

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Pesatnya perkembangan di pasar global menyebabkan persaingan dibidang Industri menjadi sangat ketat untuk memasarkan produk dari masing – masing industri khususnya sandal. Berbagai macam produk yang beredar dipasar membuat konsumen lebih selektif dalam memilih sebuah produk. Dimana konsumen lebih memilih produk yang memiliki kualitas yang tinggi. Sehingga kualitas merupakan faktor penting dalam pemilihan suatu produk oleh konsumen. Oleh karena itu, perusahaan yang mampu bertahan adalah perusahaan yang dapat menjaga kualitas mutu produknya atau melakukan pengendalian mutu.

Dalam suatu proses produksi pasti terdapat produk yang rusak atau yang cacat tidak dapat dihindari. Dalam suatu produk dapat ditemukan satu atau lebih jenis barang yang rusak disinilah pengendalian kualitas produk memiliki peranan yang sangat penting sebelum produk di pasarkan, sehingga diharapkan untuk produk tersebut memiliki nilai jual yang tinggi. PT .Indoplast Makmur adalah salah satu perusahaan yang memproduksi berbagai jenis sepatu dan sandal dengan merek *New Era*. Salah satu produk sandal yang dihasilkan adalah sandal Jepit dan sandal *Fashion*.

Proses pembuatan sandal ini melalui beberapa tahapan yaitu proses pencampuran bahan baku, pemotongan (*cutting*), dan pencetakan atau proses *injection*. Namun, besarnya produksi tidak selalu sama secara *continue*, mengingat bahwa perusahaan melakukan produksi berdasarkan pesanan (*ordering*). Hasil produksi sandal ini akan didistribusikan ke berbagai provinsi. Oleh karena itu, perusahaan menyadari pentingnya menjaga kualitas produknya. Hal ini bertujuan agar tidak mengecewakan konsumen dan menjaga kepercayaan dari konsumen yang memesan barang di PT. Indoplast Makmur serta dapat menghasilkan keuntungan yang sesuai dengan target perusahaan.

Karena itu dipilihlah PT. Indoplast Makmur dengan tujuan mendapatkan berbagai pengetahuan dalam hal memproduksi sandal yang baik, dan mengetahui

strategi pemasaran yang handal, dengan menjaga mutu sandal yaitu menentukan ketebalan sandal yang disukai masyarakat, hingga warna *favorit* sandal.

1.2. Tujuan Kerja Praktek

Adapun tujuan yang ingin dicapai dalam pelaksanaan Program Kerja Praktek ini adalah sebagai berikut :

- Membangun kesiapan mental mahasiswa untuk memasuki dunia kerja nyata.
- Memperoleh gambaran nyata tentang penerapan atau implementasi dari ilmu atau teori yang selama ini diperoleh melalui bangku kuliah dan membandingkan dengan kondisi nyata yang ada di lapangan.
- Memperoleh pengetahuan dan pengalaman yang akan membuka cakrawala berpikir yang lebih luas mengenai disiplin ilmu yang ditekuni selama ini.
- Memahami sistem kerja perusahaan dalam proses pembuatan sandal, antara lain mengetahui langkah serta mesin yang digunakan dalam proses pembuatan sandal, dan mengetahui implementasi elektronika yang digunakan padamesin di PT. Indoplast Makmur.

1.3. Manfaat Kerja Praktek

Manfaat dari kerja praktek ini adalah :

1. Menambah pengalaman dengan menerapkan teori yang selama ini didapat diperkuliahan dengan melihat proses secara langsung dipabrik.
2. Sebagai bekal untuk mempraktekkan ilmu dan memberikan pengalaman dalam dunia kerja yang akan dihadapi nanti.

1.4. Pelaksanaan Program Kerja Praktek

Pelaksanaan Kerja Praktek ini dilakukan pada :

Nama Perusahaan : PT. Indoplast Makmur
 Lokasi : Jl. Mayjend Sungkono no.55
 Gresik, Jawa Timur
 Jenis Usaha : Sandal Eva & Sandal Japit
 Waktu Pelaksanaan : 8 Juni 2015 – 8 Juli 2015

Tabel 1.1. Jadwal Kerja Praktek

BERITA ACARA KEGIATAN KERJA PRAKTEK

Nama/NRP Mahasiswa : Andre wijaya /5103012016
 Nama Perusahaan (tempat KP) : PT Indoplast Makmur
 Alamat Perusahaan (tempat KP) : Jl. Mayjend Sungkono no 61-65 Gresik
 Waktu Kerja Praktek (tanggal) : 08/06/2015 sd 08/07/2015
 Nama Pembimbing (perusahaan) :
 Program pada Semester/Tahun : 7 /2015

NO	TANGGAL	URAIAN	TTU PEMB
1	9/06/2015	Pengenalan Pabrik I	
2	10/06/2015	Pengenalan Pabrik II	
3	11/06/2015	mempelajari/observasi di Intorlate makmur I	
4	12/06/2015	mempelajari/observasi di Intorlate makmur II	
5	15/06/2015	mempelajari/observasi di Intorlate makmur II	
6	16/06/2015	mempelajari/pengenalan mesin di Indoplast makmur II	
7	17/06/2015	mempelajari praktik pembuatan spoon sandal	
8	18/06/2015	mempelajari bahan baku di proses pembuatan sandal jait	
9	19/06/2015	mempelajari di perawatan spoon sandal	
10	22/06/2015	mempelajari pemecahan segala permasalahan proses dan kualitas	
11	23/06/2015	mempelajari dan menentukan faktor-faktor penyebab dari permasalahan	
12	24/06/2015	Minyak wewang sandal SES dengan varian kelirannya dengan cara	
13	25/06/2015	proses pemeliharaan ukuran sandal Mandir cutting/nyu. sample	
14	29/06/2015	proses pengalangan untuk pui jait di sandal dengan mesin plog	
15	30/06/2015	proses pendampingan ahli KAPET dengan membuat mesin pui jait	
16	1/07/2015	proses penyelesaian tema dengan menggunakan SDN	
17	2/07/2015	proses pemeliharaan sandal dan penyelesaian kerusakan SDN	
18	3/07/2015	mempelajari bahan baku pembuatan tali kapek	
19	6/07/2015	mempelajari mesin jait dengan menggunakan mesin jait	

NO	TANGGAL	URAIAN	TTU PEMBING
20	7/07/2015	mempelajari fungsi dan kegunaan mesin jait di Indoplast	
21	8/07/2015	observasi, KAPET dan mesin jait	
22	15/07/2015	mempelajari pengolahan limbah di Indoplast	
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			

Kegiatan telah selesai dilaksanakan dan disetujui untuk di seminarikan

Surabaya, 17-5-2016

Dosen Pembimbing,

[Signature]

NIK 511 02 0538

Mengetahui

Kerua Jurusan Teknik

NIK

Pembimbing Perusahaan,

[Signature]

NIK

BERITA ACARA INI HARUS DISISI SETIAP HARI KERJA DAN DILAMPUNGKAN PADA LAPORAN KERJA PRAKTEK

1.5. Ruang Lingkup

Ruang lingkup bahasan dalam laporan ini adalah SOP (*Standart Operation Process*) untuk proses produksi pembuatan sandal. Pengumpulan data atau keterangan yang diperlukan diperoleh dengan cara tanya jawab langsung kepada kepala produksi maupun kepada karyawan. Selain itu juga dilakukan pengamatan langsung terhadap jalannya proses produksi di perusahaan tersebut.

1.6. Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan Laporan Kerja Praktek disusun sebagai berikut :

BAB I: Pendahuluan

Bab ini memuat tentang Latar Belakang, Tujuan Program Kerja Praktek, Pelaksanaan Program Kerja Praktek, dan Sistematika Penulisan.

BAB II: Tinjauan Umum Perusahaan

Bab ini memuat tentang Sejarah Perusahaan, Kebijakan Mutu Perusahaan, Struktur Organisasi, Ketenagakerjaan.

BAB III: Proses Produksi

Bab ini akan memberikan Gambaran umum dari proses produksi pembuatan sandal yang dilakukan PT. Indoplast Makmur beserta jenis bahan baku.

BAB IV: Tugas Khusus

Bab ini memuat tugas khusus untuk pengamatan salah satu mesin berbasis elektro di PT. Indoplast Makmur.

BAB V: Kesimpulan

Hasil pengamatan dari kerja praktek akan dimuat dalam bab ini.