

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa data yang telah dilakukan maka hal-hal yang dapat disimpulkan adalah sebagai berikut ini :

1. Jenis perawatan yang cocok untuk ketiga komponen kritis di mesin *press* yaitu *oring seal*, *safety disc*, dan *van belt* adalah *scheduled discard task*.
2. Kegiatan penggantian komponen dilakukan pada tiap komponen, bukan secara simultan. Penggantian komponen tersebut menghasilkan penghematan sebesar 18.46% untuk mesin *press* no 59 dan 30.28% untuk mesin *press* no 63.
3. Interval perawatan (penggantian) komponen kritis pada kedua mesin *press* adalah sebagai berikut :
 - a. Mesin *press* no 59
 - *Oring seal* setiap 30 hari.
 - *Safety disc* setiap 52 hari.
 - *Van belt* setiap 66 hari.
 - b. Mesin *press* no 63
 - *Oring seal* setiap 52 hari.
 - *Safety disc* setiap 52 hari.
 - *Van belt* setiap 75 hari.

6.2 Saran

Mengingat mesin *press* no 59 dan 63 merupakan mesin produksi yang vital, maka sebaiknya perawatan dilakukan pada saat istirahat. Hal tersebut dilakukan agar waktu produksi tidak terganggu akibat mesin mengalami kerusakan. Untuk penelitian selanjutnya sebaiknya dilakukan *breakdown* secara menyeluruh terhadap semua komponen mesin *press*. Karena semakin banyak

breakdown maka semakin banyak pula penyebab kerusakan yang diketahui, sehingga antisipasi terhadap kerusakan komponen pada mesin *press* dapat ditangani dengan segera.

*"Ia membuat segala sesuatu indah pada waktunya, bahkan Ia memberikan kekekalan dalam hati mereka. Tetapi manusia tidak dapat menyelami pekerjaan yang dilakukan Allah dari awal sampai akhir"
(Penghotbah 3 : 11)*

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Author, 2006, Wikipedia The Free Encyclopedia [On-line] Available at http://en.wikipedia.org/wiki/Anderson-Darling_test
- Daniel, W.W., 1989, Statistik Nonparametrik Terapan, PT. Gramedia, Jakarta.
- Duffuaa, S.O., Raouf, A., dan Campbell, J.D., 1998, Planning and Control of Maintenance System Modeling and Analysis, John Wiley & Sons Inc., New York.
- Gerstbakh, I., 2000, Reliability Theory with Application To Preventive Maintenance, Springer, Berlin.
- Iriawan, N., dan Astuti, S.P., 2006, Mengolah Data Statistik dengan Mudah Menggunakan Minitab 14, Andi Yogyakarta, Yogyakarta.
- Kalagnanam, J., dan Henrion, M., 1988, Predictive Maintenance Using Dynamic Probabilistic Networks [On-line] Available at http://mtr.utia.cas.cz/pgm06/proceedings/43_paper.pdf
- Mounbray, J., 1997, Reliability Centered Maintenance, Industrial Press Inc., North Caroline.
- Ramakumar, R., 1993, Engineering Reliability Fundamental and Applications, Prentice-Hall International Inc., New Jersey.

