

**PERENCANAAN UNIT PENGENDALIAN MUTU
SOSIS AYAM DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
1000 KG/HARI PADA PABRIK PENGOLAHAN
SOSIS DI PABRIK “X”**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN



OLEH:

REYNALDI AFLY ASIKIN 6103013058

BOBBY LUKAS 6103013066

ADRIANA KARIKASARI 6103013137

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2017**

**Perencanaan Unit Pengendalian Mutu Sosis Ayam
dengan Kapasitas Produksi 1000 Kg/Hari pada
Pabrik Pengolahan Sosis di Pabrik “X”**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN

Diajukan kepada
Fakultas Teknologi Pertanian
Universitas Katolik Widya Mandala
Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:

| | |
|----------------------|------------|
| REYNALDI AFLY ASIKIN | 6103013058 |
| BOBBY LUKAS | 6103013066 |
| ADRIANA KARIKASARI | 6103013137 |

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2017**

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI
KARYA ILMIAH**

Demikian perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Katolik Widya Mandala Surabaya :

Nama/Nrp: REYNALDI AFLY ASIKIN/6103013058;
BOBBY LUKAS/6103013066; dan
ADRIANA KARIKASARI/6103013137

Judul:

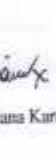
**PERENCANAAN UNIT PENGENDALIAN MUTU SOSIS
AYAM DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 1000 KG/HARI
PADA PABRIK PENGOLAHAN SOSIS DI PABRIK "X"**

Untuk dipublikasikan di internet atau media lain. (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik; sebatas sesuai dengan undang-undang hak cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 9 Januari 2017





(Reynaldi Ally Asikin) (Bobby Lukas) (Adriana Kartikasari)

LEMBAR PENGESAHAN

Makaiah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul **PERENCANAAN UNIT PENGENDALIAN MUTU SOSIS AYAM DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 1000 KG/HARI PADA PABRIK PENGOLAHAN SOSIS DI PABRIK "X"** yang diajukan oleh REYNALDI AFLY ASIKIN (6103013058), BOBBY LUKAS (6103013066) dan ADRIANA KARIKASARI (6103013137), telah diujikan pada tanggal 27 Januari 2017 dan dinyatakan lulus oleh Tim Pengaji.

Ketua Tim Pengaji,



Drs. Sutario Surjoseputro, MS
Tanggal :

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian
Universitas Katolik Widya Maodala Surabaya



Ir. Thomas Indarto Putut S, MP
Tanggal :

LEMBAR PERSETUJUAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul
**"PERENCANAAN UNIT PENGENDALIAN MUTU SOSIS
AYAM DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 1000 KG/HARI
PADA PABRIK PENGOLAHAN SOSIS DI PABRIK X"** yang
ditulis oleh Reynaldi Aly Azikin (61030113058), Bobby Lukas
(6103013066), Adriana Kartikasari (6103013137) telah disetujui
Dosen Pembimbing untuk diajukan.

Dosen Pembimbing,



Drs. Sutario Surjoseputro, MS
Tanggal:

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH

Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam tugas perencanaan unit pengolahan pangan kami yang berjudul:

"PERENCANAAN UNIT PENGENDALIAN MUTU SOSIS AYAM DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 1000 KG/HARI PADA PABRIK PENGOLAHAN SOSIS DI PABRIK X"

Adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan kami juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarism, maka kami bersedia dikenakan sanksi berupa pembatalan kelulusan dan atau pencabutan gelar sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU I no. 20 tahun 2003) tentang hukum Pendidikan Nasional pasal 25 ayat 2 dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya pasal 30 ayat 1 (e) tahun 2009).

Surabaya, 8 Januari 2017

Yang menyatakan,

**BUTIRAI
TEMPEL**

A146AEF497038671

6000

(Reynaldi Afly Asikin)

Adriana Kartikasari)

Reynaldi Afly Azikin (61030113058), Bobby Lukas (6103013066), Adriana Kartikasari (6103013137) “Perencanaan Unit Pengendalian Mutu Sosis Ayam dengan Kapasitas Produksi 1000 Kg/Hari pada Pabrik Pengolahan Sosis di Pabrik X”

Di bawah bimbingan:

1. Ir. Thomas Indarto Putut Suseno, MP
2. Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

ABSTRAK

Sosis merupakan salah satu produk yang bahan bakunya menggunakan daging. Sosis merupakan bahan pangan yang mudah rusak oleh bakteri patogen dan sebaiknya dilakukan penanganan yang baik seperti disimpan pada suhu rendah atau di simpan dalam lemari pendingin. Pabrik sosis ayam berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi yang segaris. Pabrik sosis dengan luas 37,028 m² didirikan di daerah Pasuruan, Jawa Timur dan memproduksi 1.000 Kg/Hari sosis ayam. Proses produksi dilakukan selama 6 hari kerja/minggu dengan 8 jam kerja per hari dan jumlah karyawan 298 orang. Perencanaan Unit Pengolahan Pangan di pabrik X bertujuan untuk mengevaluasi mutu dari sosis ayam yang dihasilkan di pabrik tersebut.

Berdasarkan perhitungan, pabrik ini membutuhkan modal untuk pengendalian mutu per tahunnya sebesar Rp. 123.131.331. Dengan biaya pengendalian mutu tiap kemasan sebesar Rp. 1180,176 dan persentase biaya pengendalian mutu tiap kemasan adalah 3,37% sehingga dapat disimpulkan bahwa pengendalian pabrik ini sangat layak.

Kata kunci: Sosis Ayam, Pabrik Sosis, Pengendalian Mutu

Reynaldi Afly Azikin (61030113058), Bobby Lukas (6103013066), Adriana Kartikasari (6103013137) **“Planning Quality Control Unit with Chicken Sausage Production Capacity 1000 Kg / day on Processing Factory Sausage Factory “X”**

Advisory committee :

1. Ir. Thomas Indarto Putut Suseno, MP
2. Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

ABSTRACT

The sausage is a product that uses meats as the raw materials. The sausage is a food that can be easily damaged by pathogenic bacteria and should be handled well like stored at low temperature or store in the refrigerator. Chicken sausage factory is a limited liability company (Ltd) which have line organizational structure. Sausage factory with an area of 37.028 m² was established in Pasuruan, East Java, and produce 1,000 Kg / day chicken sausage. The production processes are done for 6 working days / week with 8 working hours per day and the number of employees 298 people. Food Processing Unit stats in factory X aims to evaluate the quality of chicken sausages produced at the factory.

Based on the calculation, the factory needs Rp. 123.131.331 for the cost of quality control per year. With the cost of quality control of each package of Rp. 1180.176 and the percentage of the cost of quality control of each package is 3.37%, so it can be concluded that the control of the factory is very worthy.

Key word: Chicken Sausage, Factory Sausage, Quality Control

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan yang Maha Esa karena atas berkat dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan makalah Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul **"Perencanaan Unit Penelitian Pengendalian Mutu Sosis Ayam dengan Kapasitas Produksi 1000 Kg/Hari pada Pabrik Pengolahan Sosis di Pabrik X"** dengan tepat waktu. Penyusunan makalah Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Strata-1 (S-1) di Program Studi Ilmu dan Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS. selaku dosen pembimbing yang telah banyak membantu dan mengarahkan dalam proses penyelesaian makalah Penulisan dan Seminar Ilmiah sehingga makalah ini dapat terselesaikan tepat waktu.
2. Orang tua, keluarga dan sahabat penulis yang telah banyak memberikan bantuan dan dukungan dalam penyelesaian makalah ini.

Akhir kata penulis memohon maaf atas segala kekurangan yang ada dan berharap makalah ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, 8 Januari 2017

Penulis

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|---------|
| ABSTRAK | i |
| ABSTRACT | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | iv |
| DAFTAR GAMBAR | viii |
| DAFTAR TABEL | ix |
| DFTAR APPENDIX | x |
| BAB I. PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1. Latar Belakang | 1 |
| 1.2. Tujuan | 2 |
| BAB II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN | 3 |
| 2.1. Bahan baku | 3 |
| 2.1.1. Daging ayam | 3 |
| 2.2. Bahan Tambahan | 4 |
| 2.2.1. TVP (<i>Texturized Vegetable Protein</i>) | 4 |
| 2.2.2. ISP (<i>Isolate Soy Protein</i>) | 5 |
| 2.2.3. Minyak Goreng..... | 6 |
| 2.2.4. Tepung Tapioka..... | 6 |
| 2.2.5. Tepung Sagu | 7 |
| 2.2.6. Zat Pewarna Makanan | 7 |
| 2.2.7. Es Batu..... | 7 |
| 2.2.8. Selongsong | 8 |
| 2.3. Pemotongan | 8 |
| 2.4. Penimbangan | 8 |
| 2.5. Penggilingan I | 8 |
| 2.6. Penggilingan II | 9 |
| 2.7. Pencetakan dengan <i>Stuffer</i> | 12 |
| 2.8. Pemasakan dengan <i>Smoke House</i> | 12 |
| 2.9. <i>Showering</i> | 12 |
| 2.10. <i>Cutting</i> | 12 |
| 2.11. Pengemasan Primer | 12 |
| 2.12. <i>Vacuum Sealing</i> | 13 |
| 2.13. <i>Metal Detector</i> | 13 |
| 2.14. Pembekuan <i>Air Blast</i> | 13 |

| | |
|--|----|
| 2.15. Pengemasan Sekunder | 13 |
| 2.16. Penyimpanan dalam gudang..... | 13 |
| | |
| BAB III. NERACA MASSA..... | 14 |
| 3.1. Neraca Massa | 14 |
| 3.1.1. Perlakuan Awal | 14 |
| 3.1.2. <i>Meat Grinder</i> | 14 |
| 3.1.3. <i>Mechanical Deboning Machine</i> | 15 |
| 3.1.4. Penggilingan I | 15 |
| 3.1.5. Penggilingan II | 16 |
| 3.1.6. Pencetakan dengan <i>Stuffer</i> | 16 |
| 3.1.7. <i>Smoke house</i> | 16 |
| 3.1.8. <i>Showering</i> | 17 |
| 3.1.9. <i>Cooling</i> | 17 |
| 3.1.10. Pemotongan Lilitan Sosis | 17 |
| 3.1.11. Pengemasan | 17 |
| | |
| BAB IV. SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN | 18 |
| 4.1. Spesifikasi Mesin | 18 |
| 4.1.1. MDM (<i>Meat Deboning Machine</i>)..... | 18 |
| 4.1.2. <i>Air Blast Freezer</i> | 19 |
| 4.1.3. <i>Cooler unit</i> | 19 |
| 4.1.4. Mesin Sealer | 20 |
| 4.1.5. <i>Metal Detector</i> | 21 |
| 4.1.6. <i>Ice Storage</i> | 22 |
| 4.1.7. <i>Generator Set</i> | 23 |
| 4.1.8. <i>Mixer</i> | 24 |
| 4.1.9. <i>Bowl Cutter</i> | 25 |
| 4.1.10. <i>Stuffer</i> | 26 |
| 4.1.11. <i>Smoke house</i> | 26 |
| 4.1.12. Casing Sosis..... | 27 |
| 4.1.13. <i>Meat Grinder</i> | 28 |
| 4.1.14. Timbangan Prime | 29 |
| 4.1.15. Timbangan Digital..... | 29 |
| 4.1.16. Meja..... | 30 |
| 4.1.17. Keranjang Plastik | 31 |
| 4.1.18. <i>Meat Cart</i> | 31 |
| 4.1.19. <i>Trolley Smoke house</i> | 32 |
| 4.1.20. Kereta Dorong/ Lori Kecil..... | 33 |

| | |
|--|-----------|
| 4.1.21. Kereta Dorong/ Lori Besar | 33 |
| BAB V. PENGAWASAN MUTU..... | 35 |
| 5.1. Struktur Organisasi..... | 36 |
| 5.2. Tugas dan Kualifikasi Karyawan | 38 |
| 5.2.1. Kepala Bagian dan Kualifikasi Karyawan..... | 38 |
| 5.2.2. Karyawan Bagian Pengawasan Mutu | 38 |
| 5.3. Rancangan Pengawasan Mutu Bahan Baku dan..... | |
| Tambahan..... | 39 |
| 5.3.1. Karkas Ayam..... | 40 |
| 5.3.2. Air | 41 |
| 5.3.3. Garam..... | 42 |
| 5.3.4. TVP (<i>Tecturized Vegetable Protein</i>) | 42 |
| 5.3.5. <i>Isolate Protein</i> | 42 |
| 5.3.6. Minyak Goreng..... | 43 |
| 5.3.7. Tepung Tapioka..... | 43 |
| 5.3.8. Tepung Sagu..... | 43 |
| 5.3.9. Zat Pewarna Makanan | 44 |
| 5.3.10. Bahan Pengemas..... | 44 |
| 5.4. Rancangan Pengawasan Mutu Proses Produksi | 44 |
| 5.4.1. Perlakuan Awal | 44 |
| 5.4.2. Penimbangan | 45 |
| 5.4.3. Pencampuran | 45 |
| 5.4.4. Pencetakan..... | 45 |
| 5.4.5. Pematangan | 45 |
| 5.4.6. <i>Showering</i> | 46 |
| 5.4.7. Penyortiran | 46 |
| 5.4.8. Pengemasan | 46 |
| 5.5. Rancangan Pengawasan Mutu Produk Akhir | 47 |
| BAB VI. SARANA DAN PRASARANA UNIT PENGENDALIAN MUTU | 48 |
| 6.1. Bangunan..... | 48 |
| 6.2. Peralatan | 50 |
| 6.3.Utilitas | 50 |
| 6.3.1. Air | 51 |
| 6.3.2. Listrik | 53 |
| 6.3.3. Solar | 55 |
| 6.4. Pengujian Mikrobiologi..... | 56 |

| | |
|---|-----------|
| BAB VII. ANALISA BIAYA UNIT PENGENDALIAN MUTU . | 63 |
| 7.1. Biaya Pembangunan Laboratorium Unit Pengendalian Mutu | 63 |
| 7.2. Biaya Peralatan Unit Pengendalian Mutu..... | 63 |
| 7.3. Biaya Bahan Kimia Unit Pengendalian Mutu | 66 |
| 7.4. Biaya Utilitas Unit Pengendalian Mutu..... | 68 |
| 7.4.1. Air | 68 |
| 7.4.1.1. Kebutuhan Air untuk Sanitasi Ruangan | 68 |
| 7.4.1.2. Kebutuhan Air untuk Sanitasi Mesin dan Peralatan | 68 |
| 7.4.2. Listrik | 70 |
| 7.4.3. Bahan Baku Solar..... | 71 |
| 7.4.4. Upah Tenaga Kerja..... | 71 |
| 7.4.5. Perhitungan Biaya Pengujian Laboratorium Luar .. | 72 |
| 7.4.6. Total Biaya Unit Pengendalian Mutu | 73 |
| BAB VIII. PEMBAHASAN..... | 74 |
| 8.1. Aspek Teknis..... | 74 |
| 8.1.1. Sumber Daya Manusia | 74 |
| 8.1.2. Prosedur Pelaksanaan Kegiatan Unit Pengendalian Mutu | 75 |
| 8.1.3. Sarana dan Prasana..... | 76 |
| 8.2. Aspek Ekonomis | 77 |
| BAB IX. KESIMPULAN | 78 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 79 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|---|---------|
| Gambar 2.1. Diagram Alir Proses Pembekuan Sosis | 11 |
| Gambar 4.1. <i>Meat Deboning Machine</i> | 18 |
| Gambar 4.2. <i>Air Blast Freezer</i> | 19 |
| Gambar 4.3. <i>Cooler unit</i> | 20 |
| Gambar 4.4. Mesin <i>Sealer</i> | 21 |
| Gambar 4.5. <i>Metal Detector</i> | 22 |
| Gambar 4.6. <i>Ice Storage</i> | 23 |
| Gambar 4.7. Genset | 24 |
| Gambar 4.8. Mesin Mixer..... | 25 |
| Gambar 4.9. Mesin <i>Bowl Cutter</i> | 25 |
| Gambar 4.10. Mesin <i>Stuffer</i> | 26 |
| Gambar 4.11. Mesin <i>Smoke House</i> | 27 |
| Gambar 4.12. Casing Sosis | 27 |
| Gambar 4.13. <i>Meat Grinder</i> | 28 |
| Gambar 4.14. Timbangan Penerimaan | 29 |
| Gambar 4.15. Timbangan Digital | 30 |
| Gambar 4.16. Meja | 30 |
| Gambar 4.17. Keranjang Plastik | 31 |
| Gambar 4.18. <i>Meat Cart</i> | 32 |
| Gambar 4.19. <i>Troly Smoke House</i> | 33 |
| Gambar 4.20. Lori Kecil..... | 33 |
| Gambar 4.21. Lori Besar | 34 |
| Gambar 5.1. Struktur Organisasi Pabrik "X" | 37 |
| Gambar 6.1. Tata Letak Pabrik "X" | 49 |

DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|--|---------|
| Tabel 2.1. Komposisi Daging Ayam Boiler | 4 |
| Tabel 2.2. Komposisi Kimia TVP Hasil Ekstruksi Thermoplastis..... | 5 |
| Tabel 2.3. Komposisi ISP per 100 gram..... | 5 |
| Tabel 2.4. Komposisi Tepung Tapioka..... | 6 |
| Tabel 5.1. Struktur Pembuatan Sosis Pabrik "X" | 47 |
| Tabel 6.1. Kebutuhan Air per Tahun | 52 |
| Tabel 6.2. Kebutuhan Listrik Peralatan Laboratorium Setiap Hari | 53 |
| Tabel 6.3. Kebutuhan Lampu Laboratorium..... | 54 |
| Tabel 6.4. Kebutuhan Listrik Laboratorium Pengendalian Mutu ... | 55 |
| Tabel 7.1. Biaya Bangunan Laboratorium | 63 |
| Tabel 7.2. Perhitungan Biaya Peralatan Unit Pengawasan Mutu dalam Waktu 10 Tahun..... | 64 |
| Tabel 7.3. Perhitungan Biaya Bahan Kimia Unit Pengendalian Mutu | 66 |
| Tabel 7.4. Jumlah Kebutuhan Air untuk Sanitasi Ruangan | 68 |
| Tabel 7.5. Jumlah Kebutuhan Air untuk Pencucian Mesin dan Peralatan | 69 |
| Tabel 7.6. Jumlah Kebutuhan Air untuk Sanitasi Karyawan | 69 |
| Tabel 7.7. Kebutuhan Listrik per Hari..... | 70 |
| Tabel 7.8. Perhitungan Biaya Gaji Karyawan | 72 |
| Tabel 7.9. Biaya Pengujian di Luar | 72 |
| Tabel B.1. Kode Huruf Ukuran Sample untuk Atribut Sampling... | 87 |
| Tabel B.2. Sampel Penerimaan Tunggal pada Pemeriksa Normal . | 88 |

DAFTAR APPENDIX

| | |
|---|---------|
| | Halaman |
| APPENDIX A DIAGRAM NECARA MASSA..... | 81 |
| APPENDIX B TABEL MILITARY STANDARDS 105 D (MIL-STD 105 D) | 87 |
| APPENDIX C LEMBAR KERJA PENGAWASAN MUTU (<i>CHECK SHEET</i>) BAHAN BAKU, BAHAN PEMBANTU, DAN BAHAN PENGEMAS | 89 |