
BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Sejarah Perkembangan PT. Singa Mas Indonesia

PT. Singa Mas Indonesia merupakan anak perusahaan Charoen Pokphand Group yang khusus bergerak di industri *beverage ready to drink*. PT. Singa Mas Indonesia didirikan sejak tanggal 7 maret 2014, dimana perusahaan ini memiliki 3 pabrik yang masing – masing berlokasi di Cikande Jawa Barat, Cidahu Sukabumi dan di Pandaan Jawa Timur.

Pada tahun 2014, PT. Singa Mas Indonesia mulai beroperasi dan mengeluarkan produk pertamanya dengan nama brand “Fiesta”. Produk yang diproduksi ini berupa minuman teh dalam kemasan yang terkenal dengan nama Fiesta White Tea. Produksi Fiesta White Tea ini tidak dilakukan oleh perusahaan pust, melainkan dilakukan oleh salah satu anak perusahaan yang berlokasi di Bogor – Jawa Barat, yaitu PT Hokkan.

Pada tahun 2015, PT. Singa Mas Indonesia mengeluarkan produk baru yaitu berupa air minum dalam kemasan (AMDK) dengan brand “Frozen Mineral Water” yang meliputi berbagai varian ukuran kemasan, diantaranya : 240mL, 330mL, 600mL dan 1500mL. Selanjutnya pada bulan Oktober 2015, dirilis produk minuman berperisa dalam kemasan 200mL dengan brand “Teh Serrr” yang memiliki varian rasa : melati, leci dan apel, serta brand “Fruitamax Pop” dengan varian rasa : stroberi, mangga, nanas, jeruk.

Pada Tahun 2016 – 2017 dilakukan pengembangan produk “Fiesta” guna mempertahankan kualitas dan meningkatkan daya saing. Adapun proses pengembangan yang dilakukan yaitu dengan memperbaharui teknologinya menggunakan *Cold Filling Aseptic*. Perusahaan juga mengeluarkan produk baru lain yaitu Fiesta Green Tea melalui PT. Hokkan dan Fiesta Black Tea yang juga diproduksi oleh pihak ketiga yaitu PT. Hon Chuan di Mojokerto, Jawa Timur.

Di Tahun 2018, PT. Singa Mas Indonesia kembali mengeluarkan produk AMDK baru dengan nama “Fontana Alkaline Water” yang memiliki tambahan bahan berupa *microluster* dan *antioxidant*. AMDK Fontama Alkaline Water ini memiliki pH 8,5 dalam kemasan 500mL. Produk paling baru yang dirilis di tahun

2018 “Fruitamix”, minuman berperisa dengan campuran rasa buah antara lain : *mixed berries, citrus, tropical* yang juga dikemas dalam kemasan 200mL.

I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik

PT. Singa Mas Indonesia berlokasi di Dusun Rajeg, Desa Sumber Gedang, Kecamatan Pandaan, Kabupaten Pasuruan, Jawa Timur dengan luas Plant 1 sebesar 13,000m² dan Plant 2 sebesar 6000m².



Gambar I.1. Lokasi PT. Singa Mas Indonesia

Pabrik memiliki lokasi dengan titik koordinat LS 7°38'55,9" BT 112°40'26,7". Seperti yang terlihat pada gambar I.1 pada Plant 1, bagian utara atau bagian belakang pabrik merupakan daerah persawahan masyarakat Desa Sumber Gedang, bagian Barat merupakan arah menuju Kota Malang, sedangkan bagian Timur arah menuju Kota Surabaya, kemudian Plant 2 terdapat pada bagian Selatan pabrik Plant 1. Beberapa pertimbangan pemilihan lokasi pabrik antara lain:

- Daerah Pandaan, Kabupaten Pasuruan, memiliki mata air yang sesuai standard dan mutu AMDK yang sudah ditetapkan.
- Daerah Pandaan diperuntukkan sebagai daerah industri dengan sumber energi listrik yang memadai.
- Ketersediaan sumber daya manusia pada daerah Pandaan untuk memenuhi kebutuhan pabrik.

Denah PT. Singa Mas Indonesia Plant Pandaan dapat dilihat pada Lampiran A

1. Kantor

Terdapat gedung 2 lantai sebagai kantor bagi karyawan dan lobi tamu yang terletak pada bagian depan area pabrik seperti yang terlihat

pada gambar I.2. Area kantor dibagi menjadi beberapa ruangan sesuai dengan divisi yang telah ada dan ditunjang berbagai fasilitas seperti meja, kursi, komputer, dan lemari dokumen. Kantor juga dilengkapi dengan 2 kamar mandi dan 1 ruangan rapat.



Gambar I.2. Kantor PT. Singa Mas Indonesia pada Plant 1

2. Gudang

Tempat penyimpanan (gambar I.3) pada PT. Singa Mas Indonesia dibagi menjadi 2 area, area pertama yaitu gudang material dengan ukuran 23×60m yang meliputi botol, cap (tutup botol), cup, label, karton dan lain-lain, dan area kedua yaitu gudang produk dengan ukuran 22,8×60m sebagai tempat penyimpanan produk jadi sebelum dilakukan pengiriman dan juga untuk menyimpan barang retur dari luar pabrik. Pada area gudang, terdapat sumur yang digunakan sebagai air sumber dan dialirkan menuju area *water treatment* untuk diolah.



Gambar I.3. Area Gudang PT. Singa Mas Indonesia

3. Area *Water Treatment*

Area *water treatment* (gambar I.4), terletak pada bagian belakang pabrik yang berfungsi sebagai area pengolahan air sumber menjadi

softwater dan *reverse osmosis water* yang merupakan bahan baku produksi AMDK dan minuman berperisa. Pada area ini terdapat 5 tangki penyimpanan, 3 tangki filtrasi dan alat *reverse osmosis* serta terdapat 3 kolam *waste water* sebagai pengolahan limbah Plant 1 dan pembuangan limbah olahan Plant 2.



Gambar I.4. Area Water Treatment PT. Singa Mas Indonesia

4. Area Produksi AMDK

Area produksi AMDK dibagi menjadi 3 yaitu area sterilisasi air, area *filling*, dan area *packaging*, seperti terlihat pada gambar I.5. Air yang telah diolah sebelumnya pada area *water treatment* akan dialirkan menuju area sterilisasi untuk menghilangkan mikroorganisme kemudian dialirkan menuju area *filling* dan dikemas. Ruangan *filling* botol maupun cup merupakan area yang selalu dijaga steril setiap dilakukan produksi.



Gambar I.5. Area Produksi AMDK PT. Singa Mas Indonesia

5. Ruang QC (laboratorium)

Pada PT. Singa Mas Indonesia terdapat laboratorium (gambar I.6) untuk menjamin kualitas produknya. Ruangan ini digunakan sebagai pengujian terhadap produk yang meliputi uji pH, TDS, *turbidity*,

conductivity, alkalinity, torque, ozon, serta uji mikro dengan standar tertentu agar tetap aman untuk dikonsumsi.



Gambar I.6. Laboratorium PT. Singa Mas Indonesia

6. Area Produksi Minuman Berperisa

Area produksi Minuman Berperisa (gambar I.7) terdapat pada Plant 2 yang dibagi menjadi 3 yaitu area *blending*, area *filling*, dan area *packaging*. *Softwater* yang merupakan bahan baku minuman berperisa didapat dari area *water treatment* Plant 1 yang dipompa menuju Plant 2. Produksi minuman berperisa menggunakan teknologi *hotfilling* untuk menghilangkan mikroorganisme pada minuman telah diproduksi.



Gambar I.7. Area Plant 2 PT. Singa Mas Indonesia

PT. Singa mas Indonesia Plant Pandaan juga ditunjang dengan berbagai fasilitas lainnya seperti : taman, pos satpam, toilet, genset, bengkel, mushola, mess karyawan dll.

I.3. Produk P.T. Singa Mas Indonesia

PT. Singa Mas Indonesia Plant Pandaan berfokus pada proses produksi minuman AMDK dan minuman berperisa yang dikemas dalam berbagai ukuran kemasan. Berbagai macam jenis produk dan spesifikasinya ditunjukkan pada Tabel I.1. Produk minuman yang dihasilkan berasal dari Plant 1 dan Plant 2. Pada Plant 1, minuman yang diproduksi adalah AMDK yaitu Frozen dan Fontana, sedangkan minuman berperisa yaitu Teh Serr, Fruitamax pop dan Fruitamix diproduksi pada Plant 2. Khusus untuk produk Fiesta Black Tea dan Fiesta White Tea, produksi masih dilakukan oleh pihak ketiga yaitu PT. Hon Chuan di Mojokerto, Jawa Timur.

Tabel I.1. Spesifikasi Produk PT. Singa Mas Indonesia

Plant I		
Produk	Spesifikasi	Gambar
Frozen Mineral Water	Air Minum Dalam Kemasan 1500mL, 600mL, 240mL, 330mL Kapasitas: $\pm 20,000$ botol/bln	
Fontana Alkaline Water	Air Minum Dalam Kemasan dengan keunggulan pH 8,5 dalam kemasan 500mL Kapasitas : ± 4300 botol/bln	
Plant II		
Produk	Spesifikasi	Gambar
Teh Serrr	Minuman teh dengan varian rasa : melati, leci dan apel dalam kemasan 200mL Kapasitas : $\pm 25,000$ cup/bln	
Fruitamax Pop	Minuman berperisa dengan varian rasa buah : mangga, jeruk, stroberi, nanas dalam kemasan 200mL Kapasitas : 48,000 cup/bln	

Fruitamix	Minuman berperisa dengan campuran rasa buah, varian : <i>mixed berries, citrus, tropical</i> dalam kemasan 200mL Kapasitas : 10,000 cup/bln	
Fiesta	Minuman teh dengan teknologi <i>cold aseptic filling</i> dengan berbagai manfaat, varian : Fiesta <i>White Tea (lychee, jasmine, peach)</i> , Fiesta <i>Black Tea (melati)</i> , Fiesta <i>Green Tea (Madu)</i>	

I.4. Pemasaran

Pemasaran PT Singa Mas Indonesia meliputi seluruh Indonesia dengan pembagian daerah setiap Plant, Plant Cikande dan Plant Cidahu berfokus pada daerah Sumatra dan Jawa Barat, sedangkan Plant Pandaan berfokus pada daerah Indonesia bagian timur antara lain : Jawa Timur, Kalimantan, Sulawesi, Bali dan sebagian Jawa Tengah. Hasil produksi dari PT Hokkan dan PT Hon Chuan sebagian akan disimpan pada gudang Plant Pandaan yang kemudian bersama produk lainnya (Frozen, Fontana, Fruitamax dan Fruitamix) akan dikirimkan menuju distributor berdasarkan permintaan, kemudian melalui distributor akan disebarakan ke retailer-retailer yang ada. Pengiriman dilakukan dengan menggunakan truk seperti yang terlihat pada gambar I.7.



Gambar I.7. Proses Pengiriman Produk PT. Singa Mas Indonesia

Untuk mempermudah pengiriman, produk yang dijual masing-masing dikemas dalam karton dengan ketentuan sebagai berikut (tabel I.2):

Tabel I.2. Spesifikasi Pengemasan Produk PT. Singa Mas Indonesia

Produk	Jumlah per karton	Gambar
Frozen Mineral Water 240mL	48 cup	
Frozen Mineral Water 330mL	24 botol	
Frozen Mineral Water 600mL	24 botol	
Frozen Mineral Water 1500mL	12 botol	
Fontana Alkaline Water	12 botol	
Teh Serrr	24 cup	
Fruitamax Pop	24 cup	

Fruitamix	24 cup	
Fiesta	12 botol	