

**LAPORAN PRAKTEK KERJA PROFESI APOTEKER  
DI  
PT. BAYER INDONESIA – CIMANGGIS PLANT  
JL. RAYA BOGOR KM 32  
DEPOK  
2 MEI 2017 – 23 JUNI 2017**



**PERIODE XLVIII**

**DISUSUN OLEH :  
SILVYAN SUWANDANI, S.Farm.  
NPM. 2448716070**

**PROGRAM STUDI APOTEKER  
FAKULTAS FARMASI  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA  
SURABAYA**

**2017**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA PROFESI APOTEKER**  
**DI**  
**PT. BAYER INDONESIA – CIMANGGIS PLANT**  
**JL. RAYA BOGOR KM 32**  
**DEPOK**  
**2 MEI 2017 – 23 JUNI 2017**

DISUSUN OLEH :  
SILVYA SUWANDANI, S.Farm.

2448716070

**PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER**  
**PERIODE XLVIII**  
**FAKULTAS FARMASI**  
**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA**  
**SURABAYA**

DISETUJUI OLEH :

Pembimbing I,

Pembimbing II,



Vitri Ardhana Risvari, S.Si., Apt. Dra. Idajani Hadinoto, MS., Apt.

SUPERVISOR WAREHOUSE

129156/PP.IAI/VI/2013

NIK : 241.16.0696

SKA : 00.2651/PP.IAI/V/2017

PT Bayer Indonesia  
Jl. Raya Bogor KM 32  
Cisalak – Sukmajaya  
16416 Depok, Indonesia  
Tel +62 21 29605500  
Fax +62 21 8701990  
www.bayer.co.id

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI  
LAPORAN PKPA**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Silvya Suwandani, S.Farm.

NPM : 2448716070

Menyetujui laporan PKPA saya:

Di : PT. BAYER Indonesia-Cimanggis *Plant*

Alamat : Jl. Raya Bogor KM 32, Depok

Waktu : 2 Mei 2017 – 23 Juni 2017

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi laporan PKPA ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, Agustus 2017

Yang menyatakan



Silvya Suwandani, S.Farm

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur saya ucapkan kepada Allah SWT karena atas berkat, rahmat dan hidayah-Nya, sehingga Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) di PT. Bayer Indonesia – Cimanggis *Plant* ini dapat terselesaikan dengan baik. Laporan PKPA ini disusun dan diajukan untuk memenuhi persyaratan guna memperoleh gelar Apoteker pada Program Studi Profesi Apoteker di Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Saya menyadari bahwa keberhasilan penulisan laporan PKPA ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan serta motivasi dari berbagai pihak. Oleh karena itu saya mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT dan junjungan nabi Muhammad SAW yang selalu menyertai saya selama penggeraan laporan PKPA ini.
2. Rendy R. Nasution selaku *Head of Supply Center* PT Bayer Indonesia – Cimanggis *Plant* yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan PKPA di PT. Bayer Indonesia– Cimanggis *Plant*
3. Julian Mulia selaku *Head of Supply Chain Management* yang telah memberi kesempatan untuk melaksanakan PKPA di departemen SCM PT. Bayer Indonesia – Cimanggis *Plant*
4. Vitri Ardhana Risvari., S.Si., Apt., selaku Supervisor dan Pembimbing I yang telah meluangkan waktu dan tenaga dalam memberikan bimbingan serta senantiasa memberikan dukungan selama PKPA hingga terselesaiannya laporan ini.

5. Dra. Idajani Hadinoto., MS., Apt., selaku Pembimbing II yang telah meluangkan waktu dan tenaga dalam memberikan bimbingan serta senantiasa memberikan dukungan selama PKPA hingga terselesaiannya laporan ini.
6. Drs. Kuncoro Foe, G.Dip.Sc., Ph.D, Apt., selaku Rektor Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
7. Sumi Wijaya, Ph.D., Apt. selaku Dekan Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
8. Elisabeth Kasih,, M.Farm., Apt. dan Restry Sinansari., M.Farm., Apt. selaku Ketua dan Sekretaris Program Studi Profesi Apoteker yang telah mengupayakan terselenggaranya PKPA ini.
9. Dra. Lannie Hadisoewignyo, M.Si., Apt., selaku koordinator PKPA yang selalu memberikan bimbingan dan masukkan selama menjalani PKPA hingga terselesaiannya laporan ini.
10. Seluruh staf dan karyawan dari warehouse PT. Bayer Indonesia-Cimanggis *Plant* yang telah memberikan banyak bantuan, saran, kritik dan informasi yang dibutuhkan selama PKPA berlangsung.
11. Orang tua dan tunangan dalam mendukung secara materi dan dukungannya dalam menjalankan PKPA hingga selesai ini.

Akhir kata dengan segala kerendahan hati, semoga seluruh pengalaman dan pengetahuan yang tertulis dalam laporan PKPA ini dapat bermanfaat bagi kepentingan masyarakat luas dalam memperoleh pengetahuan dan informasi bagi generasi yang akan datang dalam melakukan pelayanan kefarmasian kepada masyarakat.

Surabaya, Agustus 2017

SILVYASUWANDANI, S.Farm.

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
BAB	
1 PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan PKPA .....	3
1.3. Manfaat PKPA .....	4
2 TINJAUAN PUSTAKA .....	5
2.1. Sejarah PT. Bayer .....	5
2.2. Visi dan Misi PT. Bayer Indonesia .....	11
2.3. Struktur Organisasi .....	15
2.4. Produk .....	66
2.5. Cara Pembuatan Obat yang Baik (CPOB) .....	69
3 HASIL KEGIATAN (TUGAS KHUSUS) .....	101
3.1. Latar Belakang .....	101
3.2. Prosedur Pengiriman menurut CPOB .....	103
3.3. Prosedur Pengiriman PT.Bayer Indonesia .....	105
3.4. Dokumentasi Pengiriman .....	111
4 PEMBAHASAN .....	112
4.1. Manajemen Mutu .....	113
4.2. Personalia .....	114
4.3. Bangunan dan Fasilitas .....	115
4.4. Peralatan .....	116
4.5. Sanitasi dan Higiene .....	117

4.6.	Produksi .....	118
4.7.	Pengawasan Mutu .....	120
4.8.	Inspeksi diri, Audit mutu dan Audit & Persetujuan Pemasok.....	125
4.9.	penanganan Keluhan terhadap Produk dan Penarikan Kembali Produk .....	126
4.10.	Dokumentasi .....	128
4.11.	Pembuatan dan Analisis Berdasarkan Kontrak ..	129
4.12.	Validasi, Kualifikasi dan Kalibrasi .....	130
5	KESIMPULAN .....	135
6	SARAN .....	137
	DAFTAR PUSTAKA.....	138
	LAMPIRAN .....	139

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. PT. Bayer Indonesia-Cimanggis .....	8
2.2. Logo Bayer .....	12
2.3. Logo Visi Bayer.....	12
2.4. Bagan e-training PT. Bayer Indonesia .....	22
2.5. Alur Pembuatan SOP PT. Bayer Indonesia.....	26
2.6. Manufacturing Process Flow .....	42
2.7. Responsibilities In Planning-Demand Planning dari SCM Depertement PT. Bayer Indonesia .....	47
2.8. Business Overview PT. Bayer Indonesia-Triagulation Model .....	49

## DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A Struktur Organisasi PT. Bayer Indonesia-Cimanggis <i>Plant</i> .....	139
B Struktur Organisasi Engineering Departement .....	140
C Struktur Organisasi Supply Strategy Departement .....	141
D Struktur Organisasi Supply Chain Management Departemen .....	142
E Struktur Organisasi General Service Departement .....	143
F Struktur Organisasi Quality Departement .....	144
G Struktur Organisasi Operation Departement .....	145
H Flow Complaint and Rejection Raw Material, Packaging Material & Semifinished Product for Packaging .....	146