

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Kebutuhan masyarakat akan kaca yang dipakai dalam kehidupan sehari-hari mulai meningkat seiring meningkatnya sektor transportasi dan juga sektor real estate. Pesatnya perkembangan alat transportasi di Indonesia berbanding lurus dengan permintaan kaca di Indonesia. Sehingga setiap perusahaan dituntut untuk meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan agar dapat bersaing dengan perusahaan yang sejenis, untuk itu perusahaan harus bisa memberikan inovasi baru terhadap produk yang dihasilkan sesuai dengan kebutuhan para konsumen yang semakin bervariasi dan mengantisipasi agar konsumen tidak berpindah ke kompetitor lain. Apabila perusahaan bisa mengatur manajemennya dengan baik, maka proses produksi yang dihasilkan akan menghasilkan suatu produk yang berkualitas dan mampu bersaing dengan perusahaan lain yang sejenis.

Untuk menjawab masalah tersebut, maka PT. Asahimas Flat Glass, Tbk muncul sebagai solusi dari masalah tersebut. PT. Asahimas Flat Glass, Tbk adalah perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang pembuatan kaca dan menjadi produsen kaca pertama dan berbasis di Indonesia. Produk dibagi menjadi dua kategori yaitu kaca flat, yang mencakup kaca bening dan berwarna, kaca reflektif, dan kaca cermin dan juga kaca otomotif atau biasa disebut Glass Otomotif, yang termasuk kaca temper dan kaca laminasi digunakan dalam industry otomotif untuk kaca depan dan jendela. PT. Asahimas Flat Glass, Tbk merupakan produsen kaca yang sudah memakai standar internasional dan juga telah dilengkapi dengan fasilitas penelitian dan mesin-mesin yang canggih guna menunjang proses produksi kaca. Bahan baku yang digunakan oleh PT. Asahimas Flat Glass, Tbk 97% merupakan produk lokal. Sehingga PT Asahimas Flat Glass juga turut membantu pengembangan daerah-daerah di sekitar.

Untuk memenuhi kebutuhan kaca dalam maupun luar negeri kualitas yang baik merupakan faktor utama yang diperhatikan oleh PT. Asahimas Flat Glass, Tbk. PT Asahimas Flat Glass memiliki standar yang tinggi untuk kualitas kaca-kaca yang diproduksi agar *Customer Satisfaction* tetap terjaga. Untuk menjaga kualitas kaca tersebut maka dilakukan penelitian di bagian *Quality Control* sehingga produk yang gagal dapat dikurangi seminim mungkin.

Melalui kerja praktek ini diharapkan mampu menerapkan teori yang telah didapatkan dan dapat diterapkan langsung di lapangan. Studi ini beryujuan untuk melihat secara langsung proses produksi pembuatan kaca mulai dari bahan baku dan bahan penunjang hingga mesin dan peralatan produksi yang digunakan, sesuai dengan yang telah dipelajari sebelumnya di bangku perkuliahan.

1.2 Tujuan Kerja Praktek

Tujuan dari kerja praktek ini adalah :

1. Melatih kedisiplinan.
2. Melatih kemampuan berinteraksi dengan bawahan, rekan kerja, dan atasan dalam perusahaan.
3. Melatih kemampuan untuk beradaptasi dengan lingkungan kerja.
4. Mengamati secara langsung aktivitas perusahaan dalam memproduksi dan menjalankan bisnis.
5. Melengkapi teori yang diperoleh di perkuliahan dengan praktek yang ada di perusahaan.
6. Menambah wawasan mengenai sistem produksi dan sistem bisnis.

1.3 Ruang Lingkup Pembahasan

Ruang lingkup permasalahan yang dibahas dalam kerja praktek ini adalah pada bagian produksi *Hot A1* dan *A2*. Penulis akan mencoba menganalisa mengenai besarnya jumlah produk yang cacat. Dari analisa tersebut dapat diketahui besarnya tingkat kecacatan dan cara atau tindakan yang selama ini

dilakukan perusahaan setelah ditemukan produk kaca yang tidak sesuai dengan spesifikasi atau cacat.

1.4 Pelaksanaan Kerja Praktek

Pelaksanaan Kerja Praktek yang dilakukan oleh penulis yaitu selama 2 minggu. Hari kerja dimulai dari tanggal 2 Juni 2014 sampai dengan 13 Juni 2014, pukul 08.00 sampai pukul 17.00, bertempat di PT. Asahimas Flat Glass, Tbk yang beralamat di Jalan Desa Tanjung Sari, Kecamatan Taman, Kabupaten Sidoarjo Jawa Timur 61257. Mahasiswa ditempatkan di Divisi Produksi.

1.5 Sistematika Laporan

Penulisan laporan Kerja Praktek ini meliputi 5 bab dengan urutan sebagai berikut :

BAB I : Pendahuluan

Pada bagian pendahuluan ini diuraikan mengenai : Latar Belakang dilaksanakan kerja praktek, Ruang Lingkup Pembahasan, Tujuan dari Kerja Praktek, dan Sistematika Penulisan.

BAB II : Tinjauan Umum Perusahaan

Pada tinjauan umum perusahaan ini akan dibahas mengenai : Garis Besar Sejarah Perusahaan, Prestasi-Prestasi Perusahaan, Lokasi Perusahaan, Macam-Macam Produk, Kekhasan Perusahaan, Struktur Organisasi, Manajemen Perusahaan.

BAB III : Proses Produksi

Menjelaskan proses produksi yang berlangsung dalam pembuatan kaca. Mulai dari pengadaan bahan baku sampai proses pengepakan.

BAB IV : Tugas Khusus

Berisi Pendahuluan Tugas Khusus, Permasalahan, Metodologi Penelitian, Landasan Teori, Pengumpulan dan Pengolahan Data, Analisis dan Pembahasan.

BAB V : Penutup

Berisi ringkasan dan pembahasan yang merupakan jawaban tujuan-tujuan penelitian dan dinyatakan dalam bentuk kalimat yang pendek dengan menyatakan poin-poinnya saja, serta saran yang diajukan untuk menyelesaikan permasalahan yang ada.