

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1. Latar Belakang**

Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya (JTI UKWMS) mewajibkan semua mahasiswa untuk melaksana kerja praktek sesuai dengan Kurikulum di JTI UKWMS. JTI UKWMS memandang kerja praktek sebagai wahana atau sarana bagi mahasiswa untuk mengenali suasana di industri serta menumbuhkan, meningkatkan, dan mengembangkan etos kerja profesional sebagai calon sarjana Teknik Industri.

Kerja praktek dapat dikatakan sebagai ajang simulasi profesi mahasiswa Teknik Industri. Paradigma yang harus ditanamkan adalah bahwa selama kerja praktek mahasiswa bekerja di perusahaan yang dipilihnya. Bekerja, dalam hal ini mencakup kegiatan perencanaan, perancangan, perbaikan, penerapan, dan pemecahan masalah. Oleh karena itu, dalam kerja praktek kegiatan yang akan dilakukan oleh mahasiswa adalah:

1. Mengenali ruang lingkup perusahaan.
2. Mengikuti proses kerja di perusahaan secara kontinu.
3. Melakukan dan mengerjakan tugas yang diberikan oleh atasan, supervisor atau pembimbing lapangan.
4. Mengamati perilaku sistem.
5. Menyusun laporan dalam bentuk tertulis.
6. Melaksanakan ujian kerja praktek.

### **1.2. Tujuan**

Hal-hal yang ingin dicapai melalui pelaksanaan Kerja Praktek ini adalah:

1. Melatih kedisiplinan.
2. Melatih kemampuan berinteraksi dengan bawahan, rekan kerja dan atasan dalam perusahaan.
3. Melatih kemampuan untuk beradaptasi dengan lingkungan kerja.
4. Mengamati secara langsung aktivitas perusahaan dalam memproduksi dan menjalankan bisnis.
5. Melengkapi teori yang diperoleh di perkuliahan dengan praktek yang ada di perusahaan.

6. Menambah wawasan mengenai sistem produksi dan sistem bisnis.

### **1.3. Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek**

Tempat : P.T. SURABAYA WIRE  
 Lokasi : Jl. Raya Bambe 88 Kec. Driyorejo Kab. Gresik  
 Tanggal : 25 Juni - 25 juli 2018  
 Bergerak di Bidang : Pembuatan Kawat Paku, Paku, Bendrat, Besi  
 Potong dan *Screw*.

### **1.4. Ruang Lingkup Pembahasan**

Pada pelaksanaan kerja praktek kali ini, difokuskan pada Departemen paku, dan dilakukan pengamatan langsung pada proses produksi paku di PT. Surabaya Wire.

### **1.5. Sistematika Penulisan**

Sistematika Penulisan dalam penyusunan laporan kerja praktek adalah sebagai berikut :

#### **Bab I : Pendahuluan**

Bab ini menjelaskan tentang latar belakang, tujuan, tempat dan waktu pelaksanaan kerja praktek, dan ruang lingkup pembahasan serta sistematika penulisan.

#### **Bab II : Tinjauan Umum Perusahaan**

Bab ini menjelaskan tentang sejarah perusahaan, lokasi perusahaan, produk yang dihasilkan, logo dan prestasi perusahaan, visi, kebijakan dan 7 karakter Manusia P.T. Surabaya Wire serta struktur perusahaan serta struktur organisasi perusahaan.

#### **Bab III : Proses Produksi**

Bab ini menjelaskan tentang proses bisnis perusahaan, bahan baku, proses produksi, mesin serta label pada masing-masing produk yang dimiliki oleh P.T. Surabaya Wire.

#### **Bab IV : Tugas Khusus**

Bab ini menjelaskan tentang tugas khusus yang dikerjakan oleh penulis, meliputi latar belakang, perumusan masalah, landasan teori, metodologi

penelitian, pengumpulan dan pengolahan data, analisa data, dan penarikan kesimpulan maupun saran.

#### **Bab V : Penutup**

Bab ini merupakan tahap akhir dari laporan dan membahas tentang kesimpulan dari hasil pembahasan dan saran mengenai pokok bahasan yang diajukan.