

**PROSES PENGOLAHAN MINUMAN RINGAN
DI PT. TANTIRTA ANDALAN NIAGA
GEMPOL-PASURUAN**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA
INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN**



OLEH:

SONYA ARISTA (6103016030)

MARIA MIA KARINA OY (6103016047)

JESSICA WIDJAJA (6103016077)

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2019**

**PROSES PENGOLAHAN MINUMAN RINGAN
DI PT. TANTIRTA ANDALAN NIAGA
GEMPOL-PASURUAN**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA
INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN**

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH :

SONYA ARISTA (6103016030)
MARIA MIA KARINA OY (6103016047)
JESSICA WIDJAJA (6103016077)

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2019**

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN
PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Sonya Arista, Maria Mia Karina Oy, Jessica Widjaja
NRP : 6103016030, 6103016047, 6103016077

Menyetujui karya ilmiah kami:

Judul : Proses Pengolahan Minuman Ringan di PT. Tantira Andalan Niaga Gempol-Pasuruan

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikianlah pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 30 Juli 2019

Yang menyatakan,



Sonya Arista

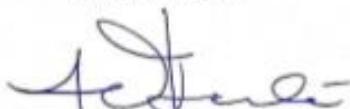
Maria Mia Karina Oy

Jessica Widjaja

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul "Proses Pengolahan Minuman Ringan di PT. Tantirta Andalan Niaga Gempol-Pasuruan" yang diajukan oleh Sonya Arista (6103016030), Maria Mia Karina Oy (6103016047), dan Jessica Widjaja (6103016077) telah diujikan pada tanggal 18 Juli 2019 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Tim Penguji,



Ir. Adriansus Rulianto Utomo, MP.

Tanggal: 31 - 07 - 2019

Mengetahui,

Dikem Fakultas Teknologi Pertanian,



Ir. Thomas Indarto Putu Suseno, MP., IPM.

Tanggal: 07 - 08 - 2019

LEMBAR PERSETUJUAN

Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul "Proses Pengolahan Minuman Ringan di PT. Tantirta Andalan Niaga, Gempol-Pasuruan", yang diajukan oleh Sonya Arista (6103016030), Maria Mia Karina Oy (6103016047), dan Jessica Widjaja (6103016077) telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

PT. Tantirta Andalan Niaga
Pembimbing Laporan



Bapak Kwang
Tanggal: 12 - 08 - 2019

Dosen Pembimbing,

Dr. Adriusugih Rulianto Utomo, MP.
Tanggal: 31 - 07 - 2019

**LEMBAR PERNYATAAN
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan kami yang berjudul:

**Proses Pengolahan Minuman Ringan di PT. Tantirta Andalan Niaga
Gempol-Pasuruan**

Adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan kami juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, dicuci dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Jika karya saya tersebut merupakan plagirisme, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 tahun 2003) tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1(e) Tahun 2019.

Surabaya, 30 Juli 2019

Yang menyatakan,



Sonya Arista

Maria Mia Karina Oy

Jessica Widjaja

Sonya Arista (6103016030), Maria Mia Karina Oy (6103016047), dan Jessica Widjaja (6103016077). **Proses Pengolahan Minuman Ringan di PT. Tantirta Andalan Niaga, Gempol-Pasuruan.**

Di bawah bimbingan:

Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.

ABSTRAK

Minuman ringan tidak berkarbonasi mengandung air, pemanis, pengasam, *flavoring agent*, pewarna, dan pengawet tanpa penambahan CO₂. PT. Tantirta Andalan Niaga merupakan salah satu industri yang memproduksi minuman ringan tidak berkarbonasi dengan merek produk “Fansi” yang mempunyai berbagai varian rasa, yaitu stroberi, anggur, jeruk, dan asam jawa. PT. Tantirta Andalan Niaga telah berdiri sejak tahun 2016 dan memiliki bentuk organisasi Perseroan Terbatas (PT) tertutup. PT. Tantirta Andalan Niaga terletak di Jalan Komplek Industri, Bulusari, Gempol, Pasuruan. PT. Tantirta Andalan Niaga menerapkan struktur organisasi lini dan fungsional. Tenaga kerja di PT.Tantirta Andalan Niaga terdiri dari bagian personalia, produksi, gudang, marketing, QC, administrasi, satpam, dan sopir. Proses pengolahan minuman ringan menggunakan operasi *batch* dengan urutan proses *sand filter*, *carbon filter*, filtrasi, injeksi *steam*, pencampuran, pasteurisasi, dan pengemasan. Pengemasan produk terdiri dari dua jenis pengemas, yaitu kemasan primer berupa *cup polypropylene* (PP) yang *di-seal* dengan *lid polyethylene* (PE) dan kemasan sekunder berupa kardus. Penerapan program sanitasi pabrik meliputi sanitasi pabrik, sanitasi peralatan, sanitasi bahan baku dan pembantu, dan sanitasi pekerja. Pengendalian mutu dilakukan oleh QC mulai dari pengawasan bahan baku dan bahan tambahan hingga produk akhir.

Kata kunci: minuman ringan, pencampuran, pasteurisasi, *hot filling*

Sonya Arista (6103016030), Maria Mia Karina Oy (6103016047), dan Jessica Widjaja (6103016077). **Processing of Soft Drink at PT. Tantirta Andalan Niaga, Gempol-Pasuruan.**

Advisor Committee:
Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.

ABSTRACT

Non-carbonated soft drink contains water, sweetener, acidulant, flavoring agent, colorants, and preservatives without adding CO₂. PT. Tantirta Andalan Niaga produces "Fansi", a non-carbonated soft drink with fruit juice flavour such as strawberry, grape, orange, and tamarind. PT. Tantirta Andalan Niaga was founded in 2016 and itself is a non listed Limited Liability Company (LLC). PT. Tantirta Andalan Niaga is located in Jalan Komplek Industri, Bulusari, Gempol, Pasuruan. PT. Tantirta Andalan Niaga applies line and functional organizational structure. The labor at PT. Tantirta Andalan Niaga consists of personnel, production, warehouse, marketing, QC, administration, security guard, and driver. Processing of soft drink uses batch operation with a sequence of sand filter, carbon filter, filtration, steam injection, mixing, pasteurization, dan packing. Packing is done in two steps i.e. primary packaging in polypropylene cup and sealed with polyethylene lid and secondary packaging in cardboard box. The key elements in their industry sanitation program includes plant sanitation, equipment sanitation, raw materials and additional ingredients sanitation, and personal hygiene. Quality control is carried out from monitoring raw materials and additional ingredients to final products.

Keywords: soft drink, mixing, pasteurization, hot filling

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan.....	2
1.2.1. Tujuan Umum.....	2
1.2.2. Tujuan Khusus.....	2
1.3. Metode Pelaksanaan	2
1.4. Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	3
BAB II. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah Singkat Perusahaan	4
2.2. Visi dan Misi PT. Tantirta Andalan Niaga, Pasuruan	6
2.2.1. Visi.....	6
2.2.2. Misi	6
2.3. Lokasi Pabrik	7
2.4. Tata Letak Pabrik	8
BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN	13
3.1. Bentuk Badan Usaha	13
3.2. Struktur Organisasi	14
3.3. Tugas	17
3.3.1. <i>Manager</i> Operasional.....	17
3.3.2. Kepala Bagian Personalia.....	17
3.3.3. Kepala Bagian Gudang Bahan Baku	17
3.3.4. Administrasi Kas	18
3.3.5. Kepala Bagian Produksi	18
3.3.6. Kepala Bagian Gudang Barang Jadi.....	18
3.3.7. Kepala Bagian Gudang Retur	19

Halaman

3.4. Fasilitas.....	19
3.5. Sistem Pengupahan.....	19
3.6. Jam Kerja Karyawan	21
BAB IV. BAHAN BAKU DAN BAHAN PEMBANTU	22
4.1. Bahan Baku.....	22
4.1.1. Air.....	22
4.1.2. Gula Halus.....	24
4.1.3. Ekstrak Buah	25
4.1.4. Perisa Sintetik.....	25
4.2. Bahan Pembantu.....	26
4.2.1. Pengatur Keasaman.....	26
4.2.2. Pewarna.....	27
4.2.3. Pengawet	28
4.2.4. Pemanis Buatan	29
4.2.4.1. Natrium Siklamat	29
4.2.4.2. Aspartam.....	30
4.2.4.3. Asesulfam-K	31
BAB V. PROSES PRODUKSI	32
5.1. Pengertian dan Proses Produksi.....	32
5.2. Urutan Proses dan Fungsi Pengolahan.....	32
5.2.1. <i>Sand Filter</i>	33
5.2.2. <i>Carbon Filter</i>	34
5.2.3. Filterisasi	35
5.2.4. Injeksi <i>Steam</i>	36
5.2.5. Pencampuran	36
5.2.6. Pasteurisasi	37
5.2.7. Pengemasan.....	38
BAB VI. PENGEMASAN DAN PENGGUDANGAN	40
6.1. Pengemasan.....	40
6.2. Penggudangan	43
BAB VII. SPESIFIKASI MESIN, PERALATAN, DAN PEMELIHARAAN	44
7.1. Mesin	44
7.1.1. Mesin Pompa.....	44
7.1.2. Mesin <i>Sand Filter</i>	44
7.1.3. Mesin <i>Carbon Filter</i>	45

Halaman

7.1.4. Mesin Filter I-II-III	45
7.1.5. Mesin Pompa <i>Mixing</i>	46
7.1.6. Mesin <i>Mixing Tank</i>	46
7.1.7. Mesin Penukar Panas	47
7.1.8. Mesin <i>Spirax</i>	47
7.1.9. Mesin <i>Filling</i>	48
7.1.10. Mesin Kompresor.....	48
7.1.11. Genset	49
7.2. Peralatan	49
7.2.1. Timbangan Kecil	49
7.2.2. Timbangan Besar	50
7.2.3. Tangki Kompresor	50
7.3. Pemeliharaan dan Perawatan Mesin	50
 BAB VIII. SUMBER DAYA	
8.1. Macam Daya yang Digunakan	52
8.1.1. Sumber Daya Manusia	52
8.1.2. Sumber Daya Listrik	54
8.1.3. Sumber Daya Air	54
 BAB IX. SANITASI PABRIK	
9.1. Sanitasi Pabrik.....	55
9.2. Sanitasi Peralatan	56
9.3. Sanitasi Bahan Baku dan Pembantu	58
9.4. Sanitasi Pekerja	58
 BAB X. PENGAWASAN MUTU	
10.1. Pengawasan Mutu Bahan Baku dan Bahan Pembantu	60
10.2. Pengawasan Mutu selama Proses Produksi	61
10.3. Pengawasan Mutu Produk Akhir	62
 BAB XI. PENGOLAHAN LIMBAH.....	
11.1. Limbah Cair	64
11.2. Limbah Padat	65
 BAB XII. TUGAS KHUSUS	
12.1. Titik Kritis <i>Sealing</i>	66
12.1.1. Hubungan Kompresor- <i>Sealing</i>	66
12.1.2. Termokopel dan Temperatur Kontrol pada <i>Sealing</i>	67
12.2. Titik Kritis Pasteurisasi dengan PHE.....	68

Halaman

12.3. Proses <i>Softening</i> Air Umpam <i>Boiler</i>	71
12.3.1. Kesadahan Air	71
12.3.2. Kesadahan Air Umpam <i>Boiler</i>	73
12.3.3. Pengolahan Air Umpam <i>Boiler</i> dengan Resin Penukar Ion.....	74
BAB XIII. KESIMPULAN DAN SARAN.....	76
13.1. Kesimpulan	76
13.2. Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA.....	78

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Produk Minuman Ringan Rasa Stroberi	5
Gambar 2.2 Produk Minuman Ringan Rasa Jeruk	6
Gambar 2.3. Produk Minuman Ringan Rasa Anggur.....	6
Gambar 2.4. Produk Minuman Ringan Rasa Asam Jawa	6
Gambar 2.5. Lokasi PT. Tantirta Andalan Niaga.....	8
Gambar 2.6. Denah Tata Letak Pabrik PT. Tantirta Andalan Niaga	11
Gambar 2.7. Tata Letak Ruang Proses PT. Tantirta Andalan Niaga	12
Gambar 3.1. Struktur Organisasi PT. Tantirta Andalan Niaga.....	16
Gambar 5.1. Diagram Alir Proses Produksi Minuman Ringan Fansi.....	33
Gambar 5.2. Desain <i>Carbon Tank</i>	35
Gambar 5.3. Jalur Perpindahan Panas dengan <i>Plate Heat Exchanger</i>	38
Gambar 10.1. Pengambilan Sampel melalui Katup <i>Sight Glass</i>	61
Gambar 10.2. Tahapan Pengambilan Sampel untuk Uji Kadaluarsa	62
Gambar 12.1. Sekat <i>Plate Heat Exchanger</i>	69
Gambar 12.2. Pola Aliran <i>Plate Heat Exchanger</i>	70

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1. Jumlah dan Jenis Karyawan PT. Tantirta Andalan Niaga.....	20
Tabel 3.2. Sistem Jam Kerja di PT. Tantirta Andalan Niaga	21
Tabel 4.1. Spesifikasi Bahan Baku Minuman Ringan	22
Tabel 4.2. Spesifikasi Gula Halus Minuman Ringan.....	24
Tabel 4.3. Spesifikasi Bahan Pembantu Minuman Ringan	26
Tabel 12.1. Klasifikasi Derajat Kesadahan	72