

BAB VI

PENUTUP

Pada penelitian ini dapat disimpulkan bahwa hampir semua faktor mempunyai pengaruh yang signifikan terhadap *Instability Index* dan *Service Level*. Untuk fungsi tujuan *Instability Index* faktor yang berpengaruh signifikan hanya *Forecast Error*, karena *Planning Horizon* dan *Lot Size* berinteraksi. Sedangkan fungsi tujuan *Service Level* faktor yang berpengaruh signifikan hanya *Forecast Error* dan *Lot Size*.

Penarikan kesimpulan berdasarkan dari analisa data :

1. Untuk meminimumkan ketidakstabilan *demand* terhadap *Instability Index* dan *Service Level* dilakukan peramalan dengan *Forecast Error* yang kecil.
2. Hasil masing-masing ukuran *lotting* didapatkan ukuran *Lot Size* yang cocok untuk *Service Level* yaitu *Lot Size* POQ, karena sesuai dengan model simulasi dan menghasilkan *Service Level* yang tinggi.
3. Hasil interaksi yang terjadi pada PH dan LS, maka *Lot Size* L4L yang dipilih sebaiknya menggunakan PH yang panjang supaya nilai *Instability Index* bisa menjadi lebih baik. Apabila *Lot Size* LTC yang dipilih maka sebaiknya menggunakan PH yang pendek agar nilai *Instability Index*nya menjadi baik. Demikian pula jika *Lot Size* POQ yang dipilih maka sebaiknya menggunakan PH yang pendek pula supaya *Instability Index* menjadi lebih baik.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- PUJAWAN, I. N., 2004, Schedule Nervousness In a Manufacturing System: A Case Study. *Production Planning and Control*, 15(5), 515-524.
- KADIPASAOGLU, S. N. and SRIDHARAN, V., 1997, Measurement of Insatbility In Multi-Level MRP System. *International Journal of Production Research*, 35(3), 713-737.
- BAI, X., DAVIS, J. S., KANET, J. J., CANTRELL, S., and PATTERSON, J. W., 2002, Schedule Instability, Service Level and Cost In a Material Requirements Planning System. *International Journal of Production Research*, 40(7), 1725-1758.
- CHRWAN-JYH HO, 2002, Evaluating Dampening Effects of Alternative Lot-sizing Rules to Reduce MRP System Nervousness. *International Journal of Production Research*, 40(11), 2633-2652.
- Sipper, Daniel, and Robert L. Bulfin, JR. *Production Planning, Control, and Integration*. New York: McGraw-Hill Companies, Inc. 1997.
- Gujarati, Damodar., alih bahasa Zain, Sumarno. Drs. Ak. MBA., *Ekonometrika Dasar*. 1998.
- Enns, S.T. , 2001, "MRP performances effects due to lot size and planned lead time settings", Taylor & Francis Group, 39(3), 461-480.
- DELLAERT, N. P., JEUNET, J., 2003, *Demand forecast accuracy and performance of inventory policies under multi-level rolling schedule environments*, 1-23.