

## **BAB IX**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **IX.1. KESIMPULAN**

PT. Kerta Rajasa Raya merupakan sebuah pabrik yang bergerak di dalam bidang pembuatan plastik, produk yang diproduksi di PT. Kerta Rajasa Raya adalah *woven bag* dan *jumbo bag*. *Woven bag* biasanya dipasarkan di dalam negeri dan *jumbo bag* biasanya diekspor ke luar negeri. Bahan dasar pembuatan plastik yang digunakan PT. Kerta Rajasa Raya adalah *polypropylene*.

Untuk menjadi karung plastik dibutuhkan beberapa bahan dan proses yang ada. Bahan tersebut adalah bijih plastik, kemudian ada bahan tambahan lain yaitu kalsium karbonat, sinar UV, *master head*, dan konduktif anti statik. Dari bahan tersebut dapat diolah menjadi karung plastik. Proses yang digunakan dalam pembuatan karung plastik ada 5 tahap yaitu pembuatan benang, perajutan benang, pemotongan karung, penjahitan, serta percetakan.

Saat ini PT Kerta Rajasa Raya memiliki hubungan kerja sama dengan beberapa perusahaan lain baik perusahaan dalam negeri maupun luar negeri. Produk yang dihasilkan oleh PT Kerta Rajasa Raya saat ini banyak diekspor ke luar negeri seperti singapura, jepang, eropa, amerika, kanada, dan masih banyak lagi. Perusahaan ini menjadi salah satu perusahaan besar yang bergerak di bidang produksi pengolahan plastik.

#### **IX.2. SARAN**

Saran yang diberikan selama menjalani kerja praktek di PT Kerta Rajasa Raya, yaitu :

1. Diperlukan adanya peningkatan kedisiplinan kepada para karyawan agar lebih mematuhi peraturan yang ada.
2. PT Kerta Rajasa Raya harus teliti dalam strategi-strategi yang dijalankan dan perlu ada antisipasi atau persiapan jika strategi tersebut tidak berjalan dengan baik.

---

## DAFTAR PUSTAKA

- Admadi, B.H. dan Arnata, I. W. 2015. Teknologi Polimer. Diperoleh 22 Februari 2019, dari [https://simdos.unud.ac.id/uploads/file\\_pendidikan\\_dir/8ffad0a5ccff31f14f934e1bad254493.pdf](https://simdos.unud.ac.id/uploads/file_pendidikan_dir/8ffad0a5ccff31f14f934e1bad254493.pdf)
- David. *Karung Plastik*. Flow Proses Produksi 2012. Diperoleh 7 Februari 2019, dari <http://cimonepkc.blogspot.com/2012/05/flow-proses-produksi.html>.
- Homan, D. K. 2011. Simbol Untuk Menunjang Sistem Informasi Desain Kemasan Makanan dan Minuman Plastik. Diperoleh 9 Maret 2019, dari <http://journal.binus.ac.id/index.php/Humaniora/article/viewFile/2945/2338>.
- Mujiarto, I. 2005. Sifat dan Karakteristik Material Plastik dan Bahan Aditif. Semarang: Staff Pengajar AMNI.
- Standar, D. *Extrusion* 2013. Diperoleh 9 Februari 2019, dari [www.plastics.com/extrusion-whatis-pg2.html](http://www.plastics.com/extrusion-whatis-pg2.html).
- Rahmawati, A. 2015. Pengaruh Penggunaan Plastik Polyetilen (PE) dan High Density Polyetilen (HDPE) Pada Campuran Lataston-WC Terhadap Karakteristik Marsall. Diperoleh 9 Maret 2019, dari <http://journal.umy.ac.id/index.php/st/article/viewFile/1816/1820>
- Starlinger. [diakses pada tanggal 14 September 2018] ; Tersedia di: [www.starlinger.com](http://www.starlinger.com).
- Tomboy, H.S. 2011. *Karakteristik Polimer*. Diperoleh 8 februari 2019, dari <http://mesinpedia.blogspot.com/2011/11/karakteristik-polimer.html>.
- Yuliana, G. 2009. Gambaran Umum Tentang Polimer. *Kimia Polimer*, 41.