

BAB IX

KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil kerja praktek di PT. Sinar Indah Kertas II yang dilakukan selama 2 bulan dapat disimpulkan bahwa :

1. PT. PAKERIN di unit produksi 3 mampu memproduksi 2 jenis produk kertas untuk karton, yaitu *corrugated medium* dan *core board*.
2. PT. PAKERIN di unit produksi 3 menggunakan bahan baku limbah kertas bekas, seperti kertas bekas dan box bekas.
3. Proses pembuatan kertas di PT. PAKERIN di unit produksi 3 terbagi menjadi 3 proses yaitu *stock preparation*, *paper machine*, dan *paper finishing (rewinder)*.
4. PT. PAKERIN merupakan pabrik yang efisien dan efektif dalam memproduksi berbagai jenis kertas, di mana limbah kertas sisa produksi dimanfaatkan kembali dalam proses produksi kertas namun tetap menjaga kualitas produk dengan baik.
5. Pengendalian kualitas yang dilakukan PT. PAKERIN meliputi pemeriksaan bahan baku, bahan kimia dan bahan bakar, proses, serta finishing.
6. Unit utilitas PT. PAKERIN meliputi penyediaan air, *steam*, dan listrik.
7. Limbah yang dihasilkan PT. PAKERIN dibagi menjadi 2 jenis yaitu limbah plastik dan limbah padat (batu, kerikil, pasir, pecahan kaca, isian steples (klip)).
8. Struktur organisasi di PT. PAKERIN ialah struktur organisasi line dan fungsional.
9. Seiring penambahan kanji dalam larutan kanji, kebutuhan air, CuSO_4 , H_2O_2 , *steam* dan air pengencer juga semakin meningkat. Peningkatan jumlah masing-masing komponen didalam larutan seiring bertambahnya kanji berfungsi untuk menjaga konsistensi larutan kanji sehingga kualitas kertas yang keluar dari *paper machine* tetap terjaga.

IX.2 Saran

Dari pengalaman kerja praktek di PT. PAKERIN maka saran yang dapat kami berikan kepada PT. PAKERIN untuk mengembangkan dan meningkatkan efektifitas dan efisiensi perusahaan ialah sebagai berikut:

1. Karyawan PT. Sinar Indah Kertas II yang bekerja di bagian produksi menggunakan alat pelindung diri yang telah disediakan seperti :

-
- Helm berfungsi untuk menjaga kepala apabila karyawan jatuh dan terbentur serta melindungi kepala dari benda yang terjatuh dari atas kepala karyawan seperti alat pengangkut kertas atau baut paper machine yang lepas.
 - Baju khusus untuk melindungi tubuh atau pakaian karyawan dari tumpahan bubur kertas, oli, dan bahan kimia.
 - Masker yang berfungsi agar karyawan tidak menghirup bahan kimia dengan konsentrasi yang tinggi yang mengakibatkan gangguan pernafasan.
 - Penutup telinga yang bertujuan untuk melindungi pendengaran karyawan dari suara mesin yang keras sehingga pendengaran dari karyawan tidak rusak atau terganggu.

DAFTAR PUSTAKA

1. Agusman, W., *Perkembangan Kebudayaan Mesir.*, 2017: p. 8
2. Ancient.com., *Egyptian Papyrus*. www.ancient.eu/Egyptian_Papyrus/.
Diakses pada 13 Agustus 2019
3. International Association of Paper Historians: *Paper History*. 2011. 15 :p..
4. Haunreiter, R ., *The 200th anniversary of the paper machine part 1*. Technical Association Pulp and Paper Industry, 1997. 178:p.86–89.
5. Paper Industry Technical Association, *Chronology of Paper Making*. 2013: p.6–8
6. Bhattacharjee, D., *Development of a Paper Recycling Process*. Chittagong University of Engineering & Technology, 2014: p.1-5
7. Pankaj B., *Structural design of corrugated boxes for horticultural produce: A review.*, Bio System Engineering, 2014: p. 128-137
8. Holt, S.G., *Stock Preparation And Paper Making*. Chemical Technology (Organic), New Jersey, 1964: p. 2
9. Frank B., *Water Absorptiveness of Size (non-bibulous) Paper, Paperboard, and Corrugated Fiberboard (Cobb Test)*. Technical Association Pulp and Paper Industry, 2013: p. 1-18.
10. Timberlake A., *grammage of Paper and Paperboard*. Technical Association Pulp and Paper Industry, 2013: p. 1-14.
11. Haunreiter, R., *Thickness (caliper) of paper, paperboard, and combined board*. Technical Association Pulp and Paper Industry., 1997: p. 1-4
12. Frank B., *Ring crush of paperboard (rigid support method)*. Technical Association Pulp and Paper Industry, 2007: p. 1-8.
13. Koubaa, A., *Measure of the internal bond strength of paper/board*. 1995: p. 1-9
14. Haitjema H., *Flatness*. Flatness Deviation, 2014: p. 1–5
15. Robbins, C. S.P dan Judge, (2007), *Perilaku Organisasi*, Salemba Empat, Jakarta
16. Jim Cevick JM, Gibson, Donnelly, Jr, Jh, dan Konopaske, (2006), *Organisasi dan Manajemen: Perilaku, Struktur, Proses*, Edisi ke empat, Terjemahan, Erlangga Jakarta
17. Atmosudirdjo, Prayudi. (1999). *Desain Serta Struktur Organisasi*. Jakarta: STIA, LANPress