

BAB VI
PENUTUP

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Dari uraian dan penjelasan serta pengolahan data yang telah dilakukan, maka hasil perancangan alat sablon di Percetakan Romans Surabaya yang berdasarkan prinsip-prinsip ilmu ergonomi dan juga perhitungan waktu baku serta output standarnya adalah sebagai berikut:

1. Beban torsi yang terjadi pada tulang belakang atau punggung sebelum perubahan adalah 505.6 lb,ft itu menunjukkan beban torsi yang tinggi, sehingga kemungkinan cedera akan semakin besar dan operator cepat merasa lelah.

Perhitungan waktu baku dan output standart sebelum perancangan dengan metode jam henti (Stop Watch Time Study) didapat:

Waktu baku : 65.7 detik/kaos

Output standart : 55 kaos/jam

2. Pada saat perubahan fasilitas kerja beban torsi turun menjadi 148.1 lb,ft untuk posisi berdiri tegak dan 148.8 lb,ft untuk posisi duduk tegak. Sehingga kemungkinan cedera sangat kecil dan operator tidak cepat lelah.

Perhitungan waktu baku dan output standart setelah perancangan fasilitas kerja yang baru:

Waktu baku : 57.72 detik/kaos

Output standart : 62 kaos/jam

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

1. Wignjosoebroto, Sritomo. **Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu**, PT Guna Widya, Jakarta, 1995.
2. Satalaksana, Angga wisastra, Tjakraatmadja. **Teknik Tata Cara kerja, Teknik Industri**, ITB, 1979.
3. Sumamur,P,K. **Ergonomi Untuk Produktivitas Kerja**, CV Haji Masa Agung, Jakarta, 1989.
4. Nurmianto, Eko. **Ergonomi, Konsep Dasar dan Aplikasinya**, PT. Candi Mas Metropole, Jakarta, 1996.
5. Anto Dajan. **Pengantar Metode Statistik jilid II**, LP3ES, Jakarta, 1986