut di dunia kerja yang profesional. Aktivitas magang ini juga diharapkan dapat membuka wawasan mahasiswa tentang dunia pekerjaan, serta seberapa pentingnya mempunyai relasi dengan orang-orang yang mengerti dan ahli dalam bidangnya masing-masing agar dapat membantu menambah dan mengembangkan keterampilan seorang mahasiswa, dan kecocokan materi yang sudah dipelajari mahasiswa dalam bangku kuliah dengan prakteknya di lapangan atau dunia kerja.

Dalam penerapannya Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, khususnya Fakultas Teknik, Program Studi S1 Teknik Industri atau PSTI UKWMS mendukung dan memberikan kesempatan atau peluang kepada mahasiswa-mahasiswanya untuk melakukan magang yang sesuai dengan Kurikulum yang berlaku di Program Studi S1 Teknik Industri, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya. Aktivitas magang ini dilaksanakan untuk memperoleh data atau informasi yang nantinya akan dituangkan ke dalam bentuk ilmiah sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan dan menempuh pendidikan Program Studi S1 Teknik Industri yang dilakukan di Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

PT. Tjakrindo Mas merupakan perusahaan tempat untuk melaksanakan aktivitas program magang. PT. Tjakrindo Mas bergerak di bidang industri manufaktur yang memproduksi perlengkapan kantor, *electrical panels*, perlengkapan rumah sakit, *furniture* kayu, pipa *PolyVinyl Chloride* (PVC), dan beton. Tujuan melakukan aktivitas

magang di PT. Tjakrindo Mas dengan tujuan untuk menerapkan ilmu yang diterima dalam bangku perkuliahan, serta sebagai salah satu cara untuk memperoleh pengalaman kerja dalam dunia kerja yang profesional. Tujuan ini bisa dicapai dengan cara mengikuti kegiatan proses kerja di perusahaan, lalu mengenal ruang lingkup di dalam suatu perusahaan, dan melaksanakan tugas yang diberikan oleh pembimbing dari perusahaan.

1.2 Tujuan

Tujuan yang ingin dicapai dari kegiatan program Magang ini adalah:

1. Mahasiswa dapat mengenal secara langsung dunia kerja yang profesional pada masa ini.
2. Mahasiswa dapat melatih kedisiplinan.
3. Mahasiswa dapat melatih kemampuan beradaptasi dengan lingkungan kerja dan berinteraksi dengan rekan kerja dan atasan dalam perusahaan.
4. Mahasiswa mampu mengaplikasikan ilmu yang didapatkan dalam bangku perkuliahan ke dalam dunia kerja.
5. Mahasiswa dapat melihat secara langsung bagaimana aktivitas perusahaan dalam melakukan produksi dan melakukan bisnis.

1.3 Pelaksanaan Magang

1.3.1 Waktu pelaksanaan kegiatan magang

Tanggal	: 14 Juni 2021 – 13 September 2021
Perusahaan	: PT. Tjakrindo Mas
Alamat	: Jalan Raya Kepatihan No.168A, Kepatihan, Kec. Menganti, Kabupaten Gresik, Jawa Timur 61174.
Penempatan/Divisi	: Produksi/Mesin CNC
Jam Kerja	: Senin – Jumat, 07:30 – 16:30 WIB : Sabtu, 07:30 – 12:00 WIB

1.3.2 Uraian kegiatan magang

Kegiatan magang di PT. Tjakrindo Mas dilaksanakan pada tanggal 14 Juni sampai dengan 13 September 2021. Pelaksanaannya mengikuti jam kerja yang sesuai dengan jam kerja perusahaan yaitu enam hari kerja pada hari Senin sampai dengan hari Sabtu, pada hari Senin sampai Jumat dimulai pada pukul 07:30 WIB sampai dengan pukul 16:30 WIB, sedangkan hari Sabtu dimulai pada pukul 07:30 WIB sampai dengan pukul 12:00 WIB. Pada hari pertama aktivitas magang kegiatan yang dilakukan adalah bertemu dengan HRD dan dengan pembimbing dari perusahaan serta pengenalan lingkungan sekitar perusahaan. Pada hari selanjutnya diberikan kebebasan untuk mengelilingi dan melihat tata letak ruangan yang ada di dalam pabrik seperti gudang bahan baku kayu, gudang bahan baku *veneer*, gudang bahan baku *medium-density fiberboard* (MDF), area *finishing*, area *sanding*, area *assembly*, area proses, area mesin CNC, dan area *packing*. Sambil melakukan konsultasi dengan pembimbing dari perusahaan.

Bulan pertama aktivitas magang dilakukan pengenalan kepada proses produksi yang dilakukan mulai dari dilakukannya proses pemotongan, proses *moulding*, proses *laminating*, proses revisi, proses penyambungan terhadap bahan baku sisa, proses CNC, proses *sanding*, proses *finishing*, dan proses *packing*. Serta melakukan identifikasi terhadap permasalahan-permasalahan yang mungkin terjadi dan dilakukan diskusi dengan pembimbing perusahaan agar mendapatkan suatu kejelasan tentang permasalahan yang sedang terjadi.

Pada bulan kedua bersamaan dengan terjadinya pandemi COVID-19 dan diterapkannya kebijakan PPKM (Pemberlakuan Pembatasan Kegiatan Masyarakat) peserta magang tetap melakukan magang didalam perusahaan dengan syarat sudah harus divaksin. Namun, perusahaan mengambil kebijakan dengan mengurangi mobilitas dan aktivitas dalam perusahaan. Pada bulan kedua ini kegiatan yang mayoritas dilakukan oleh peserta magang adalah melakukan pengamatan terhadap mesin CNC dan menentukan metode yang harus digunakan sambil melakukan

konsultasi dengan pembimbing perusahaan dan melakukan diskusi dengan dosen pembimbing terkait metode yang akan digunakan. Pada bulan ketiga kegiatan magang yang dilakukan sebagian besar adalah melakukan pengamatan terhadap mesin CNC yang diteliti dan dilakukannya pengambilan data terhadap mesin CNC yang nantinya akan digunakan untuk membantu proses pembuatan laporan akhir magang.