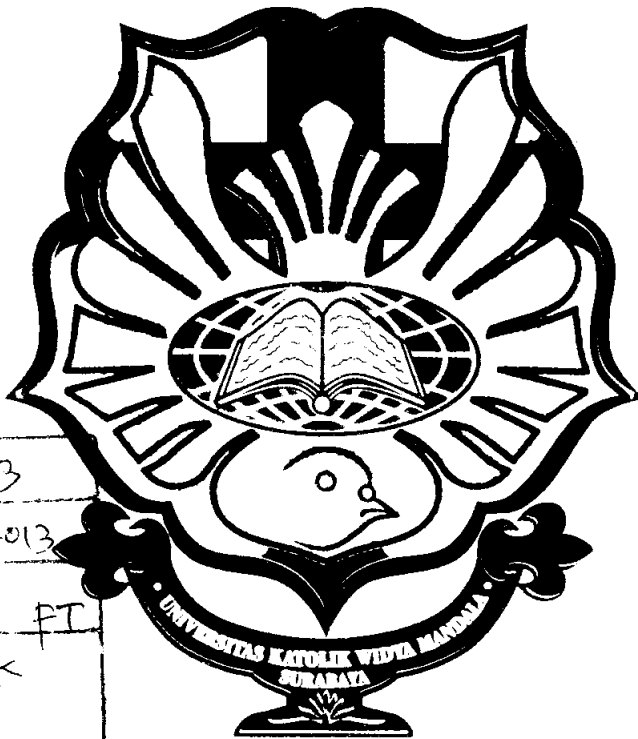


LAPORAN KERJA PRAKTEK

P.T. NIKKI SUPER TOBACCO KUDUS – JAWA TENGAH



NO. INDUK	1539/13
NO. TUGAS	2-4-2013
NO. KARTU	FT
NO. KARTU	FT-K Lin 2
NO. KARTU	
NO. KARTU	

Disusun Oleh :

LINA

5203005022

RAYMOND PRAWIRA

5203005028

**JURUSAN TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA**

2008

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT. NIKKI SUPER TOBACCO

16 Juni 2008 – 31 Juli 2008

Diajukan oleh :

Lina – 5203005022

Raymond Prawira – 5203005028

Telah disetujui oleh,

PT. NIKKI SUPER TOBACCO

Production Manager


Soffan Haryanto

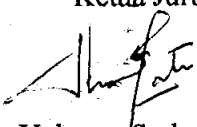
Pembimbing


Yohanes Andrean

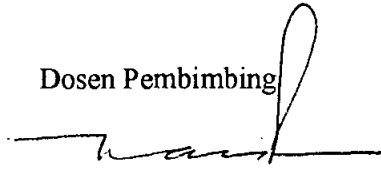
Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala

Surabaya

Ketia Jurusan


Ir. Yohanes Sudaryanto, MT.
NIK. 521.89.0151

Dosen Pembimbing


Ir. Nani Indraswati
NIK. 521.86.0121

KATA PENGANTAR

Penulis mengucapkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan berkat dan rahmatNya selama penyusunan laporan kerja praktek ini. Penyusunan laporan kerja praktek ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Kimia di Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis menyadari bahwa keberhasilan penyusunan laporan kerja praktek ini adalah berkat dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis menyampaikan penghargaan dan terima kasih kepada :

1. Ir. Nani Indraswati selaku dosen pembimbing;
2. Bpk. Soffan Haryanto selaku *Production Manager* di PT. Nikki Super Tobacco
3. Bpk. Yohanes Andrean selaku pembimbing pabrik di PT. Nikki Super Tobacco;
4. Karyawan-karyawan di PT. Nikki Super Tobacco
5. Ir. Yohanes Sudaryanto, MT selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya;
6. Orang tua kami yang telah memberikan bantuan materi, moral, dan juga doa;
7. Sahabat-sahabat kami yang telah membantu dan mendukung kami;
8. Semua pihak yang telah membantu sejak awal sampai terselesaikannya laporan kerja praktek ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih belum sempurna, oleh karena itu penulis menerima kritik dan saran yang bersifat membangun guna memperbaiki laporan

Kata Pengantar

ini. Akhirnya penulis berharap agar laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang memerlukan.

Surabaya, 17 November 2008

Penulis



DAFTAR ISI

Lembar Judul.....	i
Lembar Pengesahan	ii
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi	v
Daftar Gambar.....	vii
Intisari.....	viii
Bab I. Pendahuluan.....	1
I.1. Sejarah Perusahaan.....	1
I.2. Visi, Misi dan Nilai Budaya.....	2
I.3. Jenis produk	3
I.4. Daerah pemasaran	4
I.5. Lokasi dan layout	6
I.6. Struktur Organisasi.....	6
I.7. <i>Production department</i>	9
I.7. Pembagian Jam Kerja	13
Bab II. Tinjauan Pustaka.....	14
II.1. Rokok	14
II.1.1. Jenis Rokok.....	15
II.1.2. Rokok Kretek	20
II.2. Tembakau	21
II.2.1. Jenis Tembakau	23
II.2.2. Pengolahan Tembakau.....	27
II.2.3. Kualitas Tembakau	37
II.3. Cengkeh.....	38
II.4. Nikotin.....	39
II.5. Tar	40
Bab III. Uraian Proses	41
III.1. Bahan baku Produksi PT Nikki Super <i>Tobacco</i>	41
III.1.1. Bahan Baku Rokok Batangan (untuk mesin <i>maker</i>).....	41
III.1.2. Bahan Baku Rokok Pak.....	48
III.2. Proses Produksi.....	50
III.2.1. <i>Primary Process</i>	51
III.2.2. <i>Secondary Process</i>	52
Bab IV Sistem Pengendalian Kualitas.....	66
IV.1. Perencanaan Produk.....	66
IV.2. Perancangan Proses	66
IV.3. Sistem Pengendalian Kualitas	67
IV.4. Kompresor Kaezer BSD 72.....	67
IV.5. <i>Vaccum pump Rieschle VC300</i>	68
Bab V Spesifikasi Peralatan.....	77
V.1. MK 9 <i>Molmac</i>	77
V.2. MK 8 <i>Mollins</i>	77
V.3. <i>Focke 349</i>	78
V.4. Kompresor Kaezer BSD 72.....	78
V.5. <i>Vaccum pump Rieschle VC300</i>	79

Bab VI. Utilitas	80
VI.1. Unit Utilitas	80
VI.1.1. Penyediaan Air	80
VI.1.2. Penyediaan <i>Steam</i>	81
VI.1.3. Penyediaan Udara Bertekanan	83
VI.1.4. Penyediaan Tenaga listrik	83
VI.2. Unit Pengolahan Limbah	84
Bab VII. Kesimpulan dan Saran	86
VII.1. Kesimpulan	86
VII.2. Saran	86
Daftar Pustaka	87
Tugas Khusus	88



DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1	Rokok MARATON.....	3
Gambar I.2.	Rokok NIKKI	4
Gambar I.3.	Struktur organisasi PT. Nikki Super <i>Tobacco</i>	7
Gambar I.4.	<i>Layout</i> SKM P.T. Nikki Super <i>Tobacco</i> lantai 1	10
Gambar I.5.	<i>Layout</i> SKM P.T. Nikki Super <i>Tobacco</i> lantai 2	11
Gambar I.6.	Struktur Organisasi Bagian SKM PT. Nikki Super <i>Tobacco</i>	12
Gambar II.1.	Tembakau	21
Gambar II.2.	Bagan Pengolahan Tembakau Rajangan.....	27
Gambar II.3.	Bagan Pengolahan Tembakau Krosok.....	28
Gambar II.4.	Cengkeh	38
Gambar III.1.	Anatomi rokok	47
Gambar III.2.	Bagan proses produksi rokok.....	52
Gambar III.3.	<i>Maker</i> MK-9	56
Gambar III.4.	Bagan alat dan bahan baku pembuatan SKM	57
Gambar VI.1.	Unit Pengolahan Air <i>Boiler</i>	81
Gambar VI.2.	Unit Pengolahan Udara	83
Gambar VI.3.	Unit Pengolahan Limbah.....	85

INTISARI

PT. Nikki Super *Tobacco* merupakan salah satu perusahaan rokok yang ada kota Kudus. PT. Nikki Super *Tobacco* didirikan pada tanggal 11 Desember 1990, berlokasi di Jalan Wachid Hasyim no 124. Perusahaan ini memulai kegiatan usahanya di bidang rokok dengan produk SKT (Sigaret Kretek Tangan) bermerek “Maraton” dan SKM (Sigaret Kretek Mesin) dengan merek NIKKI.

SKT merupakan Sigaret Kretek Tangan, yakni rokok yang dibuat menggunakan tangan manusia dan tidak menggunakan filter (rokok non-filter). Sedangkan SKM merupakan Sigaret Kretek Mesin, yakni rokok yang dibuat menggunakan mesin dan menggunakan filter (rokok filter).

Secara garis besar, proses pembuatan rokok di PT. Nikki Super *Tobacco* dibagi menjadi 2, yaitu *primary process* dan *secondary process*. *Primary process* adalah pembuatan *finished blend* mulai dari pengolahan tembakau sampai menjadi campuran akhir yang merupakan bahan baku pada *secondary process*. *Primary process* terdiri dari proses pengolahan tembakau, pengolahan cengkeh, dan proses *blending*. Sedangkan *secondary process* terdiri dari proses pembuatan rokok secara manual (SKT) dan menggunakan mesin (SKM).

Pada kerja praktek di PT. Nikki Super *Tobacco* ini, penulis ditempatkan pada *Production Department*. Tugas khusus yang didapat adalah menghitung efisiensi produksi dari mesin *maker* dan analisa penyebab *surplus* produksi sehingga *waste* bernilai negatif. Kesimpulan yang didapatkan dalam tugas khusus adalah produksi yang rendah dari *maker* dipengaruhi terutama dari faktor manusia (tenaga kerja), disamping faktor lainnya yaitu bahan baku, mesin dan metode kerja. *Surplus* produksi yang menyebabkan *waste* bernilai negatif dikarenakan adanya perbedaan berat rokok yang dianalisa selama produksi dengan standart yang digunakan.