

**LAPORAN PRAKTEK KERJA PROFESI APOTEKER**

**DI**

**PT DEXA MEDICA**

**JL. JENDERAL BAMBANG UTOYO NO. 138**

**PALEMBANG**

**1 APRIL – 29 MEI 2019**



**PERIODE LII**

**DISUSUN OLEH:**

**HAN SANJAYA LIE, S.Farm.**

**NRP. 2448718020**

**AGNES DWI ARIYANTI, S.Farm., M.Eng**

**NRP. 2448714102**

**PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER  
FAKULTAS FARMASI  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA**

**2019**

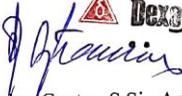
**LEMBAR PENGESAHAN**  
LAPORAN PRAKTEK KERJA PROFESI APOTEKER  
DI  
PT DEXA MEDICA  
JL. JENDERAL BAMBANG UTOYO NO. 138  
PALEMBANG  
1 APRIL – 29 MEI 2019

DISUSUN OLEH:  
HAN SANJAYA LIE, S.Farm.  
NRP. 2448718020

MAHASISWA PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER  
PERIODE LII  
FAKULTAS FARMASI  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

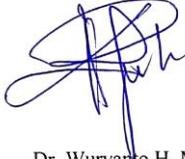
DISETUJUI OLEH:

Pembimbing I,



Kahar Gentar, S.Si., Apt., M.M.  
SKA: 00.1741/PP.IAI/XII/2016

Pembimbing II,



Dr. Wuryanto H., M.Sc., Apt.  
NIK. 241.10.0750  
SKA: 12.0355/PP.IAI/VI/2014

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA PROFESI APOTEKER**  
**DI**  
**PT DEXA MEDICA**  
**JL. JENDERAL BAMBANG UTOYO NO. 138**  
**PALEMBANG**  
**1 APRIL – 29 MEI 2019**

**DISUSUN OLEH:**  
**AGNES DWI ARIYANTI, S.Farm., M.Eng.**  
**NRP. 2448714102**

**MAHASISWA PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER**  
**PERIODE LII**  
**FAKULTAS FARMASI**  
**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

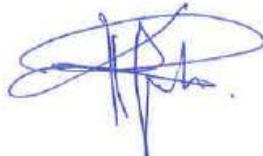
**DISETUJUI OLEH:**

**Pembimbing I,**


Kaljar Gentar, S.Si., Apt., M.M.  
SKA: 00.1741/PP.IAI/XII/2016

**Pembimbing II,**



Dr. Wuryanto H., M.Sc., Apt.  
NIK. 241.10.0750  
SKA: 12.0355/PP.IAI/VI/2014

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI  
LAPORAN PKP**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa  
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

1. Nama : Agnes Dwi Ariyanti, S.Farm., M.Eng.  
NRP : 2448714102
2. Nama : Han Sanjaya Lie, S.Farm.  
NRP : 2448718020

Menyetujui laporan PKPA kami:

Di : PT DEXA Medica  
Alamat : Jl. Jenderal Bambang Utoyo No. 138,  
Palembang  
Waktu pelaksanaan : 1 April – 29 Mei 2019

Untuk dipublikasi/ditampilkan di internet atau media lain yaitu  
Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala  
Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan  
Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi laporan PKPA ini kami  
buat dengan sebenarnya.

Surabaya, Juli 2019

Yang mewakili,



Agnes Dwi Ariyanti, S. Farm., M.Eng.

NRP. 2448714102

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan karuniaNya sehingga penulis dapat melaksanakan praktek kerja profesi apoteker di PT. Dexa Medica Palembang yang dilaksanakan 1 April – 29 Mei 2019 dengan lancar dan baik.

Praktek kerja profesi apoteker di PT Dexa Medica merupakan salah satu bentuk praktek kerja yang bertujuan untuk memberikan gambaran tentang industri farmasi dan segala jenis kegiatannya, termasuk peran dan fungsi seorang apoteker di dalamnya.

Penulis menyadari bahwa banyak pihak yang telah membantu dan memberi dukungan dan bimbingan sehingga pada akhirnya praktek kerja profesi ini dapat terselesaikan. Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa atas berkatnya sehingga penulis dapat mengikuti dan membuat laporan praktek kerja profesi dengan baik.
2. Bapak Ignatius Wim Prihandono, S.Si, MM., Apt. selaku *Head of Site Operation* PT Dexa Medica yang telah memberikan kesempatan kepada kami untuk dapat melaksanakan PKPA di PT Dexa Medica.
3. Bapak Kahar Gentar, S.Si., MM., Apt. selaku *Human Resource and General Affairs Manager* sekaligus Pembimbing I yang telah meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran dalam membimbing dan memberikan saran selama Praktek Kerja Profesi Apoteker dalam penyusunan laporan ini.

4. Bapak Vincentius Hendra Setya Nugraha, S. Farm., Apt. selaku manajer *quality control* atas kesempatan yang diberikan untuk pelaksanaan tugas khusus di bagian *quality control*.
5. Ibu Eveline, S.Farm., Apt. selaku *Validation Manager* atas bimbingannya dalam mengerjakan tugas khusus: Kualifikasi Sistem Tata Udara Gedung Produksi Steril Sefalosporin *Line DPI 2* di Departemen *Quality* PT Dixa Medica Palembang.
6. Bapak Muhammad Mustaqim, S. Si. Selakuk pembimbing tugas khusus yang telah memberikan arahan dan masukan selama pengerjaan tugas khusus: Studi Stabilitas Larutan Stok Kesesuaian Sistem *Impurity* Di Laboratorium *Quality Control*.
7. Bapak Dr. R.M, Wuryanto Hadinugroho, M.Sc., Apt., selaku pembimbing II dan koordinator PKPA bidang industri yang telah memberikan bimbingan selama kegiatan PKPA.
8. Bapak Drs. Kuncoro Foe, G.Dip.Sc., Ph.D, Apt., selaku Rektor Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya atas kesempatan yang telah diberikan untuk menempuh Pendidikan di Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
9. Ibu Sumi Wijaya S.Si., Ph.D., Apt., selaku Dekan Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan ijin dan kesempatan dalam pelaksanaan praktik kerja profesi ini.
10. Ibu Elisabeth Kasih, S.Farm., M.Farm., Klin. Apt. selaku Ketua Program Studi Profesi Apoteker Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah berkenan memfasilitasi dan mengupayakan terlaksananya praktik kerja profesi ini.

11. Semua pemateri pada pelaksanaan PKPA di PT Dexa Medica yang telah memberikan informasi dan wawasan terkait industri farmasi.
12. Seluruh karyawan PT Dexa Medica yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang turut membantu selama kegiatan Praktik Kerja Profesi Apoteker.
13. Andharu Oktobio Wicaksono, S.Farm., dan Ayub Ashari, S.Farm. sebagai sesama rekan mahasiswa PKPA di PT Dexa Medica yang telah saling mendukung selama pelaksanaan PKPA
14. Teman-teman Apoteker 52 Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah bersama-sama melakukan kegiatan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA).
15. Semua pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu per satu yang telah memberikan dukungan dan bantuan, baik secara langsung maupun tidak langsung kepada penulis.

Penulis menyadari adanya kekurangan dalam penulisan laporan Praktek Kerja Profesi Apoteker ini. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhir kata, semoga seluruh pengalaman dan pengetahuan yang tertulis dalam laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca. Terima kasih.

Surabaya, Juli 2019

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	x
<b>BAB</b>	
I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan PKPA .....	3
1.3 Manfaat PKPA .....	4
II TINJAUAN PUSTAKA .....	5
2.1 Sejarah dan Perkembangan PT Dexa Medica.....	5
2.2 Visi dan Misi PT Dexa medica.....	6
2.2.1 Visi PT Dexa Medica .....	6
2.2.2 Misi PT Dexa Medica .....	6
2.3 Kompetensi dan Nilai Dasar PT Dexa Medica.....	7
2.3.1 Kompetensi Utama PT Dexa Medica .....	7
2.3.2 Nilai dan Keyakinan PT Dexa Medica.....	8
2.4 Logo PT Dexa Medica.....	8
2.5 Lokasi dan Bangunan PT Dexa Medica .....	9
2.6 Produk PT Dexa Medica.....	9
2.7 Struktur Organisasi PT Dexa Medica .....	10
2.8 Departemen Produksi .....	10
2.8.1 Fasilitas Produksi non-Sefalosporin.....	11
2.8.2 Fasilitas Produksi Sefalosporin .....	16
2.9 Departemen <i>Supply Chain</i> .....	20

2.9.1	<i>Demand Supply Planning</i> .....	20
2.9.2	<i>Logistic Operation</i> .....	21
2.10	Departemen <i>Quality</i> .....	24
2.10.1	<i>Quality</i> .....	24
2.10.2	<i>Technical Service</i> .....	32
2.10.3	<i>System Audit and Documentation</i> .....	32
2.11	Departemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja dan Lingkungan .....	34
2.12	Departemen Teknik .....	37
2.12.1	<i>Corrective and Preventive Maintenance</i> .....	37
2.12.2	<i>Utilities</i> .....	37
2.12.3	<i>Installation, Testing, and Commisioning</i> .....	40
2.12.4	<i>Spare Part Management</i> .....	40
III	TUGAS KHUSUS: Studi Stabilitas Larutan Stok Kesesuaian Sistem <i>Impurity</i> Di Laboratorium <i>Quality Control</i> .....	41
3.1	Pendahuluan .....	41
3.1.1	Latar Belakang .....	41
3.1.2	Tujuan .....	43
3.1.3	Manfaat .....	43
3.2	Tinjauan Pustaka .....	44
3.2.1	Uji Kesesuaian Sistem.....	44
3.2.2	<i>Relative Standard Deviation (%RSD)</i> .....	49
3.2.3	Diagram Kontrol .....	49
3.3	Metode Pelaksanaan .....	51
3.4	Hasil dan Pembahasan .....	53
3.4.1	Tujuan .....	53
3.4.2	Latar Belakang .....	53
3.4.3	Metodologi .....	53

3.4.4	Pembahasan.....	55
3.4.5	Kesimpulan .....	58
3.4.6	Lampiran Prosedur Pengujian <i>Related Substances</i> .....	58
3.5	Kesimpulan.....	63
3.6	Saran.....	64
3.7	Daftar Pustaka .....	64
TUGAS KHUSUS: Kualifikasi Sistem Tata Udara Gedung Produksi Steril Sefalosporin <i>Line DPI 2</i> .....		66
3.1.	Pendahuluan.....	66
3.1.1.	Latar Belakang.....	66
3.1.2.	Tujuan.....	67
3.1.3.	Manfaat.....	68
3.2.	Tinjauan Pustaka .....	68
3.2.1.	Sistem Tata Udara .....	68
3.2.2.	Parameter Kritis Sistem Tata Udara .....	71
3.2.3.	Kualifikasi .....	74
3.2.4.	Pembuatan Produk Steril .....	77
3.3.	Metode Pelaksanaan.....	79
3.3.1.	Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	79
3.4.	Pembahasan .....	79
3.4.1.	Protokol Kualifikasi Instalasi .....	81
3.4.2.	Protokol Kualifikasi Operasional .....	83
3.4.3.	Protokol Kualifikasi Kinerja.....	84
3.4.4.	Lembar Uji Kualifikasi Instalasi.....	88
3.4.5.	Lembar Uji Kualifikasi Operasional.....	88
3.4.6.	Lembar Uji Kualifikasi Kinerja .....	88
3.5.	Kesimpulan dan Saran .....	89

	3.5.1. Kesimpulan.....	89
	3.5.2. Saran.....	89
	3.6. Daftar Pustaka.....	89
IV	PEMBAHASAN.....	90
	4.1. Sistem Mutu Industri Farmasi.....	90
	4.2. Personalia.....	92
	4.3. Bangunan – Fasilitas.....	93
	4.4. Peralatan.....	96
	4.5. Produksi.....	97
	4.6. Cara Penyimpanan dan Pengiriman Obat yang Baik....	100
	4.7. Pengawasan Mutu.....	101
	4.8. Inspeksi Diri, Audit Mutu, dan Audit dan Persetujuan Pemasok.....	102
	4.9. Keluhan dan Penarikan Produk.....	103
	4.10. Dokumentasi.....	104
	4.11. Kegiatan Alih Daya.....	105
	4.12. Kualifikasi dan Validasi.....	106
V	KESIMPULAN.....	109
VI	SARAN.....	110
	DAFTAR PUSTAKA.....	111
	LAMPIRAN.....	112

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Logo Dexa Medica .....	8
3.1. Rumus Perhitungan Resolusi .....	46
3.2. Rumus Perhitungan Faktor Asimetri .....	47
3.3. Rumus Perhitungan Jumlah Lempeng Teoritis .....	48
3.4. Skema Diagram Kontrol .....	50
3.5. <i>Individual Chart Impurity A</i> .....	56

## DAFTAR TABEL

### **Studi Stabilitas Larutan Stok Kesesuaian Sistem *Impurity* Di Laboratorium *Quality Control***

Tabel	Halaman
3.1. Batas SST untuk Kromatogram KCKT .....	45
3.2. Parameter Persyaratan Kesesuaian Sistem Larutan Stok Kesesuaian Sistem <i>Impurity</i> Obat Jadi X .....	54
3.3. Spesifikasi Sistem Suitability X. ....	55
3.4. Hasil Pengamatan Parameter Faktor Asimetri <i>Impurity</i> A ....	55
3.5. Hasil Pengamatan Parameter <i>N-plate</i> <i>Impurity</i> A.....	56
3.6. Kondisi Kromatografi .....	59

### **Kualifikasi Sistem Tata Udara Gedung Produksi Steril Sefalosporin *Line DPI 2* di Departemen *Quality***

Tabel	Halaman
3.1. Persyaratan Partikel untuk Ruang.....	78
3.2. Persyaratan Mikroba untuk Ruang .....	78
3.3. Contoh Tabel Pemeriksaan Komponen .....	82
3.4. Contoh dari <i>Functional Test of Component &amp; Control Panel</i> .....	83
3.5. Jumlah Partikel Maksimum pada Keadaan Non-Operasional .....	86
3.6. Jumlah Mikroba Maksimum pada Kondisi Non-Operasional .....	87
3.7. Lembar Uji Kualifikasi Instalasi .....	87
3.8. Lembar Uji Kualifikasi Operasional .....	88

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
A. Struktur Organisasi PT Dexa Medica Palembang. ....	112