

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
DI PT. ADIPRIMA SURAPRINTA**



Oleh

Lauwrencia Bernades Rosalve                    NRP : 5303016025

Yohanes Patrik Banda A. Banda                    NRP : 5303016041

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Adiprima Suraprinta, Jl Sidomoro, Sumengko, Wringinanom, Kabupaten Gresik, Jawa Timur, tanggal 9 Juli 2019 sampai dengan 9 Agustus 2019 telah diperiksa dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Lauwrencia Bernades Rosalve

Nrp : 5303016025

2. Nama: Yohanes Patrik Adventus Banda

Nrp : 5303016041

Telah menyelesaikan sebagian kurikulum Jurusan Teknik Industri guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 19 November 2019

Pembimbing lapangan

Kerja Praktek



Tulus Simamora

Dosen pembimbing

Kerja Praktek



Jr.I.M. Hadi Santosa, M.M.,IPM

NIK.531.98.0343

Ketua Jurusan Teknik Industri



Ig. Joko Mulyono, ST., MT., IPM

NIK.531.98.0325



## PT. ADIPRIMA SURAPRINTA

Desa Sumengko, Kecamatan Weringinom, Kabupaten Gresik, East Java, Indonesia  
Phone : 62 (031) 8971561, 8975475 - 9 Fax. 62 (031) 8971562 Website : [www.adiprima.com](http://www.adiprima.com)

Kepada Yth,

Para Pimpinan PT. Adiprima Suraprinta dept :

- PPIC (Bp. Kurniawan/Mas Maumere)
- Warehouse Raw Material (Bp. Ngasiran/Mas Dharu)
- Stock Prep 2 (Bp. Heru S)
- Paper Machine 2 (Bp. Findra)
- Quality Control (Bp. Tulus/Pembimbing)
- Warehouse Finishing (Bp. Kholid)

Berkennen dengan kerja Praktek dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya fakultas teknik Industri selama 1 bulan (08 Juli – 9 Agustus 2019) atas nama :

- |                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| 1. Lauwarencia Bernandes Rosalve | Np : 5303016025 |
| 2. Yohanes Patrik Adven Banda    | Np : 5303016041 |

Untuk itu kami mohon agar diberikan bimbingan Industri selama masa kerja praktek dengan estimasi waktu sebagai berikut :

- PPIC 1 hari
- Warehouse Raw Material 2 hari
- Stock Prep 2 7 hari
- Paper Machine 2 7 hari
- Quality Control 5 hari
- Warehouse Finishing 3 hari

Waktu tersebut bersifat tentative menyesuaikan dengan kebutuhan data yang diperlukan.

Jika yang bersangkutan sdh selesai data yang diperlukan , Mohon kepada Bapak Pimpinan untuk menunjukkan lokasi pada tahap berikut.

Atas kerjasamanya kami sampaikan terima kasih

Hormat kami,

Suhardi



### LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar-benar merupakan hasil karya penulis sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 19 November 2019

Mahasiswa yang bersangkutan,



Lauwrence Bernades Rosalve

Nrp. 5303016025

Yohanes Patrik Adventus Banda

Nrp. 5303016041

## LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KERJA PRAKTEK

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan:

1. Nama : Lauwrence Bernades Rosalve  
Nrp : 5303016025
2. Nama : Yohanes Patrik Adventus Banda  
Nrp : 5303016041

Menyetujui laporan kerja praktek dengan judul "**Laporan Kerja Praktek di PT. Adiprima Suraprinta**" untuk dipublikasikan ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang - Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 19 November 2019

Mahasiswa yang bersangkutan,



Lauwrence Bernades Rosalve

Nrp. 5303016025

Yohanes Patrik Adventus Banda

Nrp. 5303016041

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya, sehingga penulis pada tanggal 9 Juli 2019 sampai dengan 9 Agustus 2019 dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Adiprima Suryaprinta dengan baik dan tepat pada waktunya. Laporan kerja praktek ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi dalam Jurusan Teknik Industri. Tujuan utama dari Kerja Praktek ini adalah untuk memberikan wawasan kepada mahasiswa mengenai dunia industri serta penerapan ilmu yang telah didapatkan secara nyata selama melakukan praktik lapangan. Selain itu, dalam Kerja Praktek ini mahasiswa dapat mengetahui proses-proses yang berlangsung di dalam pabrik secara langsung serta melakukan pengamatan di lingkungan kerja dan mengidentifikasi permasalahan yang ada.

Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini, penulis menyadari bantuan dan peran serta dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih atas dukungan baik secara moril maupun secara materil dan bimbingan yang diberikan kepada penulis dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini. Melalui kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D., IPM., ASEAN Eng. selaku Dekan Fakultas Teknik yang telah memberikan ijin untuk melakukan Kerja Praktek.
2. Bapak Ig. Joko Mulyono, STP., M.T, IPM. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Bapak Ir. Hadi Santosa selaku dosen pembimbing Kerja Praktek.
4. Bapak Tulus Simamora selaku Pembimbing Lapangan.
5. Bapak Suhardi selaku kepala HRD yang telah mengizinkan kami melakukan kerja praktek di PT. Adiprima Suraprinta
6. Seluruh staff di PT. Adiprima Suraprinta yang telah banyak membantu kami selama proses pengamatan dan pengambilan data.

7. Orang Tua dari kedua penulis yang selalu memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikannya laporan kerja praktek ini.
8. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2016 yang telah memberikan bantuannya selama penulisan laporan ini.
9. Serta pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu persatu oleh penulis, yang telah membantu dan memberikan semangat serta doa dalam penyusunan laporan kerja praktek.

Akhir kata, penulis mengharapkan laporan kerja praktek di PT. Adiprima Suraprinta ini dapat bermanfaat bagi semua pihak, baik dari pihak Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Industri, maupun pihak PT. Adiprima Suraprinta

Surabaya, 19 November 2019

Hormat kami,

Penulis

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL .....	xi
ABSTRAK .....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang .....	1
1.2 Tujuan .....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek .....	2
1.4 Sistematika Penulisan .....	2
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah Perusahaan .....	4
2.2 Visi dan Misi .....	5
2.3 Logo Perusahaan .....	6
2.4 Struktur Organisasi .....	6
BAB III TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	
3.1 Proses Produksi .....	8
3.1.1 Deskripsi Proses Produksi .....	8
3.1.2 Bahan-Bahan yang Digunakan .....	11
3.1.3 Produk yang dihasilkan .....	17
3.2 Fasilitas Produksi .....	18
3.2.1 <i>Stock Preparation 2</i> .....	18
3.2.2 <i>Paper Machine 2</i> .....	19

## BAB IV TUGAS KHUSUS

4.1 Pendahuluan Tugas Khusus .....	20
4.1.1 Latar Belakang .....	20
4.1.2 Rumusan Masalah .....	21
4.1.3 Tujuan .....	22
4.1.4 Batasan Masalah .....	22
4.1.5 Asumsi .....	22
4.1.6 Sistematika Penulisan .....	22
4.2 Landasan Teori .....	23
4.2.1 Pengertian Persediaan .....	23
4.2.2 Jenis-Jenis Persediaan .....	24
4.2.3 Analisa Biaya Persediaan .....	26
4.2.4 Metode Pengendalian Bahan Baku .....	27
4.2.5 Distribusi Normal .....	29
4.3 Metode Penelitian .....	29
4.3.1 Identifikasi Masalah .....	30
4.3.2 Pengumpulan Data .....	30
4.3.3 Pengelolahan Data dan Analisa .....	30
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	31
4.4.1 Pengumpulan Data .....	31
4.4.2 Pengelolahan Data .....	35
4.5 Analisa Data .....	37
4.6 Kesimpulan .....	37
DAFTAR PUSTAKA .....	38

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Logo PT. Adiprima Suraprinta .....	6
Gambar 2.2 Susunan Utama Struktur Organisasi PT. Adiprima Suraprinta .....	6
Gambar 3.1 Flowchart Proses Produksi .....	9
Gambar 3.2 <i>OPC</i> Proses Produksi .....	10
Gambar 3.3 Virgin Pulp .....	12
Gambar 3.4 OINP .....	12
Gambar 3.5 ONP .....	13
Gambar 3.6 SWL .....	13
Gambar 3.7 Flyleaf .....	14
Gambar 3.8 Box .....	14
Gambar 3.9 Kertas Laminasi .....	17
Gambar 3.10 Kertas koran dalam bentuk roll .....	17
Gambar 4.1 flowchart metodelogi penelitian .....	29

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 Spesifikasi Kualitas .....	16
Tabel 4.1 Biaya penggunaan bahan baku SWL .....	31
Tabel 4.2 Pemakaian Bahan Jenis SWL .....	32
Tabel 4.3 Biaya Penggunaan Bahan Baku OINP .....	33
Tabel 4.4 Pemakaian Bahan Jenis OINP .....	34

## **ABSTRAK**

PT Adiprima Suraprinta merupakan perusahaan yang bergerak di bidang produksi kertas. Jenis kertas yang diproduksi adalah kertas bungkus laminasi dan juga kertas koran. Dua kertas produk utama itu diproduksi dengan menggunakan bahan baku yaitu SWL dan OINP. Namun dimungkinkan untuk menggunakan bahan baku jenis lain yang sifatnya substitusi. Tetapi jika menggunakan bahan baku lain maka akan sangat rawan terjadinya gagal produksi. Sehingga sedapat mungkin kedua bahan baku tersebut tidak digantikan. PT Adiprima Suraprinta memiliki kendala dalam perencanaan dan pembelian bahan baku serta manajemen gudang. Oleh karena itu diperlukan solusi dengan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dan ROP (*Re-Order Point*) sebagai jalan keluar terhadap kendala yang dimiliki PT Adiprima Suraprinta.

Kata Kunci: Proses Produksi, Metode EOQ, Metode ROP