

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan.

Setelah melakukan seluruh kegiatan pengolahan data, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Dilihat dari bahan bakunya produk tersebut merupakan satu *family* produk walaupun komposisinya berbeda.
2. Membantu perusahaan untuk dapat menetapkan waktu penyelesaian produk yang lebih tepat.
3. Hasil peramalan dengan menggunakan metode *winter* untuk 6 bulan kedepan untuk masing-masing produk adalah sebagai berikut :

Periode	Unit <i>bathubs fiber</i>	Unit <i>bathubs marbel</i>	unit <i>hanging soap</i>	Unit kloset	Unit <i>shower tray</i>	Unit wastafel	Unit <i>corner bathubs</i>
49	71	60	36	67	47	77	32
50	69	62	33	65	49	76	36
51	74	65	30	63	47	73	34
52	68	60	31	60	50	75	38
53	62	63	32	63	46	78	40
54	60	67	31	67	45	76	38

4. Hasil agregat dengan menggunakan metode program dinamis tanpa *back order* untuk masing-masing produk selama 6 periode kedepan adalah sebagai berikut :

periode/produksi produk	1	2	3	4	5	6
<i>Fiber</i>	71	69	74	68	62	60
<i>Marbel</i>	60	62	65	60	63	67
<i>Hanging soap</i>	36	33	30	31	32	31
<i>Kloset</i>	67	65	63	60	63	67
<i>Shower trays</i>	47	49	47	50	46	45
<i>Wastafel</i>	77	76	73	75	78	76
<i>Cornerbathubs</i>	32	36	34	38	40	38

5. Hasil perencanaan kebutuhan *material* dengan menggunakan metode *lot for lot* dan total biaya yang terkecil selama 6 periode kedepan adalah sebagai berikut :

Periode Produk	0	1	2	3	4	5
<i>Wax</i>	46	45	44	42	64	46
<i>Gell coat</i>	852	854	849	835	842	848
<i>Pigment</i>	81	81	81	80	80	81
<i>Resin</i>	4254	4266	4260	4141	4215	4298
<i>Met</i>	312	1159	323	326	312	301
<i>Calcium</i>	8380	8430	8550	8125	8425	8910
<i>Aceton</i>	766	770	764	757	761	760
<i>Catalis</i>	44	43	43	42	43	43

Total biaya = ongkos pesan x 6 kali pesan = Rp 21450 x 6 = Rp 128700

6.2. Saran.

Adapun saran atau masukan yang dapat diberikan kepada PT. VICTORY , berdasarkan hasil pengolahan data adalah hasil peramalan, jadwal induk produksi dan perencanaan kebutuhan *material* untuk masing-masing produk selama enam periode mendatang diharapkan dapat digunakan sebagai acuan dalam pelaksanaan kegiatan proses produksi.

Penelitian dapat dikembangkan lebih lanjut dengan variabel yang lebih kompleks, misalnya dengan mempertimbangkan keterlambatan pengiriman bahan baku, kerusakan mesin, dan hal-hal lain yang terjadi di lapangan.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

Elsayed, Elsayed A and Boucher, Thomas O, *Analysis and Control of production System*, Prentice Hall internasional, New Jersey, 1994.

Fogarty, Donald W; Blackstone, John H and Hoffman Thomas R., *Production & Inventory Management*, South-Western publishing Co, 1991.

Gaspersz Vincent, *Production Planning and Inventory Control*, Gramedia Pustaka Utama, Jakarta, 1998.

Makridakis, Spyrrs ; Wheelwright, Steven C. & Victor Mc. Gee, *Forecasting :Methods and applications*, John Willey and sons, New york, 1983.

Nasution, Arman Hakim, *Perencanaan dan Pengendalian Persediaan*, Teknik Industri ITS, Surabaya, 1999.