

BAB VI

KESIMPULAN

6.1 KESIMPULAN

Dari hasil analisa yang telah diperoleh, maka dapat diambil kesimpulan perancangan meja kerja di PT "G" pada bagian perbaikan adalah sebagai berikut :

1. Produk meja yang telah dibuat dapat membantu mengatasi keluhan-keluhan yang selama ini dialami oleh pekerja yang ada di bagian perbaikan. Meskipun salah satu pekerja masih mengalami rasa sakit setelah bekerja, namun rasa sakit tersebut berkurang setelah menggunakannya.
2. Berdasarkan data hasil percobaan, dapat diketahui bahwa dengan penggunaan meja ini memiliki waktu rata-rata perbaikan yang relatif lebih cepat dibandingkan dengan tanpa menggunakan meja. Sehingga pekerja dapat menyelesaikan pekerjaannya tepat waktu.
3. Dengan menggunakan meja ini selama 5 hari perbaikan diperoleh penghematan waktu sebesar **11,1 %** dari pada sebelum menggunakan meja. Dan Jika hal tersebut dikonversikan dalam bentuk uang maka keuntungan yang diperoleh adalah sebesar **Rp 4007,1** per hari. Dengan **BEP 260 hari**.

DAFTAR PUSTAKA

1. Chandra Handi, "101 Tip & Trik AutoCad 2000i", PT Elex Media Komputindo Kelompok Gramedia-Jakarta, 2001.
2. Karl T. Ulrich & Steven D. Eppinger, "Perancangan dan Pengembangan Produk", Mc-Graw Hill Book Co, Salemba Teknika, 1995.
3. Konz Johson, "Work Design", Putz-Anderson, 1988.
4. Nurmianto Eko, "Ergonomi: Konsep Dasar dan Aplikasinya", Institut Teknologi Sepuluh November.
5. Sritomo Wignjosoebroto, "Ergonomi, studi gerak dan waktu", Guna Widya.